

KRYPTON PROLINE AB95P



Polyurée pure pour applications industrielles – Abrasion et impact.

DESCRIPTION

Krypton ProLine AB95P est formulé à partir d'une technologie polyurée 100 % pure afin d'obtenir un revêtement protecteur continu extrêmement résistant à l'abrasion et aux chocs. Applicable en une seule couche, quelle que soit l'épaisseur, même dans des conditions environnementales agressives, il permet une mise en service rapide dans l'industrie grâce à son durcissement instantané.

APPLICATIONS

- Équipement minier.
- Réservoirs de séparation.
- Revêtements de canalisations, revêtements de égouts.
- Réservoirs de boues et de traitement.
- Stockage et manutention de matériaux en vrac.
- Décharges, excellente résistance à H₂ S.
- Trémies, silos et conteneurs.
- Revêtement de wagons de train.
- Réparation de bandes transporteuses.
- Revêtement de camions.

PROPRIÉTÉS

- Application à n'importe quelle épaisseur en une seule couche et durcissement instantané – mise en service rapide. 100 % polyurée pure. Peut être appliqué dans des environnements très humides.
- Sans joints, sans raccords ni soudures.
- Haute résistance à l'abrasion et aux chocs.
- Excellent allongement et haute résistance à la traction.
- Conserve ses caractéristiques physiques dans une large plage de températures : -40°C à +120°C.
- Peut être réparé facilement et rapidement.
- Peut intégrer des zones indicatrices d'usure pour une maintenance planifiée.
- Bonne résistance chimique.

DONNÉES TECHNIQUES

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT AVANT L'APPLICATION

	Composant A	Composant B
Description chimique	Polyamine	Prépolymère d'isocyanate aromatique
État physique	Liquide	Liquide
Présentation	Récipient métallique	Récipient métallique
Remarque : le pigment est livré dans un troisième récipient.	196 kg Composant C (pâte colorante) Récipient métallique de 4 kg	220 kg
Teneur en solides (%)	Approx. 100 %	100
Point d'inflammation	>100°C	>100°C
Couleur	Jaune	Jaunâtre
Rapport de mélange A/B	A=1, B=1,11 en poids A=1, B= 1 en volume	
Densité	1.01 g/cm ³ 25°C	1.12 g/cm ³ 25°C
Viscosité approximative Brookfield	440 mPa.s 25°C	425 mPa.s 25°C
Couleur	Dépend de la pigmentation choisie, consulter les couleurs	
Temps de gélification	4 s à 25°C 3-4 s à 60°C Sans tacking 30 s	
Conservation	Conserver entre 10°C et 30°C.	

Date de péremption	Environ 12 mois à compter de la date de fabrication, à condition que le produit soit conservé dans son emballage d'origine parfaitement hermétique.
--------------------	---

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT FINAL

État final	Membrane 100 % solide élastomère	
Dureté (Shore)	95A (± 5)	
Propriétés mécaniques	Allongement maximal : 445 % Résistance à la traction : 20 MPa (EN-ISO 527-3)	
Résistance à la déchirure	69 N/mm (ISO 34-1, méthode B)	
Adhérence au substrat	Substrat	Adhérence (MPa)
	Béton (avec apprêt époxy)	4,0
	Acier (apprêt PU)	≥ 6

Résistance chimique	Test d'immersion à 80°C, 7 jours (0 = aucune résistance, 5 = bonne résistance)		
	Agents	Conditions	Résult.
	Eau distillée	15j, 80°C	5
	Eau salée (saturation)	15j, 80°C	5
	Xylène	7j, 80°C	2
	Acétate d'éthyle	7j, 80°C	1
	Alcool isopropylique	7j, 80°C	0
	Hydroxyde de sodium (50 %)	7j, 80°C	5
	Peroxyde d'hydrogène (33 %)	7j, 25°C	4
	Acide sulfurique (10 %)	7j, 80°C	5
	Acide sulfurique (30 %)	30j, 80°C	4
	Acide phosphorique (54 %)	7j, 80°C	4
	Eau de Javel	7j, 80°C	4
	Ammoniac	7j, 80°C	5
	Diesel	16j, 80°C	5
	Acide chlorhydrique 12M (37 %)	7j, 80°C	0
	Acide chlorhydrique 6M (18 %)	7j, 80°C	1
	Acide chlorhydrique 3M (9 %)	7j, 80°C	4
	Acide chlorhydrique 0,75 M (2 %)	7j, 80°C	5
	Hypochlorite de sodium (2 %)	7j, 80°C	3
	Huile moteur (1 %)	7j, 80°C	5
	Pétrole brut	21j, 23°C	5
	Acide sulfamique	7j, 60°C	4
	Acide oléique	7j, 80°C	0
	Glycérine	7j, 80°C	5
	Éthanol/eau 20/80	7j, 80°C	4
	Urée	24j, 80°C	5
	Nitrate d'ammonium	24j, 80°C	5

Le ProLine AB95P subira un changement de couleur sous l'effet des rayons UV, mais cela n'affectera pas ses caractéristiques physiques. Une protection UV supplémentaire peut être obtenue en appliquant une couche de finition aliphatique Krypton.

Résistance aux UV	
Résistance à l'abrasion	11 mg (Taber, CS17, 1000 grammes, 1000 tours)
Résistance thermique	Stable jusqu'à 180 °C.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - Espagne
Tél. : +34 977 822 245 - Fax : +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Dernière révision : 17/12/2025

Page 1/3

EXIGENCES RELATIVES AU SUBSTRAT

Le substrat doit être exempt de contaminants (graisses, huiles, silicones et résidus chimiques), de poussière et de matériaux mal adhérents. Les irrégularités pointues ou dépassant du reste de la surface doivent être éliminées.

Si le substrat est en béton, il doit être complètement durci et exempt de coulis. Idéalement, un substrat en béton doit être complètement sec. Dans ce cas, il sera apprêté avec l'apprêt Epoxy 100 ou Epoxy Gel Primer. Epoxy Gel est spécialement appliqué sur les surfaces verticales qui ne sont pas bien régulières dans les réservoirs. Si le support en béton présente un taux d'humidité supérieur à 4 %, il doit être apprêté avec le Primer GC.

Substrat métallique : le substrat sera préparé avec un jet de grade SA 2,5 avec un profil de rugosité d'environ 70 à 80 microns, puis recouvert d'une couche d'apprêt anticorrosion Krypton ProLine Pu Zn primer ou Krypton ProLine Pu Al primer.

Pour les méthodes d'application spécifiques, consultez le service technique de Krypton.

CONDITIONS AMBIANTES

La température du substrat doit être comprise entre 5°C et 40°C. Dans tous les cas, elle doit toujours être supérieure de 3°C à la température du point de rosée afin d'éviter toute condensation à la surface.

MÉLANGE

Agiter et homogénéiser les deux composants à l'aide d'un équipement approprié. Ajouter la quantité (prédosée) de Pigment Spray dans le composant A et homogénéiser à nouveau. Remettre en circulation les deux composants tout en les chauffant jusqu'à la température d'application prescrite.

GUIDE D'APPLICATION

- Krypton ProLine AB95P ne peut être appliqué qu'à l'aide d'un équipement approprié de projection à chaud à deux composants, par des applicateurs professionnels et expérimentés.
- À des températures ambiantes inférieures à 20°C, les pompes doivent être préchauffées à l'aide de réchauffeurs à bande à 30 - 40°C.
- Le composant A doit être agité vigoureusement avant le début de l'application et régulièrement pendant le processus d'application afin d'éviter toute sédimentation des composants chimiques du composant A.
- Le pigment doit toujours être mélangé au composant A à l'aide d'un agitateur mécanique.
- Les pompes des composants A et B doivent être équipées de sècheurs déshydratants.
- L'alimentation en air comprimé doit être fournie par un sècheur d'air.
- Les réchauffeurs primaires doivent être réglés entre 65 et 70 °C. Des ajustements peuvent être effectués sur place en fonction des conditions environnementales, de la taille du module de mélange et des circonstances d'application.
- Il est important de maintenir une chaleur suffisante. Un manque de chaleur peut compromettre le mélange et les propriétés physiques finales du revêtement.
- Les réchauffeurs de tuyau doivent être réglés à 70°C. Des ajustements peuvent être effectués sur place en fonction des conditions environnementales, de la taille du module de mélange et des circonstances d'application.

- Pour obtenir les meilleurs résultats, assurez-vous que la pression de pulvérisation (et non la pression statique) est d'au moins 155 bars (environ 2250 psi).
- Pour la préparation complète du substrat et/ou la procédure de réparation, consultez le représentant technique de Krypton.

Contactez Krypton Chemical pour obtenir des informations techniques plus détaillées.

TEMPS DE SÉCHAGE

Les valeurs approximatives de dureté sont référencées pour les substrats en polypropylène (2 mm, 20°C, 50 % HR).

Temps	Shore A (± 5)
5 min	28
10 min	40
20 min	55
1 heure	70
24 heures	80
4 jours	95

RÉAPPLICATION

En général, l'épaisseur nécessaire est obtenue en une seule couche. Si une nouvelle application est nécessaire réappliquer, il est conseillé de le faire immédiatement après la première application.

Dans tous les cas, ne pas laisser passer plus de 2 heures après la première couche.

Respecter les intervalles d'application entre l'apprêt et l'application du Krypton ProLine AB95P. Consulter le service technique de Krypton.

Pour les réparations ou les repeintures de revêtements Krypton existants, consultez le service technique de Krypton.

MISE EN SERVICE

Dans des conditions normales (25°C, 50 % d'humidité relative), la membrane résiste aux gouttes de pluie au bout de 10 minutes et au trafic piétonnier léger au bout d'une heure. La membrane atteint plus de 90 % de ses propriétés en 2 jours.

NETTOYAGE DES OUTILS

Afin de maintenir en bon état les matériaux de la machine de projection (pistolet, joints, etc.), il est déconseillé de nettoyer l'équipement avec des solvants. À la place, vous pouvez utiliser un plastifiant tel que Rayston Fluid. Le composant B doit être entièrement nettoyé des parties exposées à l'air et remplacé par le plastifiant.

QUESTIONS FRÉQUENTES

Problème	Question	Cause	Solution
La résine ne durcit pas	Le rapport A/B est-il correct ?	Pressions différentes	Vérifier et corriger le fonctionnement de la machine
Bulles ou pores ouverts	Support poreux ?	Sans apprêt	Appliquer un apprêt de type époxy avant la polyurée
Le produit ne couvre pas	Support horizontal ?	Produit peu chargé Manque de pigment	Utiliser au minimum 2 kg/m ² Bien homogénéiser le pigment dans le composant A avant l'application

CONSERVATION ET ENTRETIEN DU PRODUIT

Un programme d'inspection et d'entretien doit être suivi.

SÉCURITÉ

Le composant B contient des isocyanates. Toujours suivre les instructions de la fiche de sécurité de ce produit et prendre les mesures de protection qui y sont décrites. En général, une ventilation adéquate et/ou une protection respiratoire (filtre combiné pour particules et vapeurs organiques) sont obligatoires pour l'opérateur, ainsi que des vêtements de protection pour la peau.

Le produit doit être utilisé uniquement pour les usages prévus et de la manière prescrite. Ce produit est destiné uniquement à un usage industriel et professionnel.

ENVIRONNEMENT

Le produit est conforme aux exigences LEED.

EQ Credit 4.2, Matériaux à faibles émissions : peintures et revêtements.

Les emballages vides doivent être manipulés avec les mêmes précautions que s'ils étaient pleins. Considérer les emballages comme des déchets à traiter par un gestionnaire de déchets agréé. Si les emballages contiennent des résidus, ne pas les mélanger avec d'autres produits sans avoir préalablement écarté tout risque de réaction dangereuse. Les résidus des composants A et B peuvent être mélangés à parts égales afin de les transformer en un matériau solide inerte, mais jamais dans un volume supérieur à 5 litres à la fois afin d'éviter toute génération dangereuse de chaleur.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans cette FICHE TECHNIQUE, ainsi que nos conseils, qu'ils soient écrits, fournis oralement ou sous forme d'essais, sont fournis de bonne foi sur la base de notre expérience et des résultats obtenus lors d'essais réalisés par des laboratoires indépendants, et ne constituent pas donc de garantie pour l'applicateur, qui devra les considérer comme des références à titre purement indicatif et strictement informatif.

Nous recommandons d'étudier attentivement ces informations avant de procéder à l'utilisation et l'application de l'un de ces produits, mais il est particulièrement convié de réaliser des essais « in situ » afin de déterminer la pertinence d'un traitement sur place, dans le but et dans les conditions spécifiques qui dans chaque cas. Nos recommandations ne dispensent pas l'applicateur de l'obligation de connaître en profondeur la méthode d'application correcte de ces systèmes avant de procéder à leur utilisation, ainsi que d'effectuer tous les tests préalables appropriés en cas de doute quant à leur adéquation pour tout travail, installation ou réparation, en tenant compte des circonstances spécifiques dans lesquelles le produit sera utilisé.

L'application, l'utilisation et le traitement de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent donc de la responsabilité exclusive de l'installateur.

Conséquence, l'applicateur sera le seul et unique responsable des dommages et préjudices résultant du non-respect total ou partiel du manuel d'utilisation et d'installation et, en général, de l'utilisation ou de l'application inappropriée de ces produits.

Cette fiche technique annule les versions précédentes.