

RAYSTON FLOOR PAS 20

DESCRIPCIÓN

Sistema bicomponente poliaspártico pigmentado, alifático, sin disolventes de acabado antideslizante. A diferencia de los sistemas clásicos, tiene un tiempo de gelificación y curado lo suficientemente largo como para permitir la mezcla y aplicación manual manteniendo un tiempo de secado mucho más corto que los sistemas de poliuretano de dos componentes.

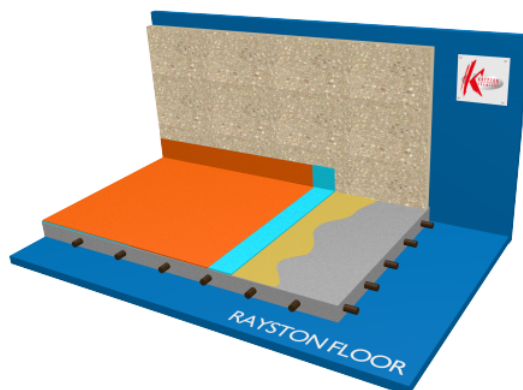
APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor PAS20 es una elección ideal para el revestimiento de suelos, zonas húmedas, zonas de acceso, o rampas gracias a su rápido curado.

VENTAJAS

- Excelente retención de brillo y color.
- Curado rápido.
- Buena adherencia.
- Alta resistencia a la intemperie.
- Reducción de los tiempos de trabajo.
- Antideslizante.

Espesor aproximado del sistema: 2,2-2,6 mm.



PASOS DEL SISTEMA

BASE: Hormigón, >28 días de curado, humedad <4%, sin humedad capilar, resistencia <1,5N/mm², Temp. > 10°C, sin ningún tipo de contaminación, grasa, polvo o poro abierto.

IMPRIMACIÓN

Imprimación Epoxy 100

0.5 kg/m²

Espolvoreo de agregados (0.3-0.8mm).

0.5-0.7 kg/m²

Imprimación epoxi universal bicomponente de altas prestaciones y baja viscosidad aplicada en dos manos 0,25 kg/m². Se recomienda diluir la primera mano con 10% de disolvente Rayston.

MEMBRANA

Kryptanate 100 LV**

1.20 kg/m²

Mezclar con arena de cuarzo (0,1-0,3 mm) ratio 1:0,8

Espolvoreo de agregados (0.3-0.8 mm)

3 kg/m²

en fresco realizar un espolvoreo de agregados

** Consultar a Oficina Técnica para otros tipos de Kryptanate (poliaspárticos).

ACABADO

Kryptanate 100 LV (Pigmentado)

0.5–0.7 Kg/m²

Sistema bicomponente poliaspártico 100% sólidos

Los diferentes productos deben elegirse en función de las necesidades del soporte y las condiciones de la obra. Para más información, consulte las fichas técnicas de los productos Rayston. La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como orales o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que por ello sirvan como una garantía para el aplicador, que debe tomarlas como referencias meramente indicativas y con valor estrictamente informativo. Todas nuestras fichas técnicas de sistemas y productos se actualizan periódicamente. Es responsabilidad del cliente obtener la última versión.

CERTIFICATES

KRYPTANATE

	TYPE OF TEST
	- Abrasion resistance TABER s / n UNE 48250 - Scratch resistance s / n UNE EN ISO 1518 - Resistance to liquids (engine oil and diesel oil) s / n UNE EN ISO 2812-3 and UNE EN ISO 2812-4 - Resistance to staining by contact with Vulcanized Rubber - Determination of brightness s / n UNE EN ISO 2813 - Colorimetric determination (CIELAB coordinates) s / n UNE 48073/2 and ISO 7724/2 - Determination of whiteness index and yellowing index s / n ASTM E313 - Accelerated Weathering Artificial Aging Test - Test method s / n UNE EN ISO 11341: 2005 "Paints and varnishes: Artificial aging and artificial exposure: Filtered exposure of a xenon arc lamp".
	Determination of the slip / slip resistance value of unpolished pavements (USRV). UNE-ENV 12633: 2003
	CE Mark - UNE-EN 13813:2003
	Resistance to adhesion, UNE-EN 13892-8: 2003
	Impact resistance, UNE-EN ISO 6272-1:2012
	Wear resistance BCA, UNE-EN 13892-4: 2003
	Determination of slip / slip resistance value Of unpolished pavements (USRV). UNE-ENV 12633: 2003