

Propriétés de la membrane d'étanchéité

Fourniture et installation du système Rayston Proof PUA H BRIDGE, avec **Impermax Polyurea H Flex** de Krypton Chemical ou équivalent, avec (ETE) selon EAD 030675-00-0107), ET ATG (Belgique) No. 3247 étanchéité des tabliers de pont, pour une épaisseur minimale de 1,9 mm, avec dureté Shore A 90, résistance à la traction 15 MPa, allongement 400 %, application sur des pentes de S1 à S4 possible, avec une résistance à la perforation équivalente à P4 température TH4, avec une dureté Shore A 90, une résistance à la traction de 15 MPa, un allongement de 400 %, une application possible sur des pentes de S1 à S4, avec une résistance à la perforation équivalente à P4 à une température TH4 (90°C), selon la directive EOTA ETAG 033 (certificat n° 16/149), une résistance au feu selon ETAG 033 (certificat n° 16/149), une résistance au feu selon ETAG 033 (certificat n° 16/149), une résistance au feu selon ETAG 033 (certificat n° 16/149). 16/149), résistance au feu B Floor t2 (selon UNE - EN 13501-5).

Description des produits du système

Consistant en l'application d'une couche de 0,4-0,5 kg/m² de primaire époxydique 100% solide avec le produit : **Époxy 100 Primer** de Krypton Chemical ou équivalent à l'aide d'un rouleau ou d'une machine sans air + saupoudrage d'agréats de 0,3-0,8 mm.

Suivi par l'application de 2 kg/m² de **Impermax Polyurea H Flex** 100% solides de Krypton Chemical, appliqué par un équipement de pulvérisation adapté aux systèmes à deux composants à chaud ou similaires ;

Scellement du système par application de 0,5 kg/m² de **primaire** polyuréthane monocomposant **TP Flex** ou similaire, appliqué au rouleau ou à la machine *sans air* sur les surfaces en béton ou en mortier + saupoudrage de granulats (0,3-0,8 mm), sur la couche fraîche jusqu'à saturation.