



Revêtement époxy autonivelant à deux composants

DESCRIPTION

Revêtement époxy autonivelant à deux composants, pigmenté et transparent, pour la protection des surfaces et des sols en béton. Permet de réaliser des sols autonivelants de 2 à 3 mm d'épaisseur en une seule couche, pour les sols en béton soumis à une forte usure dans tous types d'espaces intérieurs. Admet une charge de mélange de 33 %, 1 part de résine : 0,5 d'agrégat 0,1 - 0,3 mm.

APPLICATION

Spécialement conçu pour une application dans des zones sèches en raison de sa finition lisse, brillante et très facile à nettoyer. Domaines d'application :

- Locaux industriels.
- Zones peu ventilées.
- Parkings.
- Entrepôts.

CERTIFICATIONS

Marquage CE : EN13813:2002, Cfl-SR-B2,0-AR0,5-IR14,7. DoP 20-734



DONNÉES TECHNIQUES

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT AVANT L'APPLICATION

	Composant A	Composant B
Identité chimique	Résine époxy pigmentée	Mélange de polyamines
État physique	Liquide	Liquide
Présentation	Récipient métallique 10 kg (incolore) 20,9 kg (pigmenté)	Récipient métallique 5 kg (incolore) 4,1 kg (pigmenté)
Teneur en solides	95	98
Point d'inflammation	120 °C	>100 °C
Couleur	Incolore et pigmenté	Légèrement jaune
Densité	Incolore : 1,14 g/cm ³ (25 °C) Pigmenté 1,68 g/cm ³ (25 °C)	Incolore : 1,05 g/cm ³ (25 °C) Pigmenté 1,05 g/cm ³ (25 °C)
Viscosité	Incolore : 500 mPa.s (25 °C) Pigmenté 2000 mPa.s (25 °C)	Incolore : 200 mPa.s (25 °C) Pigmenté 250 mPa.s (25 °C)
COV (g/L et %)	Incolore : 7 g/L, 0,7 % Pigmenté : <10 g/L, <2 %	20 g/L, 2 %
Rapport de mélange	A=100, B=40 en poids (incolore) A=100, B=19 en volume (pigmenté)	
Caractéristiques du mélange	Incolore 1,06 g/cm ³ à 23 °C 236 mPa.s à 23 °C Pigmenté 1,6 g/cm ³ à 23 °C 1700 mPa.s à 23 °C	
Couleur	Incolore ou pigmenté	
Durée de vie	Température (°C)	Durée de vie en pot (100 g/min)
	6	>70
	25	40
	35	25
Stockage et durée de conservation	Conserver entre 10 °C et 30 °C. Dans certaines conditions de stockage, le composant A peut cristalliser.	

Si cela se produit, il est possible de le ramener à son état d'origine en le chauffant à 70-80 °C et en le homogénéisant complètement.

Durée de conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT FINAL

État final	Film rigide et uniforme
Couleur	Pigmenté. Couleurs disponibles RAL 1001, 3009, 5015, 6021, 7001, 7011, 9003, 9004, 6002, 8001. Autres couleurs sur demande.
Dureté (Shore)	80D (ISO 868)
Propriétés mécaniques	Allongement maximal : 8 % Traction maximale : 23 MPa
Résistance aux UV	Le produit jaunit légèrement lorsqu'il est exposé au soleil, sans perte de ses propriétés mécaniques. En fonction de la pigmentation, ce jaunissement n'est pas significatif.
Température d'utilisation	Stable jusqu'à 80 °C
Adhérence à divers substrats	Surface Béton (Apprêt EP100)
	Adhérence (MPa) >5

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Contact continu (3 jours, 80 °C). Moins d'augmentation de poids, plus grande résistance.

Substance	% d'augmentation de poids
Eau	0
Acétate de méthoxypropyle	25
Alcool isopropylique	5
Skydrol	0
Xylène	10
Ammoniac (3 %)	0
Acétone	25
Gasol	0
Eau oxygénée	0
Hydroxyde de sodium (40 g/L)	0
Eau de Javel	2
Acide sulfurique (10 %)	0
Acide sulfurique (30 %)	0
Acide sulfurique (50 %)	0
Acide acétique (10 %)	2

Contact superficiel (24 h, température ambiante, 5 = ok, 0 = non recommandé)

Substance	Résultat
Eau	5
Éthanol	5
Huile moteur	5
Vinaigre	5
Eau oxygénée	5
Acide sulfurique (10 %)	5
Acide sulfurique (30 %)	5
Acide sulfurique (50 %)	4
Alcool isopropylique	4
Xylène	5
Ammoniac (3 %)	5
Gasol	5
Acétate de méthoxypropyle	4
Acide acétique (10 %)	5
Eau de Javel	5
Hydroxyde de sodium (40 g/L)	5
Acétone	3
Skydrol	5



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - Espagne
Tél. : +34 977 822 245 - Fax : +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Dernière révision :

12/01/2026

Page :

1/2



Revêtement époxy autonivelant à deux composants

EXIGENCES RELATIVES AU SUPPORT

Pour obtenir une bonne pénétration et une bonne adhérence, le support doit toujours présenter les caractéristiques suivantes :

1. Nivelé.
2. Cohésif / compact avec une résistance minimale de 1,5 N/mm² (test de pull off).
3. Aspect régulier et fin.
4. Sans fissures ni crevasses. Si celles-ci sont présentes, elles doivent être traitées au préalable.
5. Sain, propre, sec, sans poussière ni résidus de matériaux ou particules libres, sans coulis superficiels et exempt de graisses, d'huiles et de mousses.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les supports en béton doivent être préparés mécaniquement à l'aide d'un jet abrasif ou par scarification afin de soulever la surface et d'obtenir des pores ouverts. Les irrégularités pointues sont éliminées à l'aide d'une polisseuse. Éliminer toute la poussière et les matériaux détachés de la surface à l'aide d'une brosse, d'un balai et/ou d'un aspirateur.

CONDITIONS AMBIANTES D'HUMIDITÉ ET DE TEMPÉRATURE

Le produit doit être appliqué à une température du support supérieure de 3 °C au point de rosée, avec une température ambiante supérieure à 5 °C et une humidité relative inférieure à 80 %. La température maximale d'application ne doit en aucun cas dépasser 40 °C. La température idéale d'application de ce produit se situe entre 10 et 30 °C. Ces conditions doivent être maintenues pendant le temps de séchage. L'application doit être effectuée avec un apport d'air abondant ou avec des systèmes de ventilation/extraction prévus à cet effet.

MÉLANGE OU HOMOGENÉISATION

Agiter et homogénéiser les deux composants à l'aide d'un agitateur à faible vitesse. Le produit se transforme en un liquide homogène. Ne mélanger que les quantités pouvant être appliquées pendant la durée de vie en pot. Il est possible d'ajouter des agrégats appropriés (0,1-0,3 mm) à la résine mélangée dans un rapport agrégats/résine de 0,5:1.

APPLICATION

Appliquer à l'aide d'une truelle dentée de 5 mm pour obtenir une épaisseur finale à sec de 2 mm. Passer un rouleau à picots lorsque le produit est encore frais.

CONSOMMATION

Prévoir une consommation de 3 kg/m². Avec EP Nivel, en combinaison avec des pigments métalliques, la consommation par couche sera de 0,8-1 kg/m² pour les couches de fond et de 1-1,5 kg/m² pour la couche décorative.

TEMPS DE SÉCHAGE

Application de 3 kg/m²

Conditions	Sec au toucher (h)
35 °C, 25 % HR	2
23 °C, 50 % hr	8
23 °C, 5 % hr	9
7 °C, 60 °C	>20
-15 °C	non sèche

RÉAPPLICATION

Une deuxième couche n'est généralement pas nécessaire, mais elle peut être appliquée si vous le souhaitez 24 heures après la première.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer avec du solvant Rayston avant le durcissement.

MISE EN SERVICE

Le produit appliqué est praticable dans les 24 à 48 heures, selon les conditions environnementales. Le durcissement maximal est atteint au bout de 7 jours

environ. Attention : un contact prolongé avec l'eau alors que le produit n'est pas complètement durci peut provoquer des taches blanches. L'application du produit à des températures inférieures à 10 °C peut provoquer un effet de taches d'eau. Si vous pensez devoir appliquer le produit à une température inférieure à 10 °C, il est conseillé d'appliquer une couche de scellement dans les 24 heures suivant l'application de Colodur ECO.

QUESTIONS FRÉQUENTES

Problème	Cause	Solution
Réaction trop rapide	Volume de mélange trop important	En mélangeant de plus petits volumes ou en versant le mélange dès que possible sur la surface, on obtient un temps de travail plus long.

SÉCURITÉ

Les composants époxy du composant A ont un potentiel sensibilisant et le composant B non réagi est corrosif. Suivez toujours les instructions de la fiche de sécurité de ce produit et prenez les mesures de protection qui y sont décrites. En général, une protection adéquate de la peau et des yeux est obligatoire. Le produit doit être utilisé uniquement pour les usages prévus et de la manière prescrite. Ce produit est destiné uniquement à un usage industriel et professionnel. Il ne convient pas à un usage de type bricolage.

ENVIRONNEMENT

Les emballages vides doivent être manipulés avec les mêmes précautions que s'ils étaient pleins. Considérer les emballages comme des déchets à traiter par un gestionnaire de déchets agréé. Si les emballages contiennent des résidus, ne pas les mélanger avec d'autres produits sans avoir préalablement écarté tout risque de réaction dangereuse. Les résidus des composants A et B peuvent être mélangés afin de les transformer en un matériau solide inerte, mais jamais dans un volume supérieur à 5 litres à la fois afin d'éviter toute génération dangereuse de chaleur.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans cette FICHE TECHNIQUE, ainsi que nos conseils, qu'ils soient écrits, verbaux ou fournis par le biais d'essais, sont donnés de bonne foi sur la base de notre expérience et des résultats obtenus lors d'essais réalisés par des laboratoires indépendants, sans pour autant constituer une garantie pour l'applicateur, qui doit les considérer comme des références purement indicatives et à titre strictement informatif.

Nous recommandons d'étudier attentivement ces informations avant de procéder à l'utilisation et à l'application de l'un de ces produits, mais il est particulièrement recommandé d'effectuer des essais « in situ » afin de déterminer la pertinence d'un traitement sur place, dans le but et dans les conditions spécifiques de chaque cas.

Nos recommandations ne dispensent pas l'applicateur de l'obligation de connaître en profondeur la méthode d'application correcte de ces systèmes avant de procéder à leur utilisation, ainsi que d'effectuer tous les tests préalables appropriés en cas de doute quant à leur adéquation pour tout travail, installation ou réparation, en tenant compte des circonstances spécifiques dans lesquelles le produit sera utilisé.

L'application, l'utilisation et le traitement de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent donc de la responsabilité exclusive de l'installateur. En conséquence, l'applicateur sera seul et exclusivement responsable des dommages et préjudices résultant du non-respect total ou partiel du manuel d'utilisation et d'installation et, en général, de l'utilisation ou de l'application inappropriée de ces produits.

Cette fiche technique annule les versions précédentes.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - Espagne
Tél. : +34 977 822 245 - Fax : +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Dernière révision :

12/01/2026

Page :

2/2