

Propriétés de la membrane d'étanchéité

Fourniture et installation du système Rayston Proof RADON GAS SHIELD pour l'étanchéité et la barrière contre le gaz radon afin d'obtenir une barrière pour les sols ou les murs enterrés, avec **Rayston Spray D50** pure polyurea de Krypton Chemical ou équivalent.

Système appliqué avec des équipements de pulvérisation adaptés aux systèmes à chaud bicomposants ; élastique et hautement résistant, avec une dureté Shore D 55, une résistance à la traction de 26 MPa, un allongement de 500%, avec une certification de barrière au gaz radon selon les exigences CTE, un pontage de fissures (-20°C) selon UNE-EN 1062-7 : 2004 Méthode B - B.4.2 résistance aux racines selon UNE-CEN/TS 14416 : 2014 EX, résistance à la compression selon UNE-EN ISO 604 : 2003, faible perméabilité au gaz méthane $140 \text{ Ncm}^3 \times \text{mm} / \text{m}^2 \times \text{jour} \times \text{bar}$ selon (DIN 53380/ISO 15105-1), classe de perméabilité à la vapeur d'eau III (Dense contre la vapeur d'eau) selon UNE-EN ISO 7783, et faible perméabilité au dioxyde de carbone $\mu = 50484$. $S_d > 50$ (pour une épaisseur supérieure à 1 mm) selon (EN ISO 7783 : 2012).

DANS LE CAS DU BÉTON, SYSTÈME COLLÉ :

Consistant en l'application de 0,3-0,4 kg/m² de primaire époxy avec le produit : Krypton Chemical **Epoxy Primer 100** ou similaire.

DANS LE CAS D'UN SYSTÈME FLOTTANT :

Consistant en l'installation d'un géotextile **Geomax Spray NMDC** de Krypton Chemical ou équivalent, fixé mécaniquement, non tissé de fibres de polypropylène aiguilletées d'un côté et calandrées thermiquement de l'autre.