

RAYSTON FLOOR PAS 10

DESCRIPCIÓN

Sistema bicomponente poliaspártico alifático, pigmentado. A diferencia de los sistemas clásicos, con acabado liso o anti-slip, tiene un tiempo de gelificación y curado suficientemente largo para permitir una mezcla y aplicación manual, manteniendo un tiempo de secado mucho más corto que los sistemas de poliuretano de dos componentes.

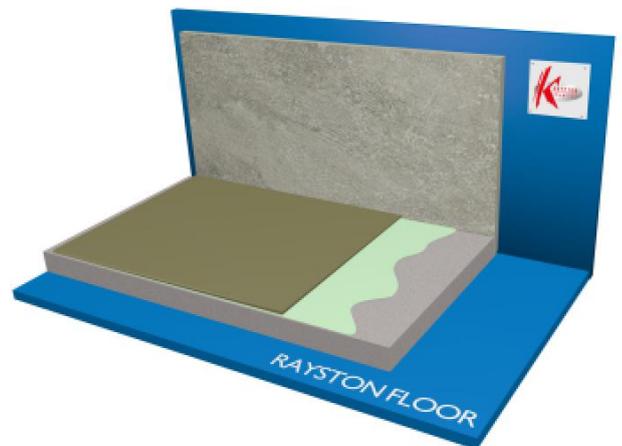
APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor PAS10 es una opción ideal para el recubrimiento de suelos, rampas, zonas de acceso gracias a su rápido curado.

VENTAJAS

- Excelente retención del brillo y color.
- Rápido curado.
- Buena adherencia.
- Elevada resistencia a la intemperie.
- Reducción de los tiempos de trabajo.
- Rápida puesta en marcha.

Espesor aproximado del sistema 0,5-0,7 mm



PASOS DEL SISTEMA

BASE: Hormigón, > 28 días de curado, humedad <4%, sin humedad capilar, resistencia <1.5N / mm², Temp. > 10°C, sin ningún tipo de contaminación, grasa, polvo o poro abierto.

PRIMER

Imprimación Epoxy 100

Imprimación epoxi universal bicomponente de baja viscosidad y alto rendimiento, aplicada en dos capas 0,25 kg / m². Se recomienda diluir la primera capa con disolvente rayston al 10-15%.

0.5 Kg/m²

RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL

Kryptanate Manual / 100 LV **

Sistema bicomponente poliaspártico de aplicación manual. Opcional base disolvente o 100% sólidos aplicado en dos capas de 0,15 - 0,2 kg/m² cada una.

0,3-0,4 kg/m²

Opcional*** Espolvoreo de áridos (0.3-0.5 mm)

2-3 kg/m²

**Para colores claros serán necesarias mínimo tres capas con un consumo de 0,15 - 0,20 Kg²

***Cumple clase 3 según UNE EN12633-2003. Sin áridos, clase 1.

Los diferentes productos deben elegirse en función de las necesidades del soporte y las condiciones del trabajo. Para obtener más información, consulte las fichas técnicas de los productos Rayston. La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestro asesoramiento, tanto escrito como verbalmente o mediante pruebas, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y los resultados obtenidos a través de pruebas realizadas por laboratorios independientes, y sin que sirvan de garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente indicativas y con valor estrictamente informativo. Todas nuestras fichas técnicas de sistemas y productos se actualizan periódicamente. Es responsabilidad del cliente obtener la última versión.

KRYPTANATE M

TYPE OF TEST	
	<ul style="list-style-type: none"> - Abrasion resistance TABER s / n UNE 48250 - Scratch resistance s / n UNE EN ISO 1518 - Resistance to liquids (engine oil and diesel oil) s / n UNE EN ISO 2812-3 and UNE EN ISO 2812-4 - Resistance to staining by contact with Vulcanized Rubber - Determination of brightness s / n UNE EN ISO 2813 - Colorimetric determination (CIELAB coordinates) s / n UNE 48073/2 and ISO 7724/2 - Determination of whiteness index and yellowing index s / n ASTM E313 - Accelerated Weathering Artificial Aging Test - Test method s / n UNE EN ISO 11341: 2005 "Paints and varnishes: Artificial aging and artificial exposure: Filtered exposure of a xenon arc lamp".
	Determination of the slip / slip resistance value of unpolished pavements (USRV). UNE-ENV 12633: 2003
	CE Mark - UNE-EN 13813:2003
	Resistance to adhesion, UNE-EN 13892-8: 2003
	Impact resistance, UNE-EN ISO 6272-1:2012
	Wear resistance BCA, UNE-EN 13892-4: 2003
	Determination of slip / slip resistance value Of unpolished pavements (USRV). UNE-ENV 12633: 2003