

Propiedades de la membrana impermeabilizante

Suministro y puesta en obra de sistema RAYSTON PROOF PU SPRAY 2K, con **Impermax 2K** de Krypton Chemical o equivalente, con (ETE) según DEE 030350-00-0402 para impermeabilización de cubiertas aplicado en caliente de forma líquida basado en un poliuretano de alto contenido de carbono de base biológica con respecto al carbono orgánico total.

Sistema elástico y resistente, para un espesor mínimo de 1,9 mm, con dureza Shore A 83, resistencia a tracción 13 MPa, elasticidad 350%, posibilidad de aplicación en pendiente de S1 a S4, con una resistencia al punzonamiento equivalente a P4 (aprox. 25 kg/cm²) a una temperatura TH4 (90°C), según la Guía DEE 030350-00-0402 de la EOTA, resistencia al fuego B Roof t1 (EN 13501 y con una vida útil W3 (25 años) para zona climática S (severa) , y con certificación de resistencia a la penetración de raíces según norma UNE-EN 13948.

Descripción de productos del sistema

Consistente en aplicación de una capa de imprimación epoxi 100% sólidos con el producto: **Imprimación Epoxy 100** de Krypton Chemical o equivalente 0,5 kg/m² utilizando rodillo o maquina *airless*; una capa de poliuretano 100% sólidos a razón de 2 kg/m² con producto **Impermax 2K** de Krypton Chemical o equivalente aplicado mediante equipo de proyección adecuado para sistemas de dos componentes en caliente; y sellado de sistema liso o antideslizante mediante aplicación de 0,3-0,5 kg/m² de poliuretano alifático mono componente base disolvente **Colodur** o **Impertrans** de Krypton Chemical o equivalente con aditivo anti deslizante aplicado mediante rodillo o maquina *airless* sobre superficies de hormigón o mortero. Colores estándar para elegir por la DF. Si es de color blanco, efecto Cool Roof. SRI >100.

Para aislamiento térmico y/o encapsulamiento de amianto, **Rayston Spray Foam 150** (espuma de poliuretano densidad 150 kg/m³ podría sustituir a la Imprimación Epoxy 100.