

KRYPTON PROLINE AB85H



Polyurée hybride pour applications industrielles – Impact et abrasion.

DESCRIPTION

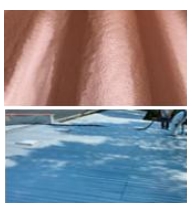
Krypton ProLine AB85H est formulé à partir d'une technologie polyurée hybride et produit un revêtement protecteur sans joint, résistant à l'abrasion et aux chocs.



Appliqué en une seule couche, quelle que soit l'épaisseur, et durci en quelques minutes, il offre une solution très rapide pour les projets de maintenance industrielle qui nécessitent une protection permanente contre la corrosion du substrat et une mise en service rapide. Tenir compte des conditions d'humidité lors de l'application.

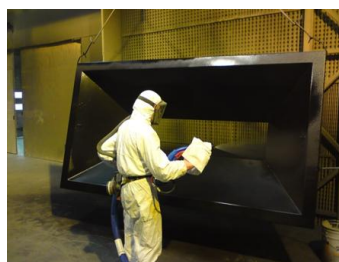
Il existe une version métallisée en **aluminium** et une autre en **bronze**.

Ces deux versions présentent une conductivité électrique améliorée (effet antistatique) et, grâce à leur pigmentation spécifique, ne jaunissent pas lorsqu'elles sont exposées à la lumière solaire. Par conséquent, elles ne nécessitent pas de couche de finition aliphatique pour maintenir la couleur et l'aspect esthétique.



APPLICATIONS

- Trémies.
- Carrosseries de camions à benne basculante.
- Revêtements de broyeurs à boulets.
- Réservoirs de boues et de traitement.
- Installations de stockage et de manutention de matériaux en vrac : céréales, engrais, sable, gravier, charbon, minerai de fer, gypse, etc.
- Wagons ferroviaires pour le transport de vrac.
- Réparation de bandes transporteuses.
- Revêtements de camions.
- Pièces OEM soumises à l'abrasion.



CARACTÉRISTIQUES

- Appliqué à l'aide d'une machine de pulvérisation à n'importe quelle épaisseur en une seule couche et durcissement instantané - Mise en service rapide.
- Sans soudure : sans joints ni soudures.
- Adhère de manière permanente au substrat, empêchant ainsi la corrosion.
- Très bonne résistance aux chocs.
- Excellent allongement.
- Peut être réparé facilement et rapidement.
- Peut intégrer des zones indicatrices d'usure pour une maintenance planifiée.

DONNÉES TECHNIQUES

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT AVANT L'APPLICATION		
	Composant A	Composant B
Description chimique	Polyol / Polyamine	Prépolymère d'isocyanate aromatique
État physique	Liquide	Liquide

Présentation	Récipient métallique 203kg	Récipient métallique 213kg
Remarque : le pigment est livré dans un emballage tiers récipient.	Composant C (Pâte de couleur) Récipient métallique de 4kg	
Version aluminium/bronze	Récipient métallique 192kg	Récipient métallique 208kg
Teneur en solides	Environ 100%	100%
Point d'inflammation	>100°C	>100°C
Couleur	Jaune foncé	Jaunâtre
Version aluminium/bronze	Aluminium/Bronze	Jaunâtre
Densité	1,05 g/cm³ 20°C	1,14 g/cm³ 20°C
	1,02 g/cm³ 60°C	1,10 g/cm³ 60°C
Viscosité approximative Brookfield	5°C 2400 mPa.s	5°C 2500 mPa.s
	10°C 1800 mPa.s	10°C 1800 mPa.s
	20°C 975 mPa.s	20°C 800 mPa.s
	30°C 550 mPa.s	30°C 450 mPa.s
	40°C 335 mPa.s	40°C 300 mPa.s
	50°C 230 mPa.s	50°C 200 mPa.s
	60°C 170 mPa.s	60°C 120 mPa.s
COV (2004/42/CE)	<2 g/L, <0,2 % A, j	0 A, j
Rapport de mélange A/B	A=1, B=1 en volume	
Densité et viscosité du mélange	Polymérisation rapide. Voir temps de gélification	
Couleur	Jaune foncé. Le composant A est pigmenté par l'ajout d'une pâte pigmentaire (Pigment Spray) fournie avec chaque kit de produit.	
Durée de vie en pot (temps de gélification)	8-9 s à 25°C	
	4-6 s à 60°C	
Stockage	Conserver entre 10°C et 30 °C. Le produit est hygroscopique : protéger de l'humidité. Le composant B peut devenir trouble après un stockage à basse température. Réchauffer doucement avant utilisation.	
Date de péremption	Environ 12 mois à compter de la date de fabrication.	
INFORMATIONS SUR LE PRODUIT FINAL		
État final	Membrane élastomère solide	
Couleur	Variable, en fonction du pigment sélectionné. Pour voir les couleurs, veuillez contacter Krypton Chemical.	
Dureté (Shore)	85A (± 5)	
Résistance à la déchirure	69 N/mm (ISO 34-1 Méthode B)	
Propriétés mécaniques	Allongement maximal : 400 % Résistance à la traction : 15 MPa (EN-ISO 527-3)	



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - Espagne
Tél. : +34 977 822 245 - Fax : +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Dernière mise à jour :
Page :

20/03/2026
1/3

Résistance aux UV	Bonne résistance de la membrane à la dégradation par les UV. Elle subira un changement de couleur sous l'effet des rayons aux UV, mais cela n'affectera pas ses caractéristiques physiques. Une protection UV supplémentaire peut être appliquée à l'aide d'une finition aliphatique Krypton.
--------------------------	---

Résistance au feu DIN 4102-1:1998	Classe B2
---	-----------

Perméabilité à la vapeur d'eau (EN ISO 7783:2012)	$\mu = 1534$
---	--------------

Résistance à l'abrasion	10 mg (Taber, CS10, 1000 g, 1000 tours)
--------------------------------	---

Résistance chimique	Contact permanent (7 jours, 80 °C 0 = non résistant, 5 = bonne résistance)
----------------------------	--

Agents	Résultat
Eau	5
Ammoniac (3 %)	5
Acide chlorhydrique 3M (9 %)	4
Alcool isopropylique	1
Xylène	0
Acide sulfurique (50 %)	0
Urée	5
Nitrate d'ammonium	5

EXIGENCES RELATIVES AU SUPPORT

Le support doit être exempt de contaminants (graisses, huiles et silicones), de poussière et de matériaux détachés. Les irrégularités pointues ou saillantes doivent être éliminées.

Dans le cas du béton, celui-ci doit être complètement durci et exempt de laitance. Idéalement, un support en béton doit être complètement sec. Dans ce cas, il sera apprêté avec Epoxy 100 ou Epoxy Gel Primer. L'apprêt Epoxy Gel est recommandé sur les surfaces verticales. Si le support en béton présente un taux d'humidité supérieur à 4 %, il doit être apprêté avec Primer GC.

Les surfaces en acier doivent être préparées avec un jet de classe 2 ½ avec un profil de surface d'environ 80 microns et un apprêt anticorrosion Krypton ProLine PU Zn primer ou Pu Al primer doit être appliqué.

Pour les méthodes d'application spécifiques, consultez l'équipe technique de Krypton.

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

La température du support doit être comprise entre 10°C et 40°C. Dans tous les cas, les supports doivent être à 3°C au-dessus du point de rosée avant d'appliquer les apprêts ou les membranes.

MÉLANGE

Agiter et homogénéiser les deux composants à l'aide d'un équipement approprié. Ajouter la quantité (prédosée) de Pigment Spray dans le composant A et homogénéiser à nouveau. Remettre en circulation les deux composants tout en les chauffant jusqu'à la température d'application prescrite.

GUIDE D'APPLICATION

- **Krypton ProLine AB85H** ne peut être appliqué qu'à l'aide d'un équipement de pulvérisation à composants multiples chauffé à haute pression par des applicateurs qualifiés et expérimentés.
- À des températures ambiantes inférieures à 20 °C, les fûts de produits chimiques doivent être préchauffés à l'aide de réchauffeurs à bande à 30-40 °C.
- Le composant du côté A doit être agité complètement avant de commencer la pulvérisation et périodiquement pendant le processus de pulvérisation afin de garantir que les composants chimiques du côté A ne se déposent pas.
- Le pigment est toujours mélangé dans le côté A à l'aide d'un agitateur électrique.
- Les fûts des côtés A et B doivent être équipés de séchoirs déshydratants.
- L'alimentation en air comprimé doit être assurée par un sécheur d'air.
- Les réchauffeurs primaires doivent être réglés entre 65 et 70 °C. Les réglages peuvent être effectués sur place en fonction des conditions environnementales, de la taille du module de mélange et des circonstances de l'application.
- Il est important de veiller à ce que la chaleur soit suffisante. Un manque de chaleur peut compromettre le mélange et les propriétés physiques finales du revêtement.
- Les réchauffeurs de tuyaux doivent être réglés à 70 °C. Les réglages peuvent être effectués sur place en fonction des conditions environnementales, de la taille du module de mélange et des circonstances de l'application.
- Pour obtenir les meilleurs résultats, assurez-vous que la pression de pulvérisation (et non la pression statique) est d'au moins 155 bars (environ 2250 psi).
- Pour la préparation complète du substrat et/ou les procédures de réparation, consultez votre représentant technique Krypton.

Contactez Krypton Chemical pour obtenir des informations techniques plus détaillées.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Les valeurs approximatives de dureté sont fournies à titre indicatif uniquement (2 mm, substrat en polypropylène, 20 °C, 50 % d'humidité relative).

Temps	Dureté (shore A)
10 min	74
20 min	77
1 h	80
24 h	85

RÉAPPLICATION

En général, l'épaisseur nécessaire est obtenue en une seule couche. Si une nouvelle application est nécessaire réappliquer, il est conseillé de le faire immédiatement après la première application.

Dans tous les cas, ne pas laisser passer plus de 2 heures après la première couche.

Respecter l'intervalle de recouvrement entre l'apprêt et la polyurée, avant l'application de Krypton ProLine AB85H. Consulter le service technique de Krypton.

Pour les réparations ou les repeints de revêtements Krypton existants, consultez le service technique de Krypton.

MISE EN SERVICE

Dans des conditions normales (25°C, 50% d'humidité relative), la membrane résiste aux gouttes de pluie en 5 minutes et au trafic piétonnier léger en 1 heure. La membrane atteint plus de 90% de ses propriétés en 2 jours.

NETTOYAGE DES OUTILS

Afin de maintenir en bon état les matériaux de la machine de projection (pistolet, joints, etc.), il est déconseillé de nettoyer l'équipement avec des solvants. À la place, vous pouvez utiliser un plastifiant tel que Rayston Fluid. Le composant B doit être entièrement nettoyé des parties exposées à l'air et remplacé par le plastifiant.

QUESTIONS FRÉQUEMMENT POSÉES (FAQ)

Problème	Question	Cause	Solution
La résine ne durcit pas	Le rapport A/B est-il correct ?	Pressions différentes	Vérifier et corriger le fonctionnement de la machine
Bulles ou pores ouverts	Support poreux ?	sans apprêt	Appliquer un apprêt de type époxy avant la polyurée
Le produit ne couvre pas	Support horizontal ?	Produit peu chargé Manque de pigment	Utiliser au minimum 2 kg/m ² Bien homogénéiser le pigment dans le composant A avant l'application

CONSERVATION ET ENTRETIEN DU PRODUIT

Un programme d'inspection et d'entretien doit être suivi.

SÉCURITÉ

Le composant B contient des isocyanates. Toujours suivre les instructions de la fiche de sécurité de ce produit et prendre les mesures de protection qui y sont décrites. En général, une ventilation adéquate et/ou une protection respiratoire (filtre combiné pour particules et vapeurs organiques) sont obligatoires pour l'opérateur, ainsi que des vêtements de protection pour la peau. Le produit doit être utilisé uniquement pour les usages prévus et de la manière prescrite. Ce produit est destiné uniquement à un usage industriel et professionnel.

ENVIRONNEMENT

Les emballages vides doivent être manipulés avec les mêmes précautions que s'ils étaient pleins. Traiter les emballages vides comme des déchets dangereux et les transférer à un gestionnaire de déchets agréé. S'il reste du produit dans les emballages, ne pas le mélanger avec un autre produit afin d'éviter toute réaction potentiellement dangereuse. Les composants A et B peuvent être mélangés dans un rapport de 1/1 pour créer une réaction qui donne un matériau inerte.

Ne jamais mélanger manuellement des volumes supérieurs à 5 litres afin d'éviter le développement d'une chaleur exothermique excessive.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans cette fiche technique, ainsi que nos conseils, qu'ils soient écrits, verbaux ou fournis par le biais d'essais, sont basés sur notre expérience et ne constituent en aucun cas une garantie du produit.

Nous vous recommandons d'étudier attentivement toutes les informations fournies avant de manipuler ou d'appliquer l'un de nos produits, et nous vous recommandons vivement d'effectuer des essais « sur site » afin de déterminer l'adéquation des produits à un projet spécifique.

Nos recommandations ne dispensent pas les installateurs de leur obligation de déterminer l'adéquation du produit et les méthodes d'application pour chaque projet.

L'application, l'utilisation et le traitement de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent donc de la responsabilité exclusive de l'installateur. En conséquence, l'installateur est responsable de tout dommage causé par le non-respect partiel ou total des normes et instructions de Krypton et, de manière générale, de toute utilisation ou application inappropriée de ces matériaux.

Cette fiche technique remplace les versions précédentes.