

RAYSTON FLOOR D40 FR

RAYSTON
products



Membrane de polyurée appliquée par projection

DESCRIPTION

Rayston Floor D40 FR est une résine de polyurée, appliquée exclusivement avec une machine de projection à chaud, totalement exempte de solvants et de charges minérales. Une fois polymérisée, elle forme un revêtement totalement continu (sans joints ni soudures) d'une haute résistance mécanique. S'applique en intérieur comme en extérieur, avec la capacité de ponter les éventuelles fissures millimétriques du support. La membrane polymérise en quelques secondes et peut être mise en service en quelques heures.

APPLICATION

- Revêtement de sols en béton ou en métal, en utilisant toujours un primaire approprié.
- Protection des structures en béton sur les sols, en intérieur et extérieur.

PROPRIÉTÉS

- Membrane totalement continue, thermiquement stable, flexible et élastique, avec une excellente capacité à ponter les éventuelles fissures du support.
- Durcissement et mise en service extrêmement rapides.
- Étant une membrane de nature aromatique, il est recommandé de la protéger avec une finition protectrice aliphatique (Floortop 1k ou la gamme Kryptanate) lorsqu'elle est exposée au UV, afin de préserver sa teinte au fil du temps.
- Elle bénéficie de la classification au feu Bfl-S1

DONNÉES TECHNIQUES

INFORMATION SUR LE PRODUIT AVANT L'APPLICATION

	Composant A	Composant B
Identité chimique	Polyol/Polyamine	Prépolymère de isocyanate aromatique
État physique	Liquide	Liquide
Présentation	Emballage métallique 186 kg Composant C (pâte de couleur) Emballage métallique de 4 kg	Emballage métallique 210 kg
Contenue non volatile	100%	100%
Point d'éclair	>100°C	>100°C
Couleur	Jaune	Jaune
Densité	Température (°C) 25 Densité (g/cm³) 1,05	Température (°C) 25 Densité (g/cm³) 1,12
Viscosité	Température (°C) 25 Viscosité (mPa.s) 750	Température (°C) 25 Viscosité (mPa.s) 800
Catégorie COV (selon la directive 2004/42/CE)	<2g/L, <0,2% A, j	0 A, j
Rapport A/B	A=1, B=1,05 en poids A=1, B=1 en volume	
Densité et viscosité de la mélange	Polymérisation rapide (voir durée de vie en pot)	

Couleur	Jaune - brun. Le composant A est pigmenté par l'ajout du pigment de couleur Rayston Floor D40 FR (Spray Pigment).
Durée de vie	Temps de gélification du mélange A+B (20 g) 8-9 s à 25°C 4-6 s à 60°C
Stockage et caducité	Stocker entre 10° et 30°C. Stocker à l'abri de l'humidité. Le produit est hygroscopique. Le composant B peut se troubler après un stockage prolongé à basse température. Dans ce cas, il peut être reliquéfié en le chauffant légèrement. Durée de conservation : 12 mois après la fabrication.

INFORMATION SUR LE PRODUIT FINAL

État final	Membrane solide élastomère		
Couleur	Couleurs disponibles : gris clair, gris foncé, rouge rouille, bleu (peut s'assombrir pendant le stockage et l'exposition au UV). Autres couleurs sur demande.		
Dureté (Shore)	90A/40D (ISO 868)		
Propriétés mécaniques	Allongement maximal : 400%. Résistance maximale à la traction : 10 MPa (EN-ISO 527-3)		
Résistance UV	Bonne résistance de la membrane à la dégradation par les UV. La polyurée aromatique change de couleur sous l'effet des UV, mais ses propriétés mécaniques ne sont pas altérées. Une protection supplémentaire contre les UV est assurée par une finition aliphatique telle que Floortop 1k ou Kryptanate.		
Résistance à l'abrasion	Taber, CS17, 1000 c, 1kg: 25mg		
Adhésion à différents substrats	Surface	Adhésion (MPa)	
	Béton (Primaire EP100)	5.6	
	Acier (Primaire activateur PU)	3.6	
Résistance chimique	Test d' immersion. Contact continu. (0=pire, 5=meilleur)		
	Agent	Conditions	Resultat
	Eau	15d, 80°C	5
	Eau salée	5d, 80°C	5
	Gazole	16d, 80°C	5
	Xylène	7d, 80°C	1
	Acétate de Etile	7d, 80°C	0
	Alcool isopropylique	7d, 80°C	0
	Hydroxyde sodique (40g/l)	7d, 80°C	5
	Peroxyde d'hydrogène (33%)	7d, 25°C	4
	Ammoniac	7d, 80°C	5
	Acide sulfurique (10%)	7d, 80°C	4
	Acide chlorhydrique conc.	7d, 80°C	0
	Eau de Javel	7d, 80°C	4
	Acide sulfamique (8.5%)	7d, 60°C	4



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España

Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Dernière mise à jour:

14/06/2024

Page:

1/3



Membrane de polyurée appliquée par projection

EXIGENCE DU SUPPORT

Pour obtenir une bonne imprégnation et adhérence du primaire, le support doit toujours présenter les caractéristiques suivantes :

1. Être plan.
2. Être cohésif / compact avec une résistance minimale de 1,5 N/mm² (test de traction).
3. Avoir un aspect régulier et fin.
4. Être exempt de fissures et de craquelures. Si elles sont présentes, elles doivent être traitées préalablement.
5. Être sain, propre, sec, sans poussières ni résidus de matériaux ou particules non adhérentes, sans laitance superficielle et exempt de graisses, d'huiles et de mousses

CONDITIONS AMBIANTES D'HUMIDITÉ ET TEMPÉRATURE

La température recommandée du support pour l'application est comprise entre 10°C et 40°C. Si la température dépasse 45°C, des mesures complémentaires doivent être prises en suivant les indications du fabricant. L'humidité du support doit être inférieure à 4 % et dans l'environnement, inférieure à 85 %.

PREPARATION DU SUPPORT

Les supports en béton doivent être préparés mécaniquement par sablage, ponçage diamant ou grenailage pour ouvrir la surface et obtenir une porosité. Le support doit être préparé et nivelé jusqu'à obtenir une surface régulière. Les irrégularités doivent être éliminées à l'aide d'une surfaceuse. Ensuite, il convient d'éliminer toute poussière et tout matériaux non adhérents à la surface à l'aide d'un balai, d'une brosse puis aspiré soigneusement.

Remarque : s'il y a suspicion de présence d'humidité sous-jacente (contre pression) et afin d'éviter l'apparition de cloques en surface, il est préférable de contacter le service technique et d'appliquer un primaire adapté.

MÉLANGE OU HOMOGENÉISATION

Ajouter la quantité prescrite de pigment dans le composant A et homogénéiser de nouveau à basse vitesse pendant une courte période. Un excès d'agitation peut entraîner une absorption indésirable d'humidité. Faites recirculer les deux composants à une température de 25-30°C (maximum 40°C). Retirer pendant le chauffage à la température d'application prescrite.

APPLICATION / CONSOMMATION

Rayston Floor D40 FR ne peut être appliqué qu'à l'aide d'un équipement de projection adapté aux systèmes à deux composants à chaud.

Les températures recommandées sont les suivantes :

- Composant A : 65°C
- Composant B : 70°C
- Tuyau : 65°C

La pression doit être réglée entre 135 et 170 bars.

Pendant l'application, il est conseillé de vérifier l'épaisseur de la couche et de s'assurer que le durcissement se déroule correctement.

Rayston Floor D40 FR est appliqué à raison de 2,0 à 2,5 kg/m² en règle générale.

Des vitesses de vent supérieures à 25 km/h peuvent entraîner des problèmes de refroidissement excessif du jet, affectant la vitesse de réaction, l'efficacité du mélange, la texture de la surface, les propriétés physiques et les "overspray".

Contactez Krypton Chemical pour plus de détails techniques sur l'application.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Rayston Floor D40 FR obtient une dureté au toucher en quelques secondes après l'application. Voici des valeurs indicatives de l'évolution de la dureté Shore A / D (à 2 mm, 15-20°C, 50-60% HR).

Temps	Dureté shore A/D
10 min	74/27
20 min	77/29
1 h	80/30
24 h	88/35

REREVÊTEMENT

Généralement, l'épaisseur requise est obtenue en une seule couche. Si une réapplication est nécessaire, il est conseillé de le faire immédiatement après la première application. Appliquer Rayston Floor D40 FR uniquement sur un primaire polymérisé (environ 8 heures pour un époxy).

RETOUR AU SERVICE

Dans des conditions normales (25°C, 50-60% d'humidité relative), le revêtement est résistant aux gouttes de pluie en 15 minutes et supporte un trafic piéton léger en 1 heure.

NETTOYAGE DES OUTILS

Afin de maintenir en bon état les matériaux de la machine de projection (pistolet, joints, etc.), il est déconseillé de nettoyer l'équipement avec des solvants adaptés, puis stocké avec un plastifiant approprié. Le composant B doit être entièrement nettoyé des parties exposées à l'air et remplacé par le plastifiant. Contacter le fabricant de votre machine avant toute intervention.

FAQ

Problème	Question	Cause	Solution
Le produit ne durcit pas	Le rapport A/B est-il correct ?	Différents pressions	Vérifier et corriger le fonctionnement de la machine
Apparition de bulles ou de pores non scellés	Support poreux ?	Manque de primaire	Appliquer une primaire époxy comme scellant avant d'appliquer le Rayston Floor D40 FR.
Le produit ne couvre pas	Support horizontal ?	Produit peu chargé. Manque de pigment	Appliquerr minimum 1 kg/m ² . Homogénéiser bien le composant A
La couleur grise devient-elle plus verte ?	Est-ce que ça va être vu ?	Réaction des composants à la lumière UV	Appliquer la dernière couche avec le type de produit aliphatique Floortop 1k pigmenté
Peut-on l'appliquer sans pigmenter ?	Il n'est pas recommandé car l'utilisation de pigments permet		

Membrane de polyurée appliquée par projection

d'obtenir une
surface plus
uniforme.
Rayston Floor
D40 FR est fourni
par défaut avec
un choix de
pigment.

SÉCURITÉ

Le composant B du Rayston Floor D40 FR contient des isocyanates. Suivez toujours les instructions de la fiche de données de sécurité de ce produit et prenez les mesures de protection qui y sont décrites.

En général, une ventilation adéquate et/ou une protection respiratoire pour l'opérateur (filtre combiné pour les particules et les vapeurs organiques) est obligatoire, ainsi que des vêtements de protection pour la peau. Le produit ne doit être utilisé que pour l'usage auquel il est destiné et de la manière prescrite. Ce produit est destiné à un usage industriel et professionnel uniquement. Il ne convient pas à une utilisation par des particuliers.

ENVIRONNEMENT

Les conteneurs vides doivent être manipulés avec les mêmes précautions que s'ils étaient pleins. Considérer les récipients comme des déchets à traiter par un gestionnaire de déchets agréé. Si les récipients contiennent des résidus, ne pas les mélanger avec d'autres produits sans avoir préalablement exclu d'éventuelles réactions dangereuses. Les restes des composants A et B peuvent être mélangés à parts égales afin de les transformer en un matériau solide inerte, mais jamais dans un volume supérieur à 5 litres à la fois afin d'éviter une dangereuse production de chaleur.

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

L'information contenue dans cette FICHE TECHNIQUE, ainsi que nos conseils, qu'ils soient écrits ou fournis verbalement ou par des essais, sont donnés de bonne foi sur la base de notre expérience et des résultats obtenus par des laboratoires indépendants, sans pour autant servir de garantie pour l'applicateur. Celui-ci doit les considérer comme des références purement indicatives et strictement informatives.

Nous recommandons d'étudier en profondeur cette information avant de procéder à l'utilisation et à l'application de l'un de ces produits. Il est particulièrement recommandé de réaliser des tests "in situ" pour déterminer la pertinence d'un traitement sur le site, dans le but et dans les conditions spécifiques de chaque cas.

Nos recommandations ne dispensent pas l'applicateur de l'obligation de connaître en profondeur la méthode correcte d'application de ces systèmes avant de les utiliser, ainsi que de réaliser tous les tests préalables nécessaires en cas de doute sur leur adéquation pour tout ouvrage, installation ou réparation, en tenant compte des circonstances spécifiques dans lesquelles le produit sera utilisé.

L'application, l'utilisation et le traitement de nos produits sont hors de notre contrôle et, par conséquent, sous la responsabilité exclusive de l'installateur. En conséquence, l'applicateur sera seul responsable des dommages et préjudices résultant de la non-observation totale ou partielle du manuel d'utilisation et d'installation, ainsi que de toute utilisation ou application inappropriée de ces produits.

Cette fiche technique annule les versions précédentes.