

Propiedades de la membrana

Suministro y puesta en obra de sistema Rayston Proof PLUS con **Impermax QC** de Krypton Chemical o equivalente, con (ETE) según ETAG 005, y BBA, (British Board of Agreement) según Estándares NHBC 2022 para impermeabilización de cubiertas altamente elástico y resistente, para un espesor mínimo de 1,6 mm, con dureza Shore A 70, resistencia a tracción 3.4 MPa, alargamiento 421%, posibilidad de aplicación en pendiente de S1 a S4, con una resistencia al punzonamiento equivalente a P4 a una temperatura TH4 (90°C), según la Guía ETAG 005 de la EOTA, resistencia al fuego B Roof t1 (Según UNE - EN 13501-5), con una vida útil W3 (25 años) para zona climática S (severa) y resistencia a la penetración de raíces según UNE 53420.

Descripción de productos del sistema

Consistente en aplicación de una capa de 0,3-0,4 kg/m² de imprimación epoxi base agua con el producto: **Imprimación H** de Krypton Chemical o equivalente utilizando rodillo o maquina airless; dos capas de membrana de poliuretano de un componente de curado con la humedad a razón de 1 kg/m² cada capa para un total de 2 kg/m² con producto **Impermax QC** de Krypton Chemical o equivalente aplicada mediante rodillo; y sellado de sistema mediante aplicación de 0,3-0,5 kg/m² de poliuretano alifático mono componente base disolvente **Colodur** de Krypton Chemical o equivalente aplicado mediante rodillo o maquina airless sobre superficies de hormigón o mortero. Colores estándar para elegir por la DF.

Consistente en aplicación de 0,3-0,4 kg/m² de imprimación epoxi con el producto: **Imprimación Epoxy Plus** de Krypton Chemical o similar.

En caso de humedad inferior al 8%, 0,3-0,4 kg/m² de imprimación epoxi base agua con el producto: **Imprimación H** de Krypton Chemical o equivalente utilizando rodillo o maquina airless.