

SISTEMA AUTONIVELANTE

Ultima modificación: 08/11/2021

RAYSTON FLOOR PUA 30 PARK

DESCRIPCIÓN

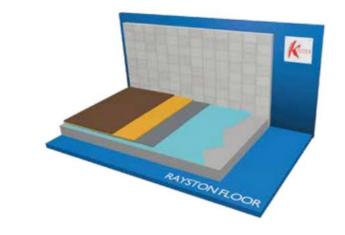
Sistema a base de resinas de poliurea aromática bicomponente, con recubrimiento poliaspártico bicomponente 100% sólidos sobre un alifático pigmentado con acabado liso o antideslizante.

APLICACIONES TIPICAS

El sistema Rayston Floor PUA 30 PARK es una opción ideal para cubrir estacionamientos interiores, pisos, rampas y accesos.

VENTAJAS

- Excelente retención de color y brillo.
- Curado rápido.
- Buena adherencia.
- Alta resistencia a las bajas temperaturas.
- Reducción de tiempos de trabajo.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Impermeable.



Espesor aproximado del sistema: 2,8 - 3 mm

PASOS DEL SISTEMA

SOPORTE: Hormigón, > 28 días de curado, humedad superficial < 4%, sin humedad capilar, resistencia <1.5 N / mm2, Temp. > 10° C, sin ningún tipo de contaminación, grasa, polvo o poro abierto.

	IDDI	MAC	CIÓN	
- IIV		$V \cup A \cup $		

Imprimación Epoxy 100

0.5 - 0.6 Kg/m²

Opcional: Espolvoreo de áridos (0.3-0.8mm).

0.5-1 kg/m²

MEMBRANA

Rayston Floor D50 FR

2 kg/m²

PUENTE DE UNION **Porosity Sealer**

0,2 Kg/m²

ACABADO

Kryptanate 100 LV

0,4 - 0,7 Kg/m²

Los diferentes productos deben elegirse en función de las necesidades del soporte y las condiciones del trabajo. Para más información, consulte las fichas técnicas de los productos Rayston. La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestro asesoramiento, tanto escrito como verbalmente o mediante pruebas, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y los resultados obtenidos a través de pruebas realizadas por laboratorios independientes, y sin que por ello sirvan como una garantía para el aplicador, quien debe tomarlos como referencias meramente indicativas y con valor estrictamente informativo. Todas nuestras fichas técnicas de sistemas y productos se actualizan periódicamente. Es responsabilidad del cliente obtener la última versión.

KRYPTANATE

	TYPE OF TESTS
	CE MARK
Arplus [⊕]	UNE-EN 13813:2003
11	Resistance to Abrasion TABER s / n UNE 48250
	Scratch resistance s / n UNE EN ISO 1518
	Resistance to liquids (engine and diesel oil) s / n UNE EN ISO 2812-3 and UNE EN ISO 2812-4
	Determination of brightness s / n UNE EN ISO 2813

RAYSTON FLOOR D50 FR

	TYPE OF TESTS
į,	Fire resistance EN 13501-1:2018
ait	Hardness test Shore-D as per ASTM D-2240
	The tensile strength test has been made as per ASTM D-412
	Elongation at break
	Tear resistance as per ASTM D-624 standard