

# SYSTÈME AUTOLISSANT

Dernière mise à jour : 31/10/2024

# **RAYSTON FLOOR PU 30 FLEX**

Description: Système autolissant à deux composants, 100% d'extrait sec, à base de résines polyuréthanes, pigmenté, avec une finition lisse pour la protection des surfaces et sols en béton.

Applications typiques : Le système Rayston Floor PU 30 Flex est un choix idéal pour les revêtements de sol dans les locaux industriels, les entrepôts, les parkings, les ateliers, les cliniques, les hôpitaux, etc., qui nécessitent une finition lisse avec une plus grande tolérance aux mouvements et aux fissures que les autres systèmes traditionnels.

#### **Avantages:**

- Bonne résistance à l'abrasion et aux chocs
- Etanche et non poreux
- Large gamme de couleurs
- Système sans solvant
- Plus grande flexibilité et absorption des mouvements et des impacts que les systèmes époxy conventionnels.
- Certificat de résistance au feu Bfls1
- Possibilité d'obtenir une glissance différente en saupoudrant des agrégats de granulométries différentes.

**Épaisseur approximative du système :** 2,2-2,6 mm



## **ÉTAPES DU SYSTÈME**

SUPPORT: Béton, durci pendant >28 jours, humidité<4%, pas de remontée d'humidité, resistance >1.5N/mm2, température >10°C, sans aucune contamination, graisse, poussière ou pores ouverts.

PRIMAIRE

### **Epoxy Primer 100**

Primaire époxydique à 100% d'extrait sec. Il peut être appliqué en une ou deux couches afin d'obtenir une meilleure pénétration dans le support. En option, saupoudrage d'agrégats de granulométrie 0,3-0,8 mm à l'état frais, total : 0,5-0,7 ka/m².

0,3-0,5 Kg/m<sup>2</sup>

COUCHE DE **MASSE** 

**Pavisoft** 

Résine polyuréthane à deux composants à 100% d'extrait sec.

3 Kg/m<sup>2</sup>

**FINITION** 

Colodur Eco

0,5 Kg/m<sup>2</sup>

Résine polyuréthane aliphatique à deux composants à base d'eau. Crée un revêtement dur et flexible, stable aux UV. Appliquer en deux couches de 200-250 g/m<sup>2</sup> chacune. Pour une finition antidérapante, ajouter 5-7% d'additif antidérapant dans la dernière couche.

Les différents produits doivent être choisis en fonction des besoins du substrat et des conditions du site. Pour de plus amples informations, veuillez consulter les fiches techniques des produits Rayston. Les informations contenues dans cette fiche technique, ainsi que nos conseils, qu'ils soient écrits, verbaux ou par test, sont donnés de bonne foi sur la base de notre expérience et des résultats de tests effectués par des laboratoires indépendants, et ne constituent pas une garantie pour l'applicateur, qui doit les considérer comme une référence purement indicative et à titre d'information uniquement. Toutes nos fiches techniques de systèmes et de produits sont réqulièrement mises à jour. Il est de la responsabilité du client de se procurer la version la plus récente

## **CERTIFICATS**

## **PAVISOFT**

Acplus<sup>⊕</sup>

#### **TYPE D'ESSAI**

-Marquage CE - UNE-EN 13813:2003

-Résistance à l'abrasion - UNE-EN ISO 5470-1:1999

-Charge de roulement - UNE-EN 1569:2000

# **COLODUR ECO**

TYPE D' ESSAI

### Résistance au glissement - Résistance à l'abrasion TABER selon la norme UNE 48250 - Résistance aux rayures selon la norme UNE EN ISO 1518 Résistance aux liquides (huile moteur et diesel) UNE EN ISO 2812-3 et UNE EN ISO 2812-4 - Résistance aux taches de contact Caoutchouc vulcanisé Détermination du brillant selon la norme UNE EN ISO 2813 - Détermination colorimétrique (coordonnées CIELAB) selon la norme UNE 48073 -Détermination de l'indice de blancheur et de l'indice de jaune selon la norme ASTM E 313 -Test de vieillissement artificiel accéléré en extérieur. EPOXI pour comparer les données avec colodur eco PÂTE AUTONIVELANTE POUR SOLS, UNE-EN 13813:2003 1-Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003 2-Détermination de la valeur de la résistance au glissement /resbalamientodelospavimentossin Pulir (USRV). UNE-ENV 12633:2003, Annexe A.

Abrasion Taber

3- Résistance aux chocs, UNE-EN ISO 6272-1:2012 4-Résistance à l'usure BCA, UNE-EN 13892-4:2003

Air intérieur : émissions de COV