

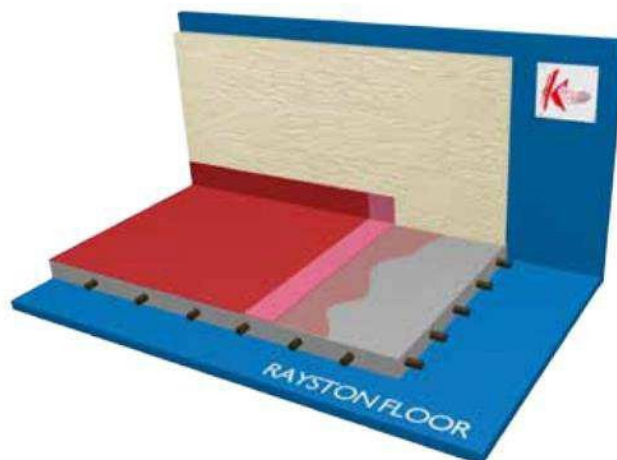
Système multicouche appliqué à froid RAYSTON FLOOR PU 20 R

DESCRIPTION : Système bi-composant à base de résines et base en polyuréthane, pigmenté, avec une finition rugueuse, pour la protection des surfaces et des revêtements en béton.

Applications habituelles : Rayston Floor PU 20 R est la solution idéale pour les revêtements de sol des rampes de parking commerciales, industrielles et résidentielles.

AVANTAGES :

- Excellente adhérence au béton, au mortier et aux substrats en pierre.
- Bonne résistance chimique.
- Imperméable.
- Large gamme de couleurs.
- Finition antidérapante (catégorie 3).
- Excellente résistance à l'abrasion.



ÉTAPES DU SYSTÈME

BASE : Béton, > 28 jours de durcissement, humidité <4 %, aucune humidité capillaire, résistance <1,5N / mm², Temp. > 10 °C, sans aucune contamination, graisse, poussière, ou avec des pores ouverts.

PRIMAIRE



Epoxy 100

0,4 Kg/m²

Appliquer 0,4 kg/m² en deux couches de 250 g/m² chacune sur un support poreux, sec et uniforme. Recommandation : diluer la première couche avec 10 % de diluant Rayston pour obtenir une meilleure pénétration dans le substrat. L'époxy H peut être appliqué avec une humidité du support allant jusqu'à 4 %.

Appliquer un léger saupoudrage d'agrégats de 0-3 - 0,8 mm à un taux de 0,5 - 0,6 kg/m² à l'état frais.

REVÊTEMENT DE SURFACE



Pavifloor + Agrégats rapport 1/0,5.

1.8 - 2 Kg/m²

Revêtement bi-composant à base de polyuréthane pigmenté pour la protection des surfaces et des chaussées en béton. Mélanger avec des agrégats de 0,1-0,3 mm et avec un ratio (1 :0,5). Appliquer 2 kg/m² en deux couches de 1 kg/m² chacune.

Saupoudrage d'agrégats.

4 kg/m²

ÉTANCHÉITÉ DU SYSTÈME

Floortop 1K

0,6 - 0,8 Kg/m²

Revêtement polyuréthane pigmenté à un composant pour la protection des surfaces et des chaussées en béton. Appliquer en deux couches de 300-400 g/m² chacune.