

BEST SELLERS GUIDE

RAYSTON FLOOR

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT DE SOL



IMPORTANT :

Krypton Chemical propose une gamme plus large de systèmes pour revêtements de sol, adaptés à tous types de projets. Ce document ne présente que les plus couramment utilisés. Pour d'autres solutions et systèmes, veuillez consulter notre Bureau Technique : technicaloffice@kryptonchemical.com.

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT DE SOL

RAYSTON FLOOR

QU'EST-CE QU'UN SYSTÈME ? 5

SYSTÈMES DE COUCHE FINE

SYSTÈMES ÉPOXY

100 % solides

— Rayston Floor EP 10 8

À base d'eau

— Rayston Floor EP 10 W 9

SYSTÈMES DE POLYURÉTHANE

À base d'eau

— Rayston Floor PU 10 W 10

— Rayston Floor PU 10 W SPORT 11

À base de solvant

— Rayston Floor PU 10 SPORT 12

SYSTÈMES POLYASPARTIQUES

100 % solides

— Rayston Floor PAS 10 13

SYSTÈMES MULTICOUCHE

SYSTÈMES ÉPOXY

100 % solides

— Rayston Floor EP 20 16

SYSTÈMES DE POLYURÉTHANE

100 % solides

— Rayston Floor PU 20 17

SYSTÈMES POLYASPARTIQUES

100 % solides

— Rayston Floor PAS 20 18

SYSTÈMES AUTO-NIVELANTS

SYSTÈMES ÉPOXY

100 % solides

— Rayston Floor EP 30 22

SYSTÈMES DE POLYURÉTHANE

100 % solides

— Rayston Floor PU 30 23

— Rayston Floor PU 30 FLEX 24

— Rayston Floor PU 30 COMFORT 25

SYSTÈMES DE POLYURÉTHANE-CI-MENT

100 % solides

— Rayston Floor PUC 30 26

SYSTÈMES DE POLYURÉE

100 % solides

— Rayston Floor PUA S 30 27

— Rayston Floor PUA 30 PARK 28

SYSTÈMES DE MORTIERS EN RÉ-SINE

SYSTÈMES DE POLYURÉTHANE

100 % solides

— Rayston Floor PU 40 DECO EXT 32

— Rayston Floor PU 40 SAFETY 33

QU'EST-CE QU'UN SYSTÈME ?

Une système est une combinaison de produits qui, ensemble, offrent la solution à un besoin de revêtement de sol spécifique pour un projet particulier.

Il faut prendre en compte que pour la composition d'un système qui répond à un besoin, il peut y avoir différents produits adaptés. Et pour un choix optimal, il est nécessaire d'évaluer différents facteurs :

1. Typologie de l'ouvrage.
2. Type de support.
3. Usage final qui sera donnée au revêtement de sol.

COMPOSITION D'UN SYSTÈME

Habituellement, un système se compose de primaire sur un support préparé, propre et sec ; une plusieurs couches du produit de base : une finition. Néanmoins, cela ne s'applique pas dans tous les cas. Il existe des produits qui servent à la fois de primaire et de produit de base, ainsi que des combinaisons de finitions où des granulats ou des aditifs spéciaux sont ajoutés pour leur conférer une certaine condition. Nous pouvons également trouver des systèmes qui, en raison de leur usage final, n'ont pas besoin de finition.

Chez Krypton Chemical, nous ne sommes pas seulement fabricants. Nous offrons des connaissances et des années d'expérience pour vos conseiller de manière optimale à chaque étape de votre projet.

TABLEAUX DES ABRÉVIATIONS

Technologie	Abréviation
Époxy	EP
Époxy à base d'eau	EPW
Polyuréthane	PU
Polyuréthane à base d'eau	PUW
Polyurée	PUA
Polyuréthane-ciment	PUC
Polyaspartique	PAS

Types de solutions	Abréviation
Systèmes de peinture	10
Systèmes multicouches	20
Systèmes auto-nivelants	30
Systèmes agglomérées	40

Autres définitions	Abréviation
À base d'eau	W
Antibactérien	AB
Flexible	FLEX
Confortable	COMFORT
Aliphatique	A
Machine à spray type polyurée	TECH
Décoratif	DECO
Extérieur	EXT
Sécurité	SAFETY
Stable aux rayons UV	UV
Contact alimentaire	FC

Per définition, un système de peinture avec EP Coat 100 sera organisé de la manière suivante :

Rayston Floor

Commun à tous les systèmes

EP

Technologie

10

Type de solution

SYSTÈMES DE COUCHE FINE



SYSTÈME EP 10: ATELIER MÉCANIQUE. ESPAGNE

SYSTÈMES ÉPOXY

100 % solides

— Rayston Floor EP 10

À base d'eau

— Rayston Floor EP 10 W

SYSTÈMES DE POLYURÉTHANE

À base d'eau

— Rayston Floor PU 10 W

— Rayston Floor PU 10 W SPORT

À base de solvant

— Rayston Floor PU 10 SPORT

SYSTÈMES POLYASPARTIQUES

100 % solides

— Rayston Floor PAS 10

Rayston Floor EP 10

Dernière modification : 25/04/23

SYSTÈMES DE COUCHE FINE

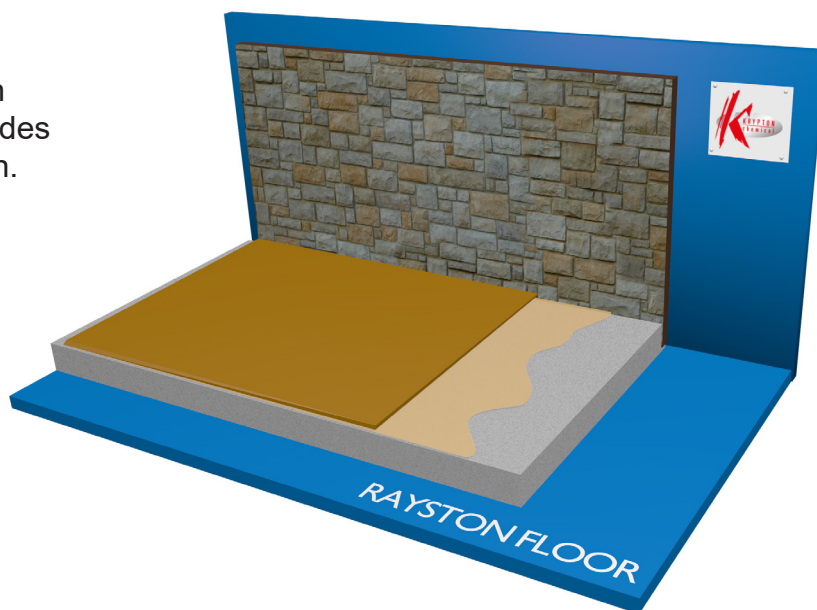
Système bi-composant à base de résines époxy, pigmenté, avec finition lisse ou rugueuse, pour la protection des surfaces et des revêtements en béton.

APPLICATIONS TYPIQUES

Le système Rayston Floor EP 10 est une option idéale pour le revêtement de sols dans des locaux industriels, des entrepôts et des parkings, entre autres.

AVANTAGES

- Bonne couverture.
- Facile à appliquer.
- L'absence de solvant permet d'utiliser ce produit dans des zones avec présence de public.
- Haute résistance à l'abrasion.
- Finition brillante.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 1 mm

BASE

Béton, >28 jours de cure, humidité <4 %, sans humidité capillaire, résistance <1,5N / mm², Temp. >10°C, sans aucune contamination, graisse ou poussière.

PRIMAIRE

Primaire Époxy 100

Primaire époxy 100 % solides appliqué en deux couches de 0,2 - 0,25 kg/m² chacune. La première couche peut être diluée avec 10 % de solvant xylène.

0,4 - 0,5 kg/m²

REVÊTEMENT DE SURFACE

EP Coat 100

Revêtement époxy 100 % solides pour la protection des surfaces et des revêtements en béton. Appliquer de 0,6 à 1 kg/m² en deux couches de 0,3 à 0,5 kg/m² chacune.

Optionnel : Pour obtenir une finition antidérapante, saupoudrer 1 kg/m² de granulats de granulométrie 0,3 - 0,8 mm sur la première couche de EP Coat 100.

0,6 - 1 kg/m²

CERTIFICATS

Certificat	Type d'essai
Applus®	Marquage CE - UNE-EN 13813 : 2003. Résistance à l'adhérence, UNE-EN13892-8 : 2003. Résistance à l'impact, UNE-EN ISO 6272-1 : 2012. Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4 : 2003. Détermination de la valeur de résistance au glissement / glissade des revêtements non polis (USRV). UNE-ENV 12633 : 2003.
FCBA	Classement de la réaction au feu - EN 13501-1 : 2007.
kiwa	OS8.

Rayston Floor EP 10 W

Dernière modification : 25/04/23

SYSTÈMES DE COUCHE FINE

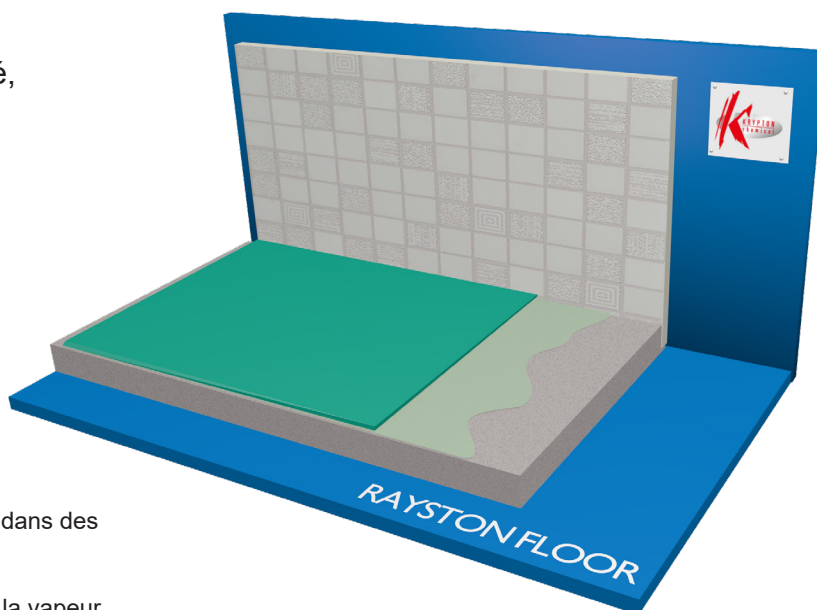
Systèmes bi-composant à base de résines époxy à base d'eau, pigmenté, avec finition lisse ou rugueuse, pour la protection des surfaces et des revêtements en béton.

APPLICATIONS TYPIQUES

Le système Rayston Floor EP 10 W est une option idéale pour le revêtement de sols dans des locaux industriels, des entrepôts et des parkings, entre autres.

AVANTAGES

- Facile à appliquer.
- Haute résistance à l'abrasion.
- L'absence de solvant permet d'utiliser ce produit dans des zones avec présence de public.
- Finition satinée ou brillante.
- Système imperméable à l'eau mais perméable à la vapeur.
- Peut être appliqué sur des surfaces avec une certaine humidité résiduelle.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 0,3 - 0,5 mm

BASE

Béton, >28 jours de cure, humidité <8 %, sans humidité capillaire, résistance <1,5N / mm², Temp. >10°C, sans aucune contamination, graisse ou poussière.

PRIMAIRE

Primaire H

Primaire époxy à base d'eau appliquée en deux couches de 0,2 - 0,25 kg/m² chacune. Il peut être dilué avec 10% d'eau

0,4 - 0,5 kg/m²

REVÊTEMENT DE SURFACE

EP Aquacoat

Revêtement époxy à base d'eau respirant pour la protection des surfaces et des revêtements en béton. Appliquer en deux couches de 0,150 à 0,2 kg/m² chacune.

Optionnel : Pour obtenir une finition antidérapante, saupoudrer 1 kg/m² de granulats de granulométrie 0,1 à 0,5 mm sur la première couche de EP Aquacoat.

0,3 - 0,5 kg/m²

CERTIFICATS

EP Aquacoat

Certificat	Type d'essai
Applus®	Marquage CE - UNE-EN 13813 : 2003.
	Résistance à l'adhérence, UNE-EN13892-8 : 2003.
	Résistance à l'impact, UNE-EN ISO 6272-1 : 2012.
	Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4 : 2003.
	Détermination de la valeur de résistance au glissement / glissade des revêtements non polis (USRV). UNE-ENV 12633 : 2003.
aitex®	Détermination de la valeur de résistance au glissement / glissade des revêtements non polis (USRV). UNE-ENV 12633 : 2003 avec granulats 0,1 - 0,3 mm.
	Détermination de la valeur de résistance au glissement / glissade des revêtements non polis (USRV). UNE-ENV 12633 : 2003 avec Additif antidérapant.
	Classification de la réaction au feu des revêtements de sols UNE-EN 13501-1 : 2007+A1 : 2010.

Rayston Floor PU 10 W

SYSTÈMES DE COUCHE FINE

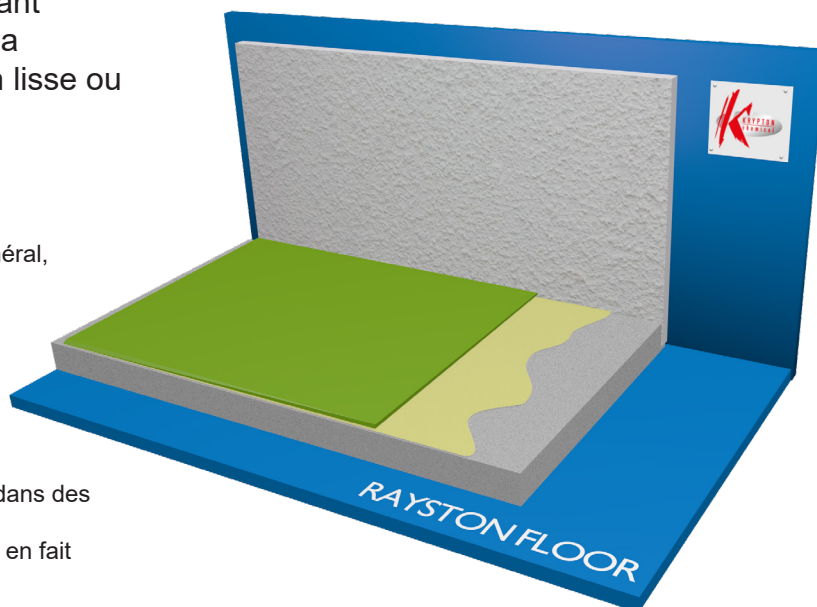
Systèmes de polyuréthane bi-composant à base d'eau, avec finition lisse, pour la protection des pavements avec finition lisse ou antidérapante.

APPLICATIONS TYPIQUES

Le système Rayston Floor PU 10 W est une option idéale pour revêtir des pavements en béton en général, des garages et des parkings à fort trafic.

AVANTAGES

- Bonne couverture.
- Facile à appliquer.
- Produit respirant.
- Revêtement dur et flexible à la fois.
- L'absence de solvant permet d'utiliser ce produit dans des zones avec présence de public.
- Ne jaunit pas à l'exposition aux rayons UV, ce qui en fait un produit adapté à une utilisation en extérieur.
- Haute résistance à la friction.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 0,4 mm



BASE

Béton, >28 jours de cure, humidité <4 %, sans humidité capillaire, résistance <1,5N / mm², Temp. >10°C, sans aucune contamination, graisse ou poussière.



PRIMAIRE



Primaire H

Primaire époxy à base d'eau bi-composant, de faible viscosité et de haute performance, appliqué en deux couches de 0,25 kg/m². Il est recommandé de diluer la première couche avec 10 % d'eau.

0,3 - 0,5 kg/m²



REVÊTEMENT DE SURFACE



Colodur ECO **

Revêtement de polyuréthane à base d'eau pour la protection des surfaces et des revêtements en béton. Appliquer en deux couches de 0,2 à 0,25 kg/m² chacune. Pour obtenir une finition antidérapante, saupoudrer des granulats de granulométrie 0,1 à 0,5 mm sur la première couche de Colodur Eco lorsque le produit est encore frais.

0,4 - 0,5 kg/m²

Optionnel : Dernière couche en ECO MATE VERNIS*.**

** Pour les couleurs claires, un minimum de 3 couches sera nécessaire avec une consommation de 0,15 - 0,2 kg/m².

*** La consommation maximale de la couche de COLODUR ECO MATE doit être de 0,15 kg/m².

Rayston Floor PU 10 W SPORT

Dernière modification : 25/04/23

SYSTÈMES DE COUCHE FINE

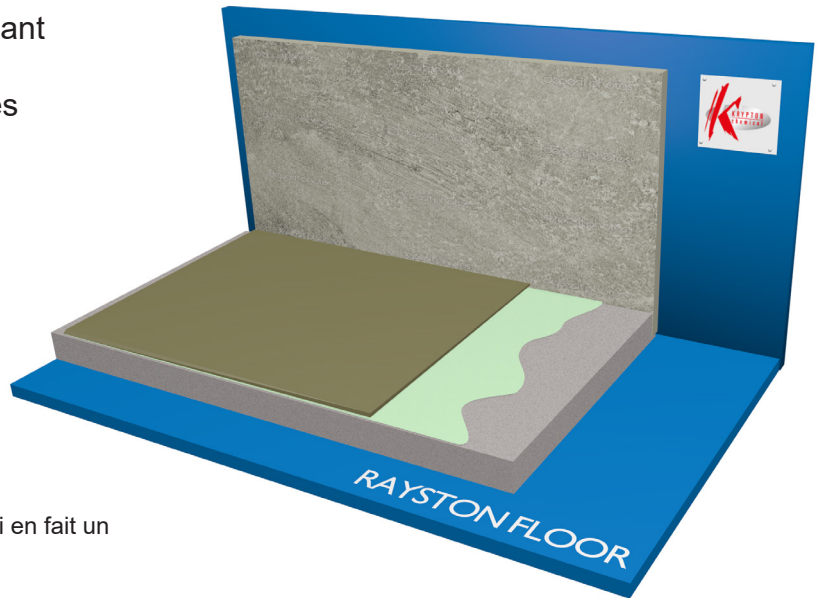
Systèmes de polyuréthane bi-composant à base d'eau, avec finition lisse ou antidérapante, pour application sur des pavements sportifs.

APPLICATIONS TYPIQUES

Rayston Floor PU 10 W Sport est une idéale pour le revêtement de sols dans des halls et des terrains de sport multi-usages.

AVANTAGES

- Bonne couverture.
- Facile à appliquer.
- Revêtement dur et flexible à la fois.
- Possibilité d'application sur différents supports.
- Ne jaunit pas à l'exposition aux rayons UV, ce qui en fait un produit adapté à une utilisation en extérieur.
- Haute résistance à l'abrasion.
- Possibilité d'application en intérieur.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 0,6 - 0,8 mm



BASE

Béton, >28 jours de cure, humidité <8 %, sans humidité capillaire, résistance <1.5N/mm², Temp. >10°C, sans aucune contamination, graisse ou poussière.



PRIMAIRE

Primaire H

Primaire époxy universel bi-composant, de faible viscosité et de haute performance, appliqué en deux couches de 0,2 kg/m². Il est recommandé de diluer la première couche avec 10% d'eau. Pour les supports avec une humidité de >8 %, il est recommandé d'utiliser le produit PRIMER GC.

0,4 kg/m²



REVÊTEMENT DE SURFACE

Colodur Eco

Revêtement de polyuréthane aliphatique à base d'eau pour la protection des surfaces et des revêtements sportifs. Appliquer en deux couches de 0,250 kg/m² + 0,100 kg/m².

0,5 kg/m²

(Optionnel) Additif antidérapant : Appliquer dans la deuxième couche de 0,10 kg/m² un additif antidérapant de 3 % / 5 kg.

0,1 kg/m²

Rayston Floor PU 10 SPORT

Dernière modification : 25/04/23

SYSTÈMES DE COUCHE FINE

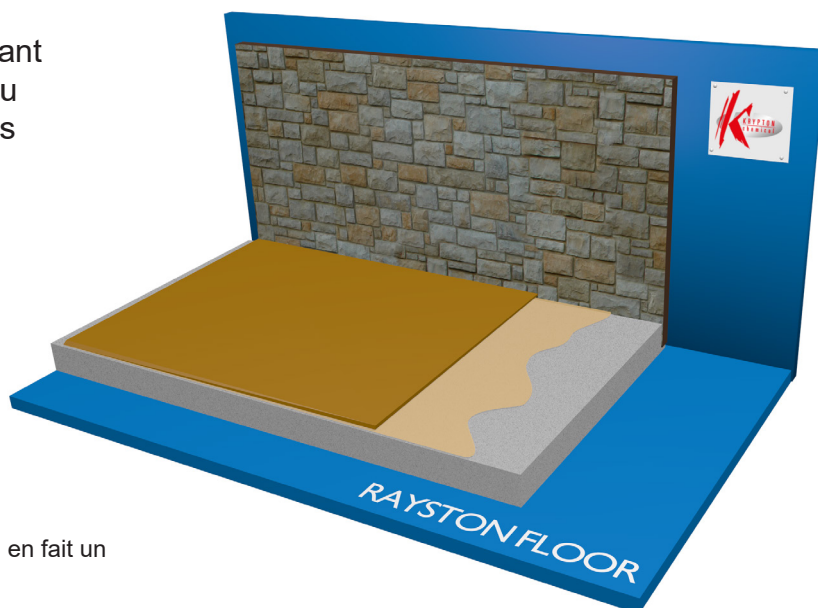
Systèmes de polyuréthane bi-composant à base de solvant, avec finition lisse ou antidérapante, pour application sur des pavements sportifs.

APPLICATIONS TYPIQUES

Rayston Floor PU 10 Sport est une option idéale pour le revêtement de sols dans des halls et des terrains de sport multi-usages.

AVANTAGES

- Bonne couverture.
- Facile à appliquer.
- Revêtement dur et flexible à la fois.
- Possibilité d'application sur différents supports.
- Ne jaunit pas à l'exposition aux rayons UV, ce qui en fait un produit adapté à une utilisation en extérieur.
- Haut résistance à la friction.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 0,6 - 0,8 mm



BASE

Béton, >28 jours de cure, humidité <8 %, sans humidité capillaire, résistance <1.5 N/mm², Temp. >10 °C, sans aucune contamination, graisse ou poussière.



PRIMAIRE

Primaire Epoxy 100 sur béton

0,4 kg/m²

Primaire époxy universel bi-composant, de faible viscosité et de haute performance, appliqué en deux couches de 0,2 kg/m². Il est recommandé de diluer la première couche avec 10 % solvant Rayston.

Primaire TP FLEX sur vinyle

0,125 kg/m²

Primaire à base de polyuréthane monocomposant pour surfaces non poreuses et flexibles. Appliquer une couche de 0,125 kg/m².



REVÊTEMENT DE SURFACE

Floortop 1K PIGMENTÉ

0,3 kg/m²

Revêtement de polyuréthane aliphatiques à base de solvant pour la protection des surfaces et des revêtements sportifs.

*Appliquer en deux couches 0,15 kg/m² + 0,10 kg/m².

(Optionnel) Floortop 1K INCOLORE

0,1 kg/m²

Rayston Floor PAS 10

SYSTÈMES DE COUCHE FINE

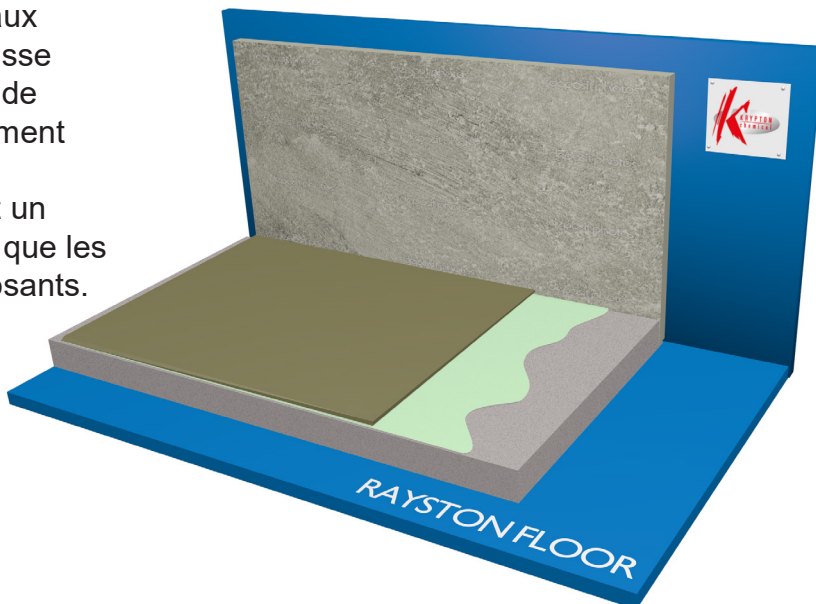
Système bi-composant polyaspartique aliphatiques, pigmenté. Contrairement aux systèmes classiques, avec une finition lisse ou antidérapante, il dispose d'un temps de gélification et de durcissement suffisamment long pour permettre un mélange et une application manuels, tout en maintenant un temps de séchage beaucoup plus court que les systèmes de polyuréthane à deux composants.

APPLICATIONS TYPIQUES

Le système Rayston Floor PAS 10 est une option idéale pour le revêtement de sols, de rampes et de zones d'accès grâce à son durcissement rapide.

AVANTAGES

- Excellente rétention de la brillance et de la couleur.
- Durcissement rapide.
- Bonne adhérence.
- Résistance élevée aux intempéries.
- Réduction des temps de travail et mise en service rapide.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 0,5 - 0,7 mm

BASE

Béton, >28 jours de cure <4 %, sans humidité capillaire, résistance <1.5 N/mm², Temp. >10 °C, sans aucune contamination, graisse ou poussière.

PRIMAIRE

Primaire Époxy 100

Primaire époxy universel bi-composant de faible viscosité et de haute performance, appliqué en deux couches de 0,25 kg/m². Il est recommandé de diluer la première couche avec du solvant Rayston à 10-15 %.

0,5 kg/m²

REVÊTEMENT DE SURFACE

Kryptanate Manual / 100 LV **

Système bi-composant polyaspartique d'application manuelle. Optionnel à base de solvant ou 100 % solides, appliqué en deux couches de 0,15 - 0,2 kg/m² chacune.

0,3 - 0,4 kg/m²

Optionnel *:** Saupoudrage de granulats 2 - 3 kg/m² (0,3 - 0,5 mm).

** Pour les couleurs claires, un minimum de trois couches sera nécessaire avec une consommation de 0,15 - 0,20 kg².

*** Conforme à la classe 3 selon la norme UNE EN12633-2003. Sans granulats, classe 1.

CERTIFICATES

Kryptanate M

Certificate	Type d'essai
Applus [®]	Marquage CE - UNE-EN 13813 : 2003.
	Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8 : 2003.
	Résistance à l'impact, UNE-EN ISO 6272-1 : 2012.
	Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4 : 2003.
	Détermination de la valeur de résistance au glissement / glissade des revêtements non polis (USRV). UNE-ENV 12633 : 2003.

SYSTÈMES MULTICOUCHE



SYSTÈME EP 20: PARKING. ESPAGNE

SYSTÈMES ÉPOXY

100 % solides

— Rayston Floor EP 20

SYSTÈMES DE POLYURÉTHANE

100 % solides

— Rayston Floor PU 20

SYSTÈMES POLYASPARTIQUES

100 % solides

— Rayston Floor PAS 20

Rayston Floor EP 20

Dernière modification : 22/03/2022

SYSTÈMES MULTICOUCHE

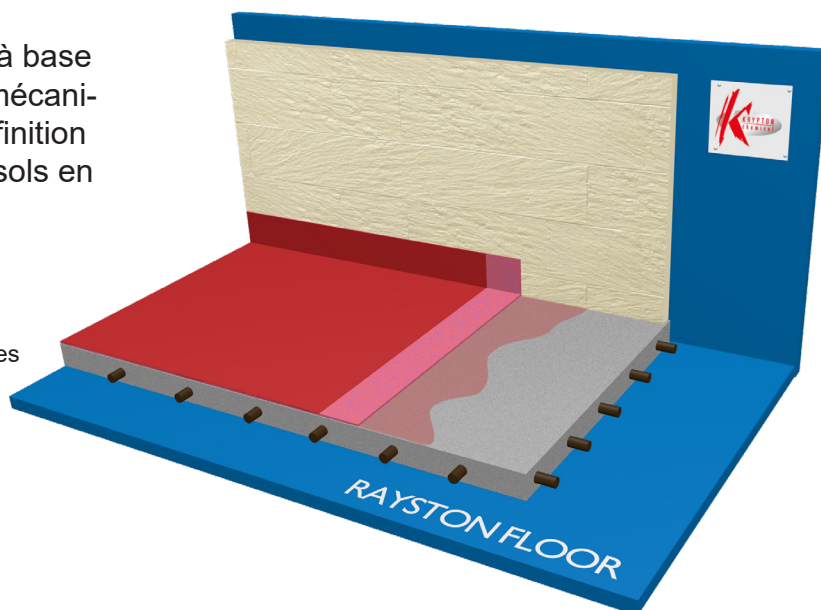
Système bi-composant 100% solides à base de résines époxy à haute résistance mécanique et chimique, pigmenté, avec une finition antidérapante, pour la protection des sols en béton.

APPLICATIONS TYPIQUES

Rayston Floor EP 20 est une option idéale pour le revêtement des sols industriels, commerciaux et des entrepôts.

AVANTAGES

- Épaisseur élevée.
- Haute résistance chimique.
- Excellente résistance à l'abrasion et aux rayures.
- Nettoyage facile.
- Finition antidérapante (Catégorie 3).
- Excellente adhérence sur les supports en béton, mortier et pierre.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 2 mm



BASE

Béton, >28 jours de cure, humidité <4 %, sans humidité capillaire, résistance <1,5 N/mm², Temp. >10 °C, sans aucune contamination, graisse ou poussière.



PRIMAIRE



Primaire Époxy 100

Primaire époxy universel bicomposant, de faible viscosité et de haute performance, appliqué en deux couches. Il est recommandé de diluer la première couche avec 10 % solvant Rayston.

Optionnel : Saupoudrage à frais de granulats 0,5 kg/m² avec une granulométrie de 0,3 - 0,8 mm.

0,5 kg/m²



COUCHE INTERMÉDIAIRE



EP Coat 100

Résine époxy 100 % solide.

Saupoudrage de granulats 0,3 - 0,8 mm

À frais, réaliser un saupoudrage de granulats de granulométrie (0,3 - 0,8 mm) jusqu'à saturation.

0,3 - 0,5 kg/m²

1 - 1,5 kg/m²



SCELLEMENT DU SYSTÈME



EP Coat 100

Résine époxy 100 % solide.

0,4 - 0,6 kg/m²

Rayston Floor PU 20

Dernière modification : 09/03/2021

SYSTÈMES MULTICOUCHE

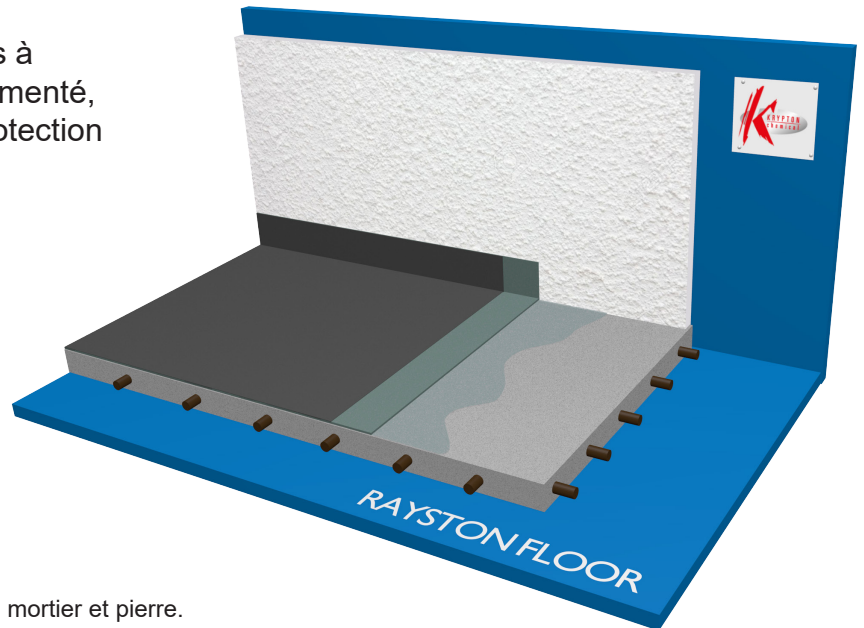
Système bi-composant 100 % solides à base de résines de polyuréthane, pigmenté, avec une finition rugueuse pour la protection des surfaces et des sols en béton.

APPLICATIONS TYPIQUES

Le système Rayston Floor PU 20 est un choix approprié pour le revêtement des sols dans les locaux industriels, les entrepôts et les ateliers, nécessitant une finition rugueuse et une plus grande tolérance aux mouvements et aux charges que les systèmes époxy conventionnels.

AVANTAGES

- Imperméable et non poreux.
- Large gamme de couleurs.
- Antidérapant, catégorie 3.
- Excellente adhérence sur les supports en béton, mortier et pierre.
- Meilleure absorption des mouvements et des impacts que les systèmes époxy conventionnels.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 2,2 - 2,6 mm

BASE

Béton, >28 jours de cure, humidité <4 %, sans humidité capillaire, résistance <1,5 N/mm², Temp. >10 °C, sans aucune contamination, graisse ou poussière.

PRIMAIRE

Primaire Époxy 100. 0,5 kg/m²

Primaire époxy universel bi-composant, de faible viscosité et de haute performance, appliqué deux couches de 0.25 kg/m². Il est recommandé de diluer la première couche avec 10 % de solvant Rayston.

Optionnel : Saupoudrage à frais de granulats (0,3 - 0,8 mm).

REVÊTEMENT DE SURFACE

Pavifloor / granulats. 1 - 2 kg/m²

Résine de polyuréthane bicomposant 100 % solide. Appliquer 1-2 kg/m² mélangé avec des granulats de 1 - 0,3 mm (Ratio 1/0.3).

Saupoudrage de granulats. 3 kg/m²

À frais, saturer avec des granulats de 0,3 - 0,8 mm.

SCELLAMENT DU SYSTÈME

Colodur Eco. 0,4 kg/m²

Résine de polyuréthane aliphatique à base d'eau bi-composant. Crée une couche dure et flexible, stable aux rayons UV. Appliquer en deux couches de 150 - 200 g/m² chacune.

CERTIFICATES

Pavifloor

Certificate	Type d'essai
Applus[®]	Marquage CE - UNE-EN 13813 : 2003. Abrasion Taber.
aitex[®]	Laboratoire français. PAVIFLOOR+COLODUR ECO+CHIPS. Rapport de Classement de la Réaction au Feu - EN 13501-1 : 2007. Rapport d'Essais.

Colodur Eco

Certificate	Type d'essai
Applus[®]	Abrasion Taber. Résistance au glissement. Résistance à l'abrasion TABER selon la norme UNE 48450. Résistance aux rayures selon la norme UNE EN ISO 1518. Résistance aux liquides (huile de moteur et gasoil) selon la norme UNE EN ISO 2812-3 et UNE EN ISO 2812-4. Résistance aux taches par contact avec du caoutchouc vulcanisé. Détermination de la brillance selon la norme UNE EN ISO 2813. Détermination colorimétrique (Coordonnées CIELAB) selon la norme UNE 48073. Détermination de l'Indice de Blanchiment et de l'Indice de Jaunissement selon la norme ASTM E 313. Essai de vieillissement artificiel accéléré en extérieur. ÉPOXY pour comparer les données avec le Colodur Eco. PÂTES AUTONIVELANTES POUR SOLS, UNE-EN 13813 : 2003. Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8 : 2003. Détermination de la valeur de résistance au glissement / au dérapage des revêtements de sol non polis (USRV). UNE-ENV 12633 : 2003, Annexe A. Résistance à l'impact, UNE-EN ISO 6272-1 : 2012. Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4 : 2003. Air intérieur : émission de COV.

Rayston Floor PAS 20

Dernière modification : 15/06/2021

SYSTÈME MULTICOUCHE

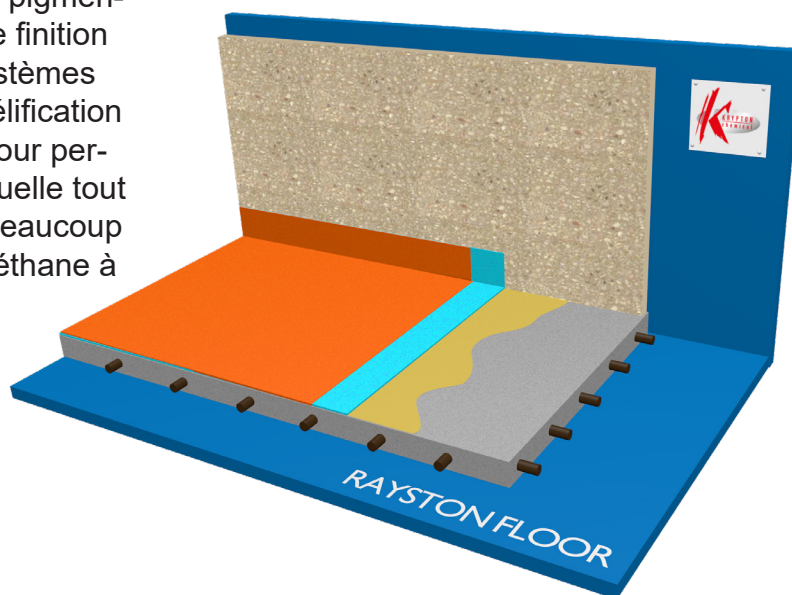
Système bi-composant polyaspartique pigmenté, aliphatique, sans solvants avec une finition antidérapante. Contrairement aux systèmes classiques, il possède un temps de gélification et de durcissement suffisamment long pour permettre le mélange et l'application manuelle tout en conservant un temps de séchage beaucoup plus court que les systèmes de polyuréthane à deux composants.

APPLICATIONS TYPIQUES

Le système Rayston Floor PAS 20 est un choix idéal pour le revêtement des sols, des zones humides, des zones d'accès ou des rampes, grâce à son séchage rapide.

AVANTAGES

- Excellente rétention de brillance et de couleur.
- Bonne adhérence et antidérapant.
- Haute résistance aux intempéries.
- Séchage rapide et réduction des temps de travail.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 2,2 - 2,6 mm

BASE

Béton, >28 jours de cure, humidité <4 %, sans humidité capillaire, résistance <1,5 N/mm², Temp. >10 °C, sans aucune contamination, graisse ou poussière.

PRIMAIRE

Primaire Époxy 100. 0,5 kg/m²

Primaire époxy universelle bi-composante à haute performance et basse viscosité appliquée en deux couches de 0,25 kg/m². Il est recommandé de diluer la première couche avec 10 % de solvant Rayston.

Saupoudrage de granulats (0,3 - 0,8 mm). 0,5 - 0,7 kg/m²

MEMBRANE

Kryptanate 100 LV **. 1,20 kg/m²

Système bi-composant polyaspartique à réaction lente avec un temps de gel et une vitesse de durcissement suffisamment lentes pour permettre l'application manuelle. Mélanger avec du sable de quartz (0,1 - 0,3 mm) au ratio 1 : 0,8 et saupoudrer des agrégats en frais.

Saupoudrage de granulats (0,3 - 0,8 mm). 3 kg/m²

FINITION

Kryptanate 100 LV (Pigmenté). 0,5 - 0,7 kg/m²

Système bi-composant polyaspartique 100 % solides.

** Consulter le Bureau Technique pour d'autres types de Kryptanate (polyaspartiques).

CERTIFICATES

Certificate	Type d'essai
Applus®	Abrasion Taber.
	Résistance au glissement.
	Résistance à l'abrasion TABER selon la norme UNE 48450.
	Résistance aux rayures selon la norme UNE EN ISO 1518.
	Résistance aux liquides (huile de moteur et gazole) selon la norme UNE EN ISO 2812-3 et UNE EN ISO 2812-4.
	Résistance aux taches par contact avec du caoutchouc vulcanisé.
	Détermination de la brillance selon la norme UNE EN ISO 2813.
	Détermination colorimétrique (Coordonnées CIELAB) selon la norme UNE 48073.
	Détermination de l'Indice de Blanchiment et de l'Indice de Jaunissement selon la norme ASTM E 313.
	Essai de vieillissement artificiel accéléré en extérieur.
	ÉPOXY pour comparer les données avec le Colodur Eco.
	PÂTES AUTONIVELANTES POUR SOLS, UNE-EN 13813 : 2003.
	Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8 : 2003.
	Détermination de la valeur de résistance au glissement / au dérapage des revêtements de sol non polis (USRV). UNE-ENV 12633 : 2003, Annexe A.
	Résistance à l'impact, UNE-EN ISO 6272-1 : 2012.
	Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4 : 2003.
	Air intérieur : émission de COV..

SYSTÈMES AUTO-NIVELANTS



SYSTÈME EP 30 : BUREAUX EN MACÉDOINE

SYSTÈMES ÉPOXY

100 % solides

— Rayston Floor EP 30

SYSTÈMES DE POLYURÉTHANE

100 % solides

— Rayston Floor PU 30

— Rayston Floor PU 30 FLEX

— Rayston Floor PU 30 COMFORT

SYSTÈMES DE POLYURÉTHANE-CIMENT

100 % solides

— Rayston Floor PUC 30

SYSTÈMES DE POLYURÉE

100 % solides

— Rayston Floor PUA S30

— Rayston Floor PUA 30 PARK

Rayston Floor EP 30

Dernière modification : 25/04/23

SYSTÈME AUTO-NIVELANT

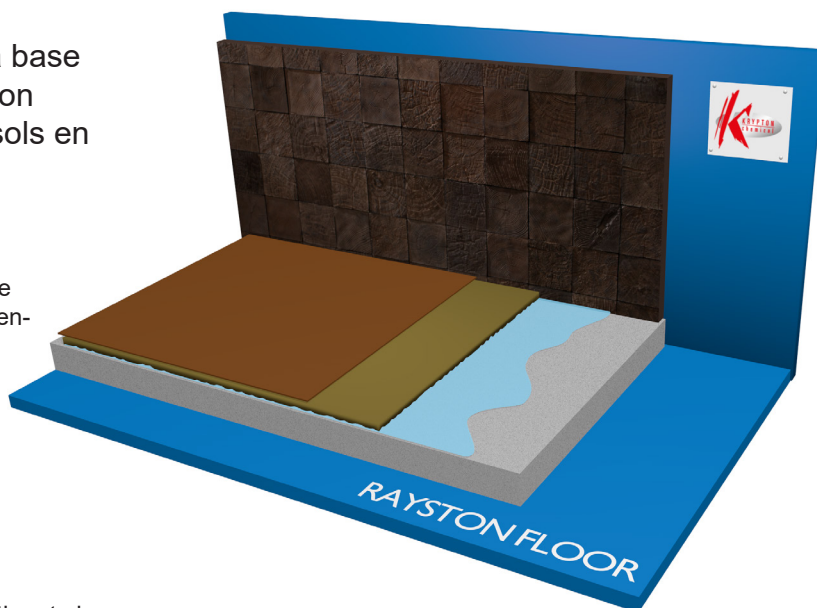
Système bi-composant 100 % solide à base de résines époxy, pigmenté, avec finition antidérapante, pour la protection des sols en béton.

APPLICATIONS TYPIQUES

Rayston Floor EP 30 est un système optimal pour le revêtement des sols industriels, commerciaux et d'entrepôts.

AVANTAGES

- Élevée résistance chimique.
- Excellente résistance à l'abrasion et aux rayures.
- Finition anti-dérapante.
- Nettoyage facile.
- Épaisseur élevée.
- Système autonivelant.
- Excellente adhérence sur supports en béton, mortier et pierre.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 3 mm

BASE

Béton, >28 jours de cure, humidité <4 %, sans humidité capillaire, résistance <1,5 N/mm², Temp. >10 °C, sans aucune contamination, graisse ou poussière.

PRIMAIRE

Primaire Époxy 100. 0,5 kg/m²

Primaire époxy universel bi-composant, haute performance et basse viscosité, appliqué en deux couches de 0,25 kg/m². Il est recommandé de diluer la première couche avec 10 % de solvant Rayston.

(Optionnel) Saupoudrage de granulats : À frais, réaliser un saupoudrage de granulats de granulométrie (0,3 - 0,8 mm) jusqu'à saturation 2 - 3 kg/m².

COUCHE INTERMÉDIAIRE

EP Niveau + agrégats ratio 1 : 0.5. 3 kg/m²

Pour chaque kg de résine EP Niveau, incorporer 0,5 kg d'agré-gats de granulométrie 0,1 - 0,3 mm

SCELLEMENT DU SYSTÈME

Colodur Eco (Optionnel). 0,5 kg/m²

Finition en polyuréthane aliphatique bi-composant à base d'eau qui apporte au système une stabilité de couleur face aux rayons UV et une résistance accrue à l'abrasion.

CERTIFICATES

Certificate	Type d'essai
Applus [®]	EN 13813 SR-B4, 0-AR0, 5-IR14, 7. Laboratoire Applus : Abrasion. Taber. N. 08/32309984. Classe de glissement : No. 10/1709-1861-10101589-1262.
CSTB de l'État en construction	Classement performanciel

Rayston Floor PU 30

SYSTÈME AUTO-NIVELANT

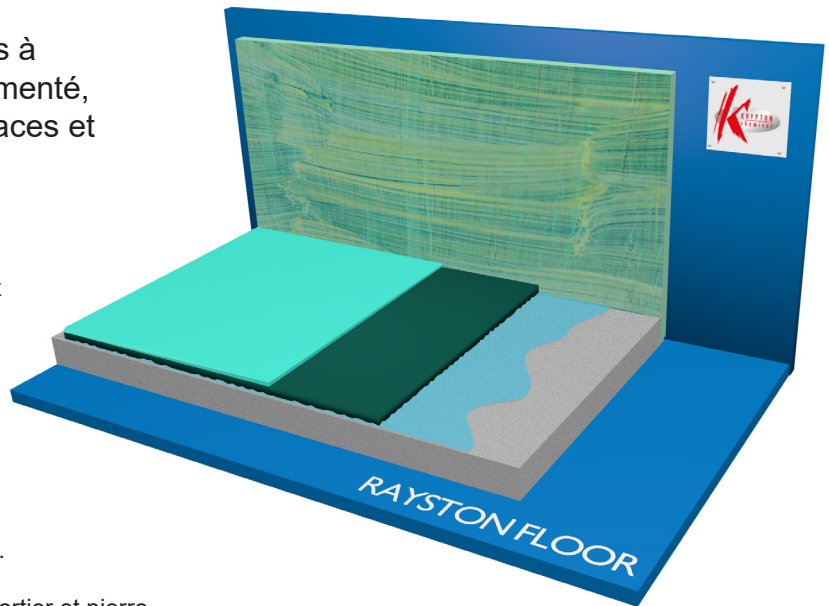
Système bi-composant 100 % solides à base de résines de polyuréthane pigmenté, est conçu pour la protection des surfaces et des revêtements en béton.

APPLICATIONS TYPIQUES

Le système Rayston Floor PU 30 est une option idéale pour le revêtement de sols dans les locaux industriels, les entrepôts, les magasins et les usines.

AVANTAGES

- Produit sans solvant.
- Imperméable et non poreux.
- Grande facilité de nettoyage.
- Bonne résistance à l'abrasion.
- Bonne résistance à la compression et à l'impact.
- Large gamme de couleurs.
- Excellente adhérence aux supports en béton, mortier et pierre.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 2,6 - 2,8 mm

●	PRIMAIRE	
	Primaire Époxy 100	0,5 kg/m²
	Primaire époxy universel bi-composant, haute performance et basse viscosité, appliqué en deux couches de 0,25 kg/m ² . Il est recommandé de diluer la première couche avec 10 % de solvant Rayston.	
	<i>(Optionnel) Saupoudrage de granulats : À frais, réaliser un saupoudrage de granulats de granulométrie (0,3 - 0,8 mm) jusqu'à saturation 0,5 - 0,7 kg/m².</i>	
●	COUCHE INTERMÉDIAIRE	
	Pavifloor	3 kg/m²
●	SCELLEMENT DU SYSTÈME	
	Colodur ECO *	0,2 - 0,25 kg/m²
	Colodur ECO **	0,2 - 0,25 kg/m²

Pour les finitions antidérapantes de la dernière couche, incorporez un additif antidérapant entre 5 et 7 % pour la version de 9 microns maximum et 15 % pour la version d'environ 700 microns. Dans ce cas, un rouleau spécial pour appliquer le poro n°3 sera utilisé.

* Une autre option de scellement pourrait être le polyaspartique Kryptanate M FLEX avec une dose de 0,2 - 0,25 kg/m² par couche ; il est recommandé d'appliquer 2 couches.

** Version incolore (Brillante ou Mat) o Pigmentée (brillant).

Rayston Floor PU 30 FLEX

SYSTÈMES AUTO-NIVELANTS

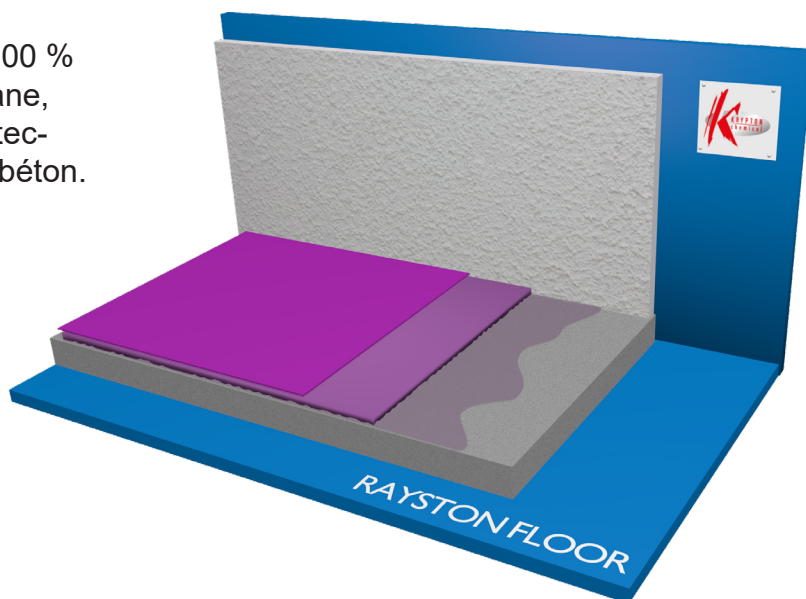
Système bi-composant autonivelant à 100 % solides à base de résines de polyuréthane, pigmenté, avec finition lisse pour la protection des surfaces et des pavements en béton.

APPLICATIONS TYPIQUES

Le système Rayston Floor PU 30 Flex est une option idéale pour le revêtement de sols dans des locaux industriels, des entrepôts, des parkings, des ateliers, des cliniques, des hôpitaux, etc. nécessitant une finition lisse et une plus grande tolérance aux mouvements et aux fissures que d'autres systèmes traditionnels.

AVANTAGES

- Bonne résistance à l'abrasion
- Imperméable et non poreux.
- Large gamme de couleurs.
- Systèmes sans solvants.
- Certificat de résistance au feu Bfls1.
- Flexibilité et absorption des mouvements et des impacts supérieures à celles des systèmes époxy conventionnels.
- Possibilité d'obtenir différentes glissabilités avec le saupoudrage de granulats de différentes granulométries.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 2,2 - 2,6 mm

BASE

Béton, >28 jours de cure, humidité <4 %, sans humidité capillaire, résistance <1,5 N/mm², Temp. >10 °C, sans aucune contamination, graisse ou poussière.

PRIMAIRE

Primaire Époxy 100. 0,3 - 0,5 kg/m²

Primaire époxy 100 % solides. Peut être appliquée en une ou deux couches pour obtenir une meilleure pénétration dans le support.

Optionnel : À frais, réaliser un saupoudrage de granulats de granulométrie 0,3 - 0,8 mm. Total : 0,5 - 0,7 kg/m².

REVÊTEMENT DE SURFACE

Pavisoft. 3 kg/m²

Résine de polyuréthane bi-composant 100 % solides.

SCELLEMENT DU SYSTÈME

Colodur Eco. 0,5 kg/m²

Résine de polyuréthane aliphatique à base d'eau en deux composants. Crée une couche dure et flexible stable aux rayons UV. Appliquer en deux couches de 200 - 250 g/m² chacune. Pour une finition antidérapante dans la dernière couche, incorporer un additif anti-glissant entre 5 et 7 %.

CERTIFICATES

Pavisoft

Certificate Type d'essai

Applus®

Marquage CE - UNE-EN 13813 : 2003.
Résistance à l'abrasion - UNE-EN ISO 5470-1 : 1999
Charge de roulement - UNE-EN 1569 : 2000

Colodur Eco

Certificate Type d'essai

Applus®

Abrasion Taber.
Résistance au glissement.
Résistance à l'abrasion TABER selon la norme UNE 48450.
Résistance aux rayures selon la norme UNE EN ISO 1518.
Résistance aux liquides (huile de moteur et gazole) selon la norme UNE EN ISO 2812-3 et UNE EN ISO 2812-4.
Résistance aux taches par contact avec du caoutchouc vulcanisé.
Détermination de la brillance selon la norme UNE EN ISO 2813.
Détermination colorimétrique (Coordonnées CIELAB) selon la norme UNE 48073.
Détermination de l'Indice de Blanchiment et de l'Indice de Jaunissement selon la norme ASTM E 313.
Essai de vieillissement artificiel accéléré en extérieur.
ÉPOXY pour comparer les données avec le Colodur Eco.
PÂTES AUTONIVELANTES POUR SOLS, UNE-EN 13813 : 2003.
Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8 : 2003.
Détermination de la valeur de résistance au glissement / au dérapage des revêtements de sol non polis (USRV). UNE-ENV 12633 : 2003, Annexe A.
Résistance à l'impact UNE-EN ISO 6272-1 : 2012.
Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4 : 2003.
Air intérieur : émission de COV.

Rayston Floor PU 30 COMFORT

Dernière modification : 04/06/2024

SYSTÈMES AUTO-NIVELANTS

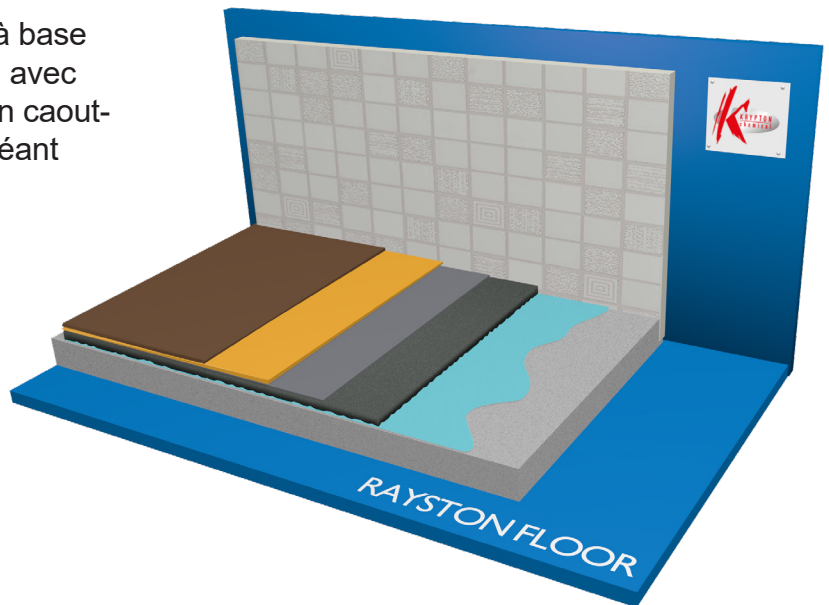
Système bi-composant, 100 % solides, à base de résines de polyuréthane pigmentées, avec une finition lisse. Avec une membrane en caoutchouc intégrée à la base du système, créant ainsi un système confortable.

APPLICATIONS TYPIQUES

Le système Rayston Floor PU 30 COMFORT est une option idéale pour le revêtement de sols dans des zones telles que les crèches, les salles de sport, et les écoles.

AVANTAGES

- Produit sans solvants.
- Imperméable et non poreux.
- Grande facilité de nettoyage.
- Bonne résistance à l'abrasion.
- Bonne résistance à la compression et à l'impact.
- Large gamme de couleurs.
- Résistant et anti-traumatismes.
- Réduction du bruit d'impact.
- Excellente adhérence aux supports en béton, mortier et pierre.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 5 - 12 mm selon le tapis en caoutchouc utilisé.

- | | | |
|---|--|-----------------------------------|
|  | BASE | |
| | Béton, >28 jours de cure, humidité <4 %, sans humidité capillaire, résistance <1,5 N/mm ² , Temp. >10 °C, sans aucune contamination, graisse ou poussière. | |
|  | PRIMAIRE | |
| | Primaire Époxy 100 | 0,3 kg/m² |
| | Primaire époxy 100 % solide. Peut être appliqué en une ou deux couches pour obtenir une meilleure pénétration dans le support. | |
|  | ADHESIVE PU 2K | 0,3 - 0,4 kg/m² |
|  | MATELAS EN CAOUTCHOUC | |
| | Lame avec un mélange spécial de caoutchouc provenant de pneus recyclés, offrant une absorption supérieure des chocs et réduisant les blessures ainsi que l'usure des articulations des sportifs, disponible en épaisseurs de 4, 5, 6, 7, 8, 9 et 10 mm. | |
|  | COUCHE DE SCELLAGE EN CAOUTCHOUC | |
| | Pavisoft + 1 - 2 % d'additif épaississant. | 0,8 - 1 kg/m² |
| | Résine de polyuréthane bi-composant 100 % solides. | |
|  | REVÊTEMENT DE SURFACE | |
| | Pavisoft | 3 kg/m² |
| | Résine de polyuréthane bi-composant 100 % solides. | |
|  | SCELLEMENT DU SYSTÈME | |
| | Colodur Eco | 0,5 kg/m² |
| | Résine de polyuréthane aliphatique à base d'eau en deux composants. Crée une couche dure et flexible stable aux rayons UV. Appliquer en deux couches de 200 - 250 g/m ² chacune. Pour une finition antidérapante dans la dernière couche, incorporer un additif anti-glissant entre 5 et 7 %. | |

Rayston Floor PUC 30

Dernière modification: 29/10/2019

SYSTÈMES AUTO-NIVELANTS

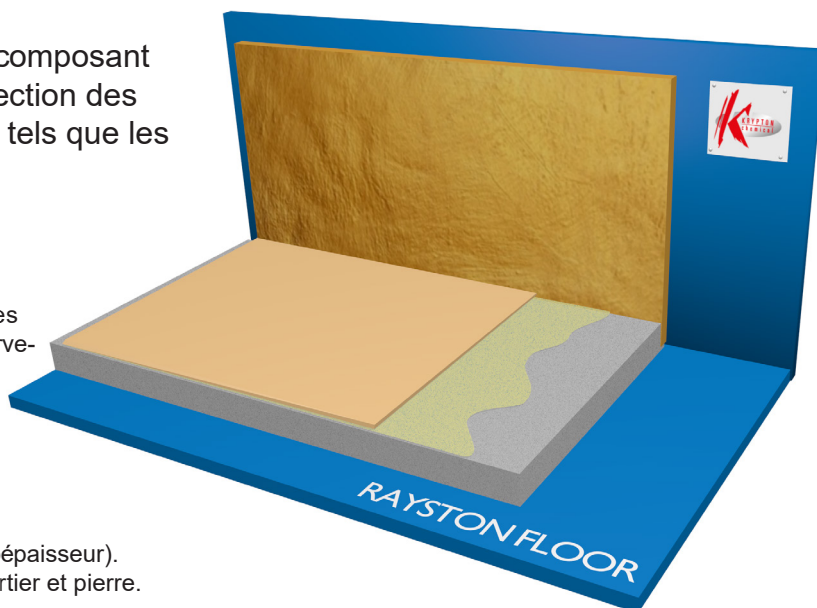
Systèmes de polyuréthane-ciment tri-composant 100 % solides, pigmenté, pour la protection des surfaces et des revêtements en béton tels que les conserveries, les produits congelés.

APPLICATIONS TYPIQUES

Le système Rayston Floor PUC 30 est une option idéale pour le revêtement des sols dans les cuisines industrielles, les zones à usage intensif, les conserveries et les produits congelés.

AVANTAGES

- Haute résistance chimique.
- Grande facilité de nettoyage à haute pression.
- Large gamme de couleurs.
- Résistant aux chocs thermiques (en fonction de l'épaisseur).
- Excellente adhérence aux supports en béton, mortier et pierre.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 4,75 mm. Pour un épaisseur différente, veuillez consulter le département technique.



PRIMAIRE

Raycrete SL

1,5 - 2 kg/m²



COUCHE DE BASE

Raycrete SL

6 kg/m²

Rayston Floor PUA S30

Dernière modification : 29/01/2021

SYSTÈME AUTO-NIVELANT

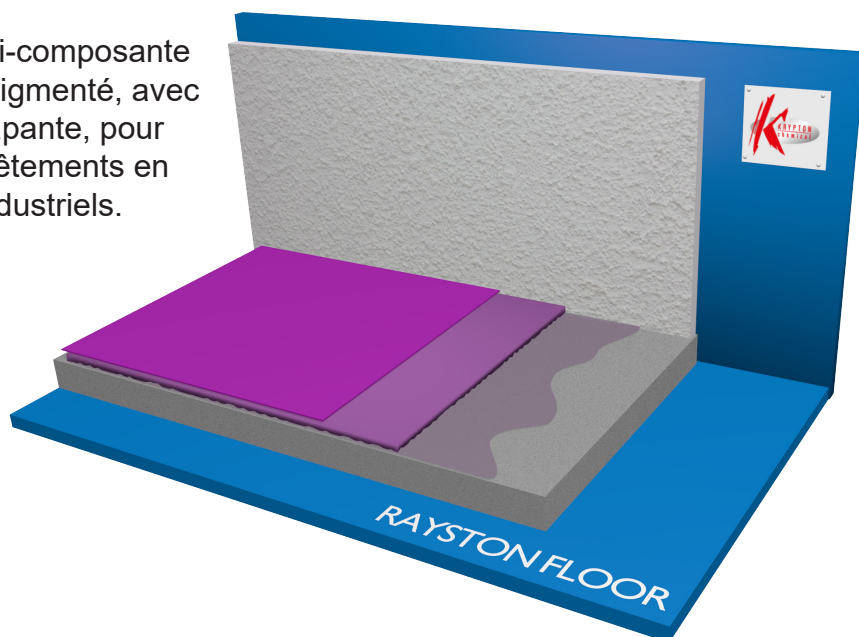
Système auto-nivelant de polyurée bi-composante 100 % solides à durcissement lent, pigmenté, avec finition aliphatiques, lisse ou antidérapante, pour la protection des surfaces et des revêtements en béton tels que les parkings et sols industriels.

APPLICATIONS TYPIQUES

Le système Rayston Floor PUA S30 est une option idéale pour le revêtement de sols dans les locaux industriels, les entrepôts et les grandes surfaces.

AVANTAGES

- Transitable quelques heures après l'application.
- Imperméable et non poreux.
- Grande facilité de nettoyage.
- Large gamme de couleurs.
- Autonivelant.
- Long temps d'ouverture de travail.
- Excellente adhérence aux supports en béton, mortier et pierre.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 2 - 2,3 mm.



PRIMAIRE



Primaire EP 100.

Pure et pigmentée. Diluée à 10 - 25 % avec le solvant Rayston.

Optionnel : Saupoudrage à frais d'agréats (0,3 - 0,8 mm). 0,5 - 0,7 kg/m².

0,2 - 0,25 kg/m²



COUCHE INTERMÉDIAIRE



Polyurea H SL

Optionnel : Saupoudrage à frais d'agréats (0,3 - 0,8 mm). 3 kg/m².

2 kg/m²



COUCHE DE SCELLEMENT (Optionnel)*



Floortop 1K

Floortop 1K **

Pour les finitions antidérapantes dans la dernière couche, incorporer un additif anti-glisse entre 5 et 7 % pour la version de 9 microns maximum et 15 % pour la version d'environ 700 microns. Dans ce cas, un rouleau spécial pour le stuc avec un pore n°3 sera utilisé.

0,2 - 0,25 kg/m²

0,2 - 0,25 kg/m²

* Pour d'autres options de scellement, consultez le département technique.

** Version incolore (Brillant, Mat ou Satiné) ou Pigmentée (brillant).

Rayston Floor PUA 30 PARK

Dernière modification : 08/11/2021

SYSTÈME AUTO-NIVELANT

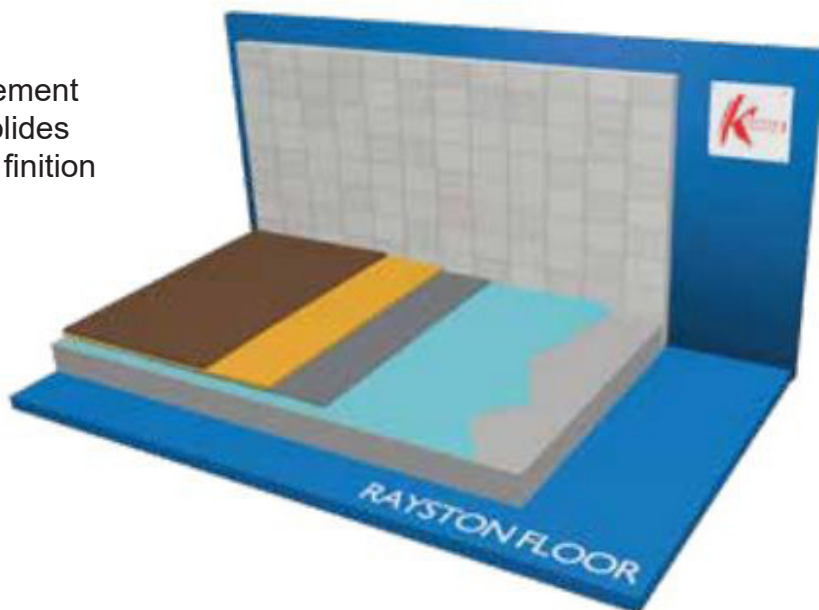
Systèmes à base de résines polyuréée aromatique bi-composant, avec revêtement polyaspartique bicomposant 100 % solides sur un aliphatique pigmenté avec une finition lisse ou antidérapante.

APPLICATIONS TYPIQUES

Le système Rayston Floor PUA 30 PARK est une idéale pour couvrir les parkings intérieurs, les sols, les rampes et les accès.

AVANTAGES

- Excellente rétention de la couleur et de la brillance.
- Séchage rapide.
- Bonne adhérence
- Haute résistance aux basse températures.
- Réduction des temps de travail.
- Bonne résistance à l'abrasion.
- Imperméable.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 2,8 - 3 mm

- BASE**
 Béton, >28 jours de cure, humidité <4 %, sans humidité capillaire, résistance <1,5 N/mm², Temp. >10 °C, sans aucune contamination, graisse ou poussière.
- PRIMAIRE**
Primaire Époxy 100
Optionnel : Saupoudrage à frais d'agréats (0,3 - 0,8 mm).
0,5 - 1 kg/m².
0,5 - 0,6 kg/m²
- MEMBRANE**
Rayston Floor D50 FR
2 kg/m²
- PONT D'ADHÉRENCE**
Porosity Sealer
0,2 kg/m²
- FINITION**
Kryptonate 100 LV
0,4 - 0,7 kg/m²

CERTIFICATES

Kryptonate

Certificate	Type d'essai
Applus[®]	Marquage CE. UNE-EN 13813 : 2003. Résistance à l'abrasion TABER s/n UNE 48250. Résistance aux rayures s/n UNE EN ISO 1518. Résistance aux liquides (huile de moteur et gazole) s/n UNE EN ISO 2812-3 et UNE EN ISO 2812-4. Détermination de la brillance s/n UNE EN ISO 2813.

Colodur Eco

Certificate	Type d'essai
aitex[®]	Résistance au feu EN 13501-1:2018. Test de dureté Shore-D selon ASTM D-2240. Le test de résistance à la traction a été réalisé selon ASTM D-412. Allongement à la rupture. Résistance à la déchirure selon la norme ASTM D-624.

SYSTÈMES DE MORTIERS EN RÉSINE



SYSTÈME PU 40 DECO: CAMPING "LA BALLENA ALEGRE", GIRONA, ESPAGNE

SYSTÈMES DE POLYURÉTHANE

100 % solides

- Rayston Floor PU 40 DECO EXT
- Rayston Floor PU 40 SAFETY

Rayston Floor PU 40 DECO EXT

Dernière modification : 29/10/2019

SYSTÈME DE MORTIER EN RÉSINE

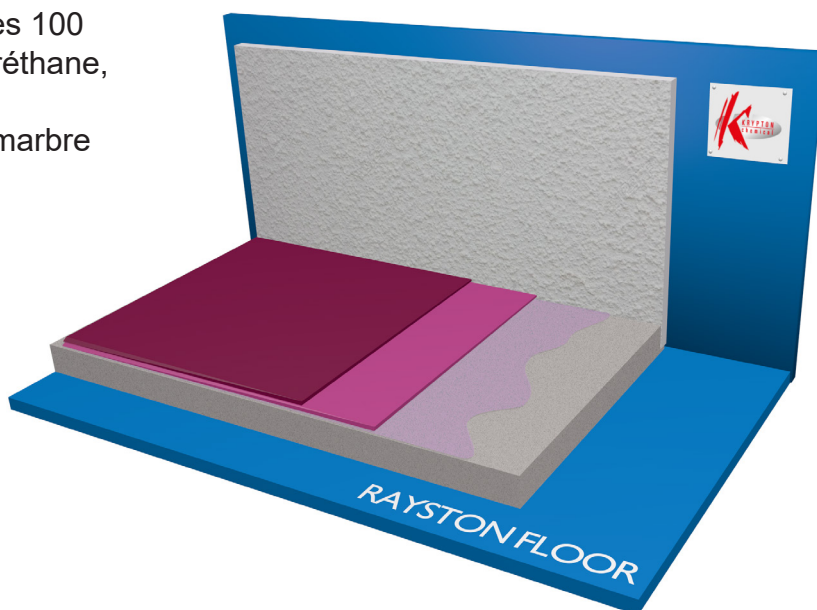
Système monocomposant, aliphatiques 100 % solides à base de résines de polyuréthane, pour la protection des surfaces et des revêtements en béton, avec ajout de marbre concassé.

APPLICATIONS TYPIQUES

Le système Rayston Floor PU 40 DECO EXT est une option idéale pour le revêtement de sols dans des lieux tels que la décoration de jardins, des locaux commerciaux, des terrasses, les abords des piscines, etc.

AVANTAGES

- Produit sans solvants.
- Grande facilité de nettoyage.
- Bonne résistance à l'abrasion.
- Entretien faible.
- Drainant.
- Antidérapant, catégorie 3.
- Excellente adhérence aux supports en béton, mortier et pierre.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 10,2 mm

	PRIMAIRE Rayston Prim PU 100	0,1 - 0,2 kg/m²
	COUCHE INTERMÉDIAIRE Pavistone 1K	0,92 kg/m²
	Pavistone 1K mélangé à 5,5 % en poids avec des granulats de marbre concassé de taille 2 - 6 mm	
	Pierre de marbre concassée	17 kg/m²
	Pour une épaisseur de 10 mm. Pour d'autres épaisseurs, veuillez consulter le service technique.	
	COUCHE DE SCELLEMENT Floor Top 1k	0,15 - 0,2 kg/m²

Les différents produits doivent être choisis en fonction des besoins du support et des conditions du chantier. Pour plus d'informations, veuillez consulter les fiches techniques des produits Rayston..

Rayston Floor PU 40 SAFETY

Dernière modification : 01/01/2017

SYSTÈMES DE MORTIER EN RÉSINE

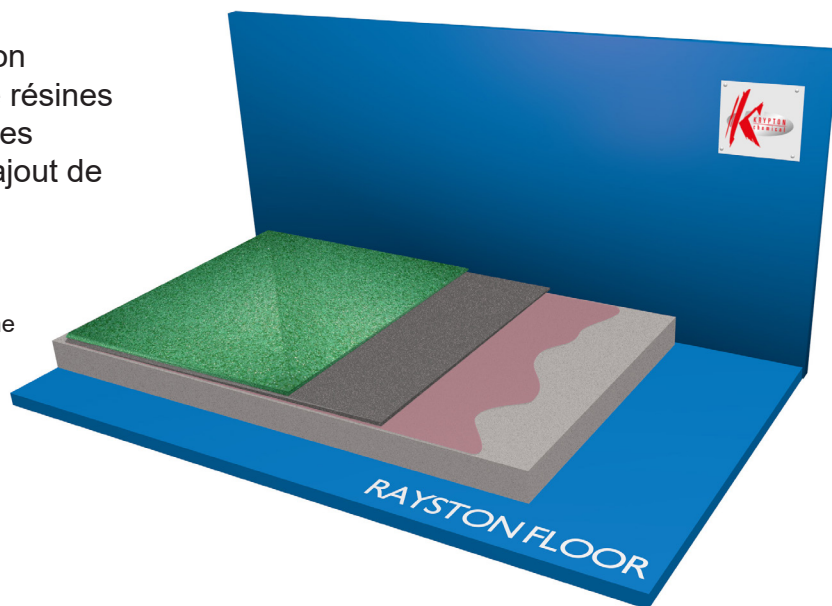
Système monocomposant avec finition aliphatique à 100 % solide à base de résines de polyuréthane, pour la protection des surfaces et des sols en béton, avec ajout de SBR ou d'EPDM.

APPLICATIONS TYPIQUES

Le système Rayston Floor PU 40 SAFETY est une option idéale pour le revêtement de sols, de sols décoratifs et de parcs infantiles.

AVANTAGES

- Produit sans solvants.
- Grande facilité de nettoyage.
- Bonne résistance à l'abrasion.
- Faible entretien.
- Application en continu.
- Designs personnalisés.
- Absorption des chocs.
- Anti-trauma. Idéal pour le sport et les zones de loisirs pour enfants.
- Excellente adhérence aux supports en béton, mortier et pierre.



ÉTAPES DU SYSTÈME

Épaisseur approximative du système : 10,2 mm. Pour d'autres épaisseurs, veuillez consulter le département technique.

	PRIMAIRE	
	Primaire TP Flex 100	0,1 - 0,2 kg/m²
	COUCHE INTERMÉDIAIRE	
	Liant en caoutchouc	3,12 kg/m²
	Liant en caoutchouc mélangé à 15 % en poids sur le SBR de granulométrie 1 - 7 mm.	
	SBR, recyclé 1 - 7 mm	20,88 kg/m²
	COUCHE DE SCELLEMENT	
	Liant en caoutchouc aliphatique	0,15 kg/m²
	Liant en caoutchouc aliphatique mélangé à 21 % en poids sur l'EPDM de granulométrie 1 - 4 mm.	
	EPDM, couleur selon tarif	7,2 kg/m²

Les différents produits doivent être choisis en fonction des besoins du support et des conditions du chantier. Pour plus d'information, veuillez consulter les fiches techniques des produits Rayston.



**we do it
for you.**

Pol. Industrial Les Tàpies · C/ Martí i Franquès 12
43890 L'Hospitalet de l'Infant · TARRAGONA · ESPAÑA
Telf. +34 977 822 245 · Fax +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com

www.kryptonchemical.com