



RAYSTON FLOOR EP 20 OS8

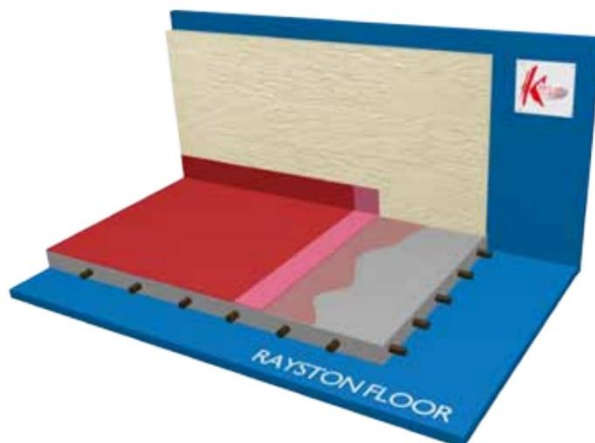
Sistema multicapa.

Descripción: Sistema bicomponente 100% sólidos a base de resinas epoxy de alta resistencia mecánica y química, pigmentado, con acabado antideslizante, para la protección de pavimentos de hormigón.

Aplicaciones típicas: Rayston Floor EP 20 OS8 es una opción ideal para el recubrimiento de pavimentos de parkings en locales industriales, comerciales y residenciales.

Ventajas:

- Excelente adherencia a soportes de hormigón, mortero y piedra.
- Elevada resistencia mecánica y química.
- Excelente resistencia a la abrasión y al rallado.
- Limpieza sencilla.
- Alto espesor.
- Acabado anti-slip (Categoría 3).
- Certificación OS8.



Espesor aproximado del sistema: 2.5 mm

PASOS DEL SISTEMA

BASE: Hormigón, > 28 días de curado, humedad <4%, sin humedad capilar, resistencia >1.5N / mm², Temp. > 10°C, sin ningún tipo de contaminación, grasa, polvo o poro abierto.

IMPRIMACIÓN

Rayston Epoxy 100

0,4 - 0,6 Kg/m²

Imprimación epoxy universal bicomponente, de baja viscosidad y altas prestaciones aplicada en dos capas 0.25 Kg/m². Recomendación diluir la primera capa con 10% de Disolvente Rayston. (opcional) Espolvoreo en fresco de áridos 0,5 Kg/m² granulometría (0,3-0,8mm).

CAPA INTERMEDIA

EP Coat 100 Clear + agregados relación 1:0.5

0,67 - 1.2 Kg/m²

Por cada Kg de resina EP Coat 100 incorporar 0.5 kg de agregados de granulometría 0.1-0.3 mm. (0.45 - 0.8 Kg/m² resina + 0.225 - 0.4 Kg/m² árido 0.1-0.3 mm).

Espolvoreo de áridos.

3 Kg/m²

En fresco realizar un espolvoreo de áridos de granulometría (0.3-0.8mm) hasta llegar a saturación.

SELLADO DEL SISTEMA

EP Coat 100 (Pigmentado)

0.6 - 0.7 Kg/m²

Resina epoxy pigmentada.

Los diferentes productos deben elegirse en función de las necesidades del soporte y las condiciones del trabajo. Para obtener más información, consulte las fichas técnicas de los productos Rayston. La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestro asesoramiento, tanto escrito como verbalmente o mediante pruebas, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y los resultados obtenidos a través de pruebas realizadas por laboratorios independientes, y sin que sirvan de garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente indicativas y con valor estrictamente informativo. Todas nuestras fichas técnicas de sistemas y productos se actualizan periódicamente. Es responsabilidad del cliente obtener la última versión.