

Époxy multifonctionnel, tolérant aux surfaces, par immersion

## DESCRIPTION

Krypton ProLine MFE100 est un époxy multifonctionnel, tolérant aux surfaces. Spécialement formulé comme revêtement haute performance pour la protection des structures métalliques, des installations industrielles, des ponts, des réservoirs, des canalisations, des conteneurs, des zones de condensation, des environnements marins, etc.

Il peut être appliqué sur des surfaces humides.

Excellent produit pour l'entretien et la protection des ponts ou des vannes. Convient pour l'immersion et le béton.

Version aluminium et oxyde de fer micacé (MIO).

## PROPRIÉTÉS

- Excellentes performances pour les chantiers neufs et l'entretien.
- Peut être appliqué sur des surfaces non préparées de manière exhaustive ; permet une préparation manuelle ST2, mécanique ST3, ainsi que *par jet d'eau*, y compris sur des surfaces humides.
- Utilisable comme apprêt, couche intermédiaire et finition (en intérieur).
- Excellente résistance à la corrosion.
- Résistance à l'abrasion, aux projections et aux déversements.
- Convient pour l'immersion dans l'eau.
- Compatible avec la plupart des revêtements existants.
- Très bonne résistance à la condensation et à l'humidité élevée.
- Peut être appliqué sur des surfaces rouillées dont la rouille est bien adhérente.
- Durcit parfaitement dans une large plage de températures, même en dessous de zéro, sans ajout d'agents de durcissement externes au revêtement.
- Peut être immergé 30 minutes après l'application.
- Applicable en couches épaisses.
- Teneur élevée en solides, faible teneur en COV.

## DONNÉES TECHNIQUES

Aspect	
<b>Finition</b>	Semi-brillant
<b>Couleur</b>	Couleur RAL et aluminium
Propriétés du matériau	
<b>Composants</b>	2
<b>Rapport de mélange</b>	Résine : 3 parts Agent de durcissement : 1 part
<b>Durée de vie du mélange</b>	2 heures à 20 °C
<b>Teneur en solides</b>	87 % (ISO 3233) Des variations de ± 3 % peuvent survenir selon la couleur
	Couleur aluminium : 79 % (ISO 3233)
<b>Poids spécifique</b>	1,36 g/L – 1,49 g/L
<b>Épaisseur à sec</b>	100 µm - 300 µm par couche Pour l'application au pinceau et au rouleau, des couches supplémentaires peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur souhaitée
<b>Nombre de couches</b>	1 - 2
<b>Rendement théorique</b>	8,7 m <sup>3</sup> /L à 100 µm Il faut tenir compte des pertes lors de l'application
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet Airless, pistolet conventionnel, pinceau ou rouleau

## TEMPS DE SÉCHAGE

200 µm	30 °C	20 °C	10 °C	0 °C
<b>Au toucher</b>	1 h 30 min	3 h	6 h	12 h
<b>Séchage en profondeur</b>	4 h	6 h	12 h	24 h
Intervalle minimum avant recouvrement				
<b>ProLine MFE100</b>	1 h 30 min	3 h	6 h	12 h
<b>Finition Krypton 2K</b>	4 h	6 h	12 h	24 h

## Intervalle maximal avant recouvrement

<b>ProLine MFE100</b>	2 mois	2 mois	2 mois	2 mois
<b>Topcoat Krypton 2K</b>	2 mois	2 mois	2 mois	2 mois

**Remarque :** les temps de séchage dépendent de la température, de la ventilation et de l'épaisseur.

**Pour plus de détails, veuillez contacter le service technique de Krypton.**

## SYSTÈMES DE PEINTURE

### Acier :

Krypton ProLine MFE100 peut être appliqué directement sur le support ou en couche intermédiaire sur lui-même ou sur d'autres apprêts époxy tels que le polyuréthane.

### Béton :

Appliquer deux couches de Krypton ProLine MFE100. Appliquer la première couche diluée à 20-25 %. L'épaisseur finale au sec doit être d'environ 150 à 200 µm.

En immersion, tant sur l'acier que sur le béton, appliquer Krypton ProLine MFE100 en deux ou trois couches avec une épaisseur totale minimale à sec (DFT) de 400 µm.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Les performances du système de peinture sont proportionnelles au degré de préparation de la surface.

### Acier :

Éliminer les résidus de rouille, la saleté, la graisse et autres contaminants en fonction du degré de propreté requis. Le choix de la préparation de la surface dépendra du système sélectionné et de l'utilisation finale ainsi que des conditions de service.

Pour les conditions plus sévères et l'immersion, un nettoyage selon la norme Sa $\frac{1}{2}$  de l'ISO 8501-1 est obligatoire. Décaper jusqu'à obtenir un profil de rugosité de 50 à 75 µm.

Lorsque cela est impossible ou impraticable, la préparation par sablage est réalisée dans le cadre de l'entretien des systèmes de peinture ; par conséquent, le revêtement peut être appliqué sur des surfaces préparées manuellement et/ou mécaniquement dans le cadre de l'entretien des systèmes de peinture, St 2, conformément à la norme ISO 8501-1, ou selon la norme SSCPC-SP 11. Dans le cas de la maintenance, la préparation de la surface peut également être réalisée par *jet d'eau* jusqu'au degré minimum Wa 2 FRM selon la norme ISO 8501-4.

### Galvanisation :

Éliminer les huiles et les graisses à l'aide du diluant de nettoyage. La surface doit être légèrement matifiée par un jet abrasif fin.

### Béton :

Le béton doit avoir un temps de durcissement d'au moins 28 jours et une résistance minimale à la traction de 1,5 N/mm<sup>2</sup>. La surface doit être bien sèche, cohésive, poreuse, propre et exempte de poussière, de saleté, de lait de chaux et de graisse. Si ce n'est pas le cas, il est nécessaire d'effectuer un nettoyage préalable au jet d'eau (de 70 à 350 bars) selon le niveau de préparation CSP1 du guide ICRI n° 310.2R. Éliminer les agents de décoffrage, les divers additifs tels que les durcisseurs de béton, les coulis, les efflorescences et autres contaminants ; il est recommandé de préparer la surface par lavage à haute pression (supérieur à 350 bars) ou par projection d'abrasifs au niveau CSP3.

### Revêtements endommagés :

Il est compatible avec la plupart des types de peintures à condition qu'elles soient correctement appliquées, solidement adhérentes et cohésives ; toutefois, il est recommandé de procéder à un essai préalable pour confirmer la compatibilité.

## APPLICATION

Agiter la résine et l'agent de durcissement séparément (agiter lentement), puis mélanger soigneusement le tout pendant 5 minutes à l'aide d'un mélangeur mécanique. Avant utilisation, la température du matériau ne doit pas être inférieure à 3 °C au-dessus du point de rosée. Ajouter le solvant une fois que les deux composants ont été correctement mélangés.

Conditions ambiantes	
<b>Humidité relative</b>	< 85 %
<b>Température de l'air</b>	-10 °C à 40 °C
<b>Température du produit</b>	> 10 °C
<b>Température minimale du substrat</b>	3 °C au-dessus du point de rosée
<b>Température maximale du substrat</b>	100 °C

Époxy multifonctionnel, tolérant aux surfaces, par immersion

## EQUIPEMENT D'APPLICATION

Pistolet conventionnel	Recommandé
Orifice de la buse	0,055 – 0,070 pouces (1,39 – 1,77 mm)
Pression d'air	3,5 – 5,3 kg/cm <sup>2</sup>
Pression de peinture	0,7 – 1,7 kg/cm <sup>2</sup>
Dilution en volume	0 – 15 %

Pistolet airless	Recommandé
Orifice de la buse	0,015 – 0,019 pouces (0,38 – 0,48 mm)
Pression de service	150 – 200 kg/cm <sup>2</sup>
Dilution en volume	0 – 10 %

Pinceau / Rouleau	Recommandé
Dilution en volume	0 – 15 %

**Solvant :** Rayston Thinner EP

**Pour le nettoyage :** Rayston Thinner EP

L'ajout de solvant allongera le temps de séchage. En cas d'utilisation d'un solvant autre que celui recommandé, le fabricant décline toute responsabilité quant à une éventuelle diminution de la qualité de la peinture.

## REMARQUES

Convient à l'immersion dans l'eau uniquement pour les couleurs claires. Comme c'est souvent le cas avec les produits époxy, ce produit peut accumuler de la poussière et présenter des variations de couleur dues à l'exposition au soleil. Ces variations peuvent être plus ou moins visibles en fonction de la couleur, de la durée et de l'intensité de l'exposition aux rayons UV. L'accumulation de poussière n'affecte pas les performances anticorrosion du produit. De même, si le produit est immergé dans l'eau avant d'avoir atteint le temps de séchage à l'air libre (minimum 30 minutes après l'application), des variations de couleur peuvent être observées ; ces variations sont plus évidentes sur les couleurs foncées, mais les performances ne sont pas affectées. Lorsqu'une finition esthétique est requise, il convient d'utiliser des produits recommandés présentant une bonne tenue de la couleur et de la brillance pour les applications en extérieur.

## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Composés organiques volatils (COV)	
Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. A/j)	500 g/L
Teneur maximale	210 g/L de COV. (TVOC : 15 %)
Forme de mise à disposition en pigmentation	<150 g/L (COV totaux : < 10 %)
Forme de fourniture en aluminium	<270 g/L
COV Résine	117 g/L (COV totaux : 7 %)
COV Agent de durcissement	240 g/L (COV totaux : 25 %)
COV Diluant	839 g/L (COV totaux : 100 %)

## CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

**Conditionnement :**

Résine : 15 L.

Agent de durcissement : 5 L.

**Stockage :**

Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine scellé, à une température comprise entre 5 et 40 °C, dans un endroit sec et bien ventilé, à l'écart de toute source de chaleur et de feu.

Résine : 2 ans.

Agent de durcissement : 1 an.

## SÉCURITÉ

Éviter tout contact avec la peau. Protéger les yeux et la peau contre tout contact, utiliser un équipement de protection approprié. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler les aérosols. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement la zone touchée avec un détergent, du savon et de l'eau.

En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau et consulter un médecin sans délai.

**Pour plus d'informations, consulter les fiches de données de sécurité du produit.**

## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans cette fiche technique, ainsi que nos conseils, qu'ils soient écrits, fournis verbalement ou par le biais d'essais, sont donnés de bonne foi sur la base de notre expérience et des résultats obtenus lors d'essais réalisés par des laboratoires indépendants, sans pour autant constituer une garantie pour l'utilisateur, qui doit les considérer comme des références purement indicatives et à titre strictement informatif.

Nous recommandons d'étudier en profondeur ces informations avant de procéder à l'utilisation et à l'application de l'un de ces produits, bien qu'il soit particulièrement conseillé de réaliser des essais « in situ » afin de déterminer l'adéquation d'un traitement sur place, dans le but et dans les conditions spécifiques propres à chaque cas.

Nos recommandations ne dispensent pas l'applicateur de l'obligation de connaître en détail la méthode correcte d'application de ces systèmes avant de procéder à leur utilisation, ainsi que de réaliser tous les essais préalables jugés opportuns en cas de doute quant à leur adéquation pour tout chantier, installation ou réparation, en tenant compte des circonstances concrètes dans lesquelles le produit sera utilisé.

L'application, l'utilisation et la mise en œuvre de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent donc de la responsabilité exclusive de l'installateur. En conséquence, l'applicateur sera seul et exclusivement responsable des dommages et préjudices résultant du non-respect total ou partiel du manuel d'utilisation et d'installation et, de manière générale, de l'utilisation ou de l'application inappropriées de ces produits.

**Cette fiche technique annule les précédentes.**