

Système multicouche

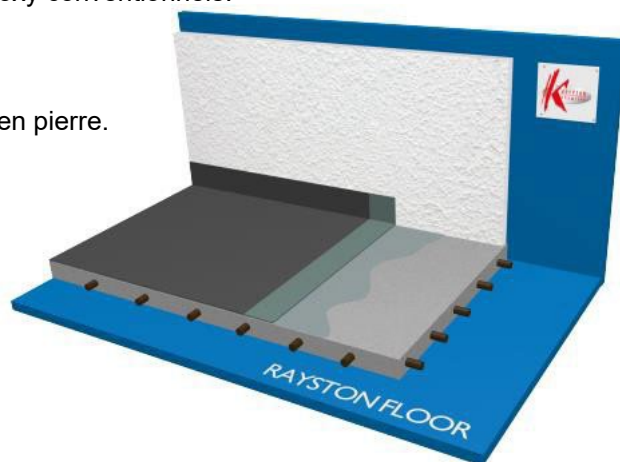
RAYSTON FLOOR PU 20

DESCRIPTION : Système bi-composant 100 % solide à base de résines en polyuréthane, pigmenté, avec une finition rugueuse, pour la protection des surfaces et des chaussées en béton.

APPLICATIONS HABITUELLES : Le système Rayston Floor PU 20 est la solution idéale pour les revêtements de sol dans les locaux industriels, les entrepôts, les ateliers, qui nécessitent une finition rugueuse et une plus grande tolérance aux mouvements et aux rainures que les systèmes époxy conventionnels.

AVANTAGES :

- Excellente adhérence au béton, au mortier et aux substrats en pierre.
- Imperméable et non poreux
- Large gamme de couleurs
- Antidérapant, catégorie 3.
- Meilleure absorption des mouvements et des chocs que les systèmes époxy conventionnels.



Épaisseur approximative du système : 2,2-2,6 mm

ÉTAPES DU SYSTÈME

BASE : Béton, durci >28 jours, humidité <4 %, pas de remontée d'humidité, résistance <1,5 N/mm², Temp. > 10 °C, sans aucune contamination, graisse, poussière ni pores ouverts.

PRIMAIRE

Primaire Epoxy 100

Primaire époxy universel bi-composant, à faible viscosité et à haute performance, appliqué en deux couches 0,25 kg/m². Recommandation : diluer la première couche avec 10 % de diluant Rayston. (facultatif) Saupoudrage frais d'agréats (0,3-0,8 mm)

0,5 Kg/m²

REVÊTEMENT DE SURFACE

Pavifloor / agrégats

Résine polyuréthane bi-composant 100 % solide. Appliquer 1-2 kg/m² mélangés à des agrégats de 1-0,3 mm (rapport 1/0,3).

1-2 Kg/m²

Saupoudrage d'agréats

A l'état frais, saturer avec un agrégat de 0,3-0,8 mm.

3 Kg/m²

ÉTANCHÉITÉ DU SYSTÈME

Colodur Eco

Résine polyuréthane et aliphatique bi-composant à base d'eau. Crée un revêtement dur et flexible stable aux UV. Appliquer en deux couches de 150-200 g/m chacune.

0,4 Kg/m²

Les différents produits doivent être choisis en fonction des besoins du substrat et des conditions du chantier. Pour plus d'informations, veuillez consulter les fiches techniques des produits Rayston. Les informations contenues dans cette fiche technique, ainsi que nos conseils, qu'ils soient écrits ou fournis verbalement ou par le biais d'essais, sont donnés de bonne foi sur la base de notre expérience et des résultats obtenus lors d'essais réalisés par des laboratoires indépendants, et ne constituent pas une garantie pour l'applicateur, qui doit les considérer comme des références purement indicatives et strictement à titre d'information. Toutes nos fiches techniques de systèmes et de produits sont régulièrement mises à jour. Il est de la responsabilité du client d'obtenir la dernière version.

PAVIFLOOR

	TYPE DE TEST
	Marquage CE -UNE-EN 13813:2003
	Tablier d'abrasion
	Laboratoire français
	PAVIFLOOR+COLODUR ECO+CHIPS
	Rapport de Classement de la Réaction au Feu - EN 13501-1 :2007
	Rapport des Essais

COLODUR ECO

	TYPE DE TEST
	Tablier d'abrasion
	Résistance au glissement
	- Résistance à l'abrasion TABER conformément à la norme UNE 48250 - Résistance aux rayures conformément à la norme UNE EN ISO 1518 - Résistance aux liquides (huile de moteur et carburant diesel) conformément à la norme UNE EN ISO 2812-3 et UNE EN ISO 2812-4 - Résistance aux taches par contact avec le caoutchouc vulcanisé - Détermination de la brillance conformément à la norme UNE EN ISO 2813 - Détermination colorimétrique (coordonnées CIELAB) conformément à la norme UNE 40073 - Détermination de l'indice de blancheur et de l'indice de jaune, conformément à la norme la norme ASTM E 313 - Test de vieillissement accéléré.
	EPOXI pour comparer les données avec le Colodur eco
	PÂTES DE SOL AUTONIVELANTES. UNE-EN 13813:2003 1- Résistance à l'adhésion, UNE-EN 13892-8:2003 2 - Détermination de la valeur de la résistance au glissement / glissance des sols non polis (USRV), UNE-ENV 12633:2003, Annexe A 3- Résistance à l'impact, UNE-EN ISO 6272-1:2012 4- Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4:2003
	Émissions de COV dans l'air intérieur