

Propiedades de la membrana

Suministro e instalación del sistema Rayston Proof PU INVERTED, con **Impermax** de Krypton Chemical o equivalente, con (ETE) según ETAG 005, y BBA, (British Board of Agreement) según NHBC. 8688. Standards. for. highly. elastic. and. resistant. roof. waterproofing, para un espesor mínimo de 1,6 mm, con dureza Shore A 70, resistencia a la tracción 3,4 MPa, alargamiento 421 %, posibilidad de aplicación en pendientes desde S1 hasta S4, con una resistencia a la perforación equivalente a P4 a una temperatura TH4 (90oC), según la guía ETAG 005 de la EOTA, resistencia al fuego B Techo t1 (según UNE - EN 13501-5), con una vida útil W3 (25 años) para la zona climática S (severa) y resistencia a la penetración de raíces según la norma UNE 53420.

Descripción de productos del sistema

Consistente en la aplicación de una capa 0.3-0.5 kg/m² de imprimación epoxi base agua con el producto: **Imprimación H** fabricado por Krypton Chemical o equivalente utilizando un rodillo o máquina airless;

Detalles y puntos singulares como en zonas de desagües, juntas horizontales-verticales y juntas, el sistema debe reforzarse con un geotextil 80 - 150 g/m² tipo **Geomax** de Krypton Chemical o similar.

Dos capas de una membrana de poliuretano mono componente curada por humedad a razón de 1 kg/m² cada capa, para un total de 2 kg/m² con el producto **Impermax** por Krypton Chemical o equivalente aplicado por rodillo.

Aislamiento térmico: XPS BOARD, diferentes espesores en función de los requisitos del proyecto: 30,40,50,60 mm.

Capa protectora: GEOTEXTIL. Similar a **Geomax Protect**.

Acabado: Gravilla.