

## Propiedades de la membrana impermeabilizante

Suministro e instalación del sistema RAYSTON PROOF PUA H PLUS, con **Impermax Poliurea H Supreme** de Krypton Chemical o equivalente, con (ETA) según DEE 030350-00-0402, para impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida de alta elasticidad y resistencia, con un espesor mínimo de 1,9 mm, dureza Shore A 90, resistencia a la tracción de 17 MPa, elongación del 650%, aplicación en pendientes de S1 a S4, con resistencia al punzonamiento equivalente a P4 (aprox. 25 kg/cm<sup>2</sup>). 25 kg/cm<sup>2</sup>), resistencia a la temperatura TH4 (90°C) según EOTA DEE 030350-00-0402, resistencia al fuego B Techo t1 (EN 13501-5:2005+A1 :2010), con una vida útil W3 (25 años) para zona climática S (severa).

## Descripción de productos del sistema

Consiste en aplicar una capa de 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup> de imprimación epoxi 100% sólidos con el producto: **Imprimación Epoxy 100** de Krypton Chemical o equivalente mediante rodillo o máquina *airless*; una capa de **Impermax Polyurea H Supreme** a razón de 2 kg/m<sup>2</sup> o equivalente aplicado mediante equipo de proyección para sistemas de dos componentes en caliente.

Acabado mediante la aplicación de 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup> de **Impertrans** pigmentado poliuretano alifático mono componente base disolvente de Krypton Chemical o equivalente aplicado con rodillo o máquina *airless* sobre superficies de hormigón o mortero. Colores standard a elegir por la dirección de obra.

Opción de **Impertrans ECO** de Krypton Chemical o equivalente para acabado libre de disolventes.