



THIN FILM SYSTEM

Mise à jour: 29/05/2023

RAYSTON FLOOR PAS 10

DESCRIPTION

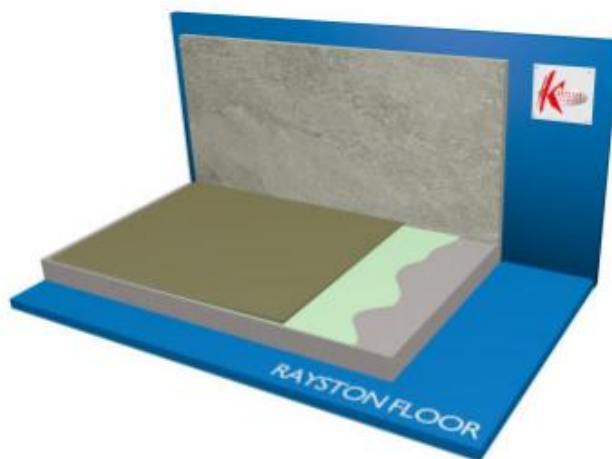
Système aliphatique bicomposants, polyaspartique à base de solvant pigmenté, avec une finition lisse ou antidérapante. A un temps de gélification et de durcissement suffisamment long pour permettre le mélange et l'application manuels. Son temps de séchage est beaucoup plus long que celui des systèmes à base de polyuréthane bicomposants.

APPLICATIONS COURANTES

Le système Rayston Floor PAS 10 est un choix idéal pour couvrir les rampes, chambres froides, zones humides, zones d'accès grâce à son durcissement rapide.

ADVANTAGES

- Excellente tenue du brillant et de la couleur.
- Durcissement rapide.
- Bonne adhérence sur différents supports.
- Haute résistance à l'usure.
- Réduction des temps de travail.
- Finition lisse ou antidérapante.
- Système de mise en service rapide.



ÉTAPES DU SYSTÈME:

SUPPORT : Béton, > 28 jours de cure, humidité < 4 %, sans humidité capillaire, résistance < 1,5 N/mm², température > 10 °C, sans aucune contamination, graisse, poussière ou porosité ouverte.

PRIMAIRE

Primaire Epoxy 100

0.5 Kg/m²

Primaire époxy universel bicomposant, à faible viscosité et haute performance, appliqué en deux couches à raison de 0,25 kg/m². Il est recommandé de diluer la première couche avec 10 % de Rayston.

MEMBRANE

Kryptanate M / Kryptanate 100 LV **

0,3-0,4 kg/m²

Système polyaspartique bicomposant pour application manuelle. Option d'application avec solvant ou 100 % solides, en deux couches de 0,15 à 0,2 kg/m² chacune

Optionnel ***: épandage de granulats (0.3-0.5 mm)

1 kg/m²

**Pour les couleurs claires, un minimum de trois couches sera nécessaire avec une consommation de 0,15 à 0,20 kg/m².

***Conforme à la classe 3 selon la norme UNE EN12633-2003. Sans granulats, classe 1.

Les différents produits doivent être sélectionnés en fonction des besoins du support et des conditions du chantier. Pour plus d'informations, veuillez consulter les fiches techniques des produits Rayston.

Les informations contenues dans cette fiche technique, ainsi que nos conseils, qu'ils soient donnés par écrit, oralement ou par le biais d'essais, sont fournis en toute bonne foi sur la base de notre expérience et des résultats obtenus lors de tests réalisés par des laboratoires indépendants. Toutefois, ils ne constituent en aucun cas une garantie pour l'applicateur, qui doit les considérer comme des références purement indicatives à valeur strictement informative.

Toutes nos fiches techniques de systèmes et de produits sont régulièrement mises à jour. Il appartient au client de s'assurer qu'il dispose de la dernière version en vigueur.

SISTEMAS RAYSTON – KRYPTON CHEMICAL SL

Pol. Ind. Les Tàpies - C/Martí I Franquès, 12 - 43890 L'Hospitalet de l'Infant - Tarragona - Espagne
rayston@kryptonchemical.com – www.kryptonchemical.com

KRYPTANATE M

	TYPE OF TEST
	- Abrasion resistance TABER s / n UNE 48250 - Scratch resistance s / n UNE EN ISO 1518 - Resistance to liquids (engine oil and diesel oil) s / n UNE EN ISO 2812-3 and UNE EN ISO 2812-4 - Resistance to staining by contact with Vulcanized Rubber - Determination of brightness s / n UNE EN ISO 2813 - Colorimetric determination (CIELAB coordinates) s / n UNE 48073/2 and ISO 7724/2 - Determination of whiteness index and yellowing index s / n ASTM E313 - Accelerated Weathering Artificial Aging Test - Test method s / n UNE EN ISO 11341: 2005 "Paints and varnishes: Artificial aging and artificial exposure: Filtered exposure of a xenon arc lamp".
	Determination of the slip / slip resistance value of unpolished pavements (USRV). UNE-ENV 12633: 2003
	CE Mark - UNE-EN 13813:2003
	Resistance to adhesion, UNE-EN 13892-8: 2003
	Impact resistance, UNE-EN ISO 6272-1:2012
	Wear resistance BCA, UNE-EN 13892-4: 2003
	Determination of slip / slip resistance value Of unpolished pavements (USRV). UNE-ENV 12633: 2003