



Résine époxy bicomposante pour auto-niveleurs et scellages multicouches

DESCRIPTION

EP Coat 100 est un liant époxy à deux composants, 100 % solide, coloré, spécialement conçu pour la formation de revêtements époxy, en couche mince, autonivelants ou multicouches antidérapants.

Facile à appliquer au rouleau, à la truelle en caoutchouc et à la truelle dentée, il offre un excellent nivellement. Couverture parfaite des agrégats dans les systèmes multicouches.

APPLICATION

Il s'agit d'un revêtement multicouche protecteur pour les sols en béton soumis à une forte usure mécanique dans tous types de zones intérieures, telles que :

- Locaux industriels.
- Zones peu ventilées.
- Parkings.
- Entrepôts.
- Locaux commerciaux.

Ce matériau peut être utilisé comme apprêt, pour toutes les couches d'application d'un système multicouche ou comme autonivelant. Les différentes options d'utilisation dépendront des systèmes d'application, des mélanges avec des agrégats et de la pigmentation du produit.

CERTIFICATIONS

- Classement de réaction au feu Bfl-s1, n° 26AN0899. AITEX. Selon la norme EN 13501-1 :2018

DONNÉES TECHNIQUES

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT AVANT L'APPLICATION

	Composant A	Composant B
Identité chimique	Résine époxy	Mélange de polyamines
État physique	Liquide	Liquide
Présentation	Réceptacle métallique 20 kg	Contenant métallique 5 kg
Teneur en solides	95	98
Point d'inflammation	120 °C	>100 °C
Couleur	Pigmentée	Transparent
Densité	1,57 g/cm ³ 25 °C	1,05 g/cm ³ 25 °C
Viscosité	4780 mPas.s 25 °C	184 mPas.s 25 °C
COV (g/L et %)	<10 g/L, <2 %	20 g/L, 2 %
Rapport de mélange	A=100, B=25 en poids	
Caractéristiques du mélange	1,45 kg/l 23 °C	
Durée de vie	+10 °C 35 minutes +23 °C 25 minutes	
Stockage et préemption	Conserver 6 mois à compter de la date de fabrication, dans les emballages d'origine bien fermés et non détériorés, dans un endroit sec et à une température comprise entre +10 °C et +30 °C. Ne pas stocker dans des locaux à une température inférieure à 10 °C afin d'éviter tout problème de cristallisation.	

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT FINAL

État final	Film rigide et uniforme, brillant
Couleur	Pigmenté. Couleurs disponibles RAL 1003, 1014, 2010, 3002, 3009, 5015, 5017, 6002, 7001, 7004, 7011, 7035, 8024, 9005, 9003. Autres couleurs ou version non pigmentée sur demande
Dureté (Shore)	80D (ISO 868)
Teneur en solides	100 % en poids et en volume
Résistance au feu	Classe Bfl S1 EN 13501-1
Résistance aux chocs	≥ 14,7 Nm EN-ISO 6272-1
Résistance à l'usure BCA	50 µm AR 0,5 EN 13892-4

Résistance à la traction adhérence	≥ 3,8 N/mm ² B 2,0 EN 13892-8
Teneur en COV*	95,9 g/l

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Contact continu (3 jours, 80 °C). Moins d'augmentation de poids, plus grande résistance.

Substance	% d'augmentation de poids
Eau	0
Acétate de méthoxypropyle	5
Alcool isopropylique	5
Skydrol	0
Xylène	3
Ammoniac (3 %)	0
Acétone	25
Gasoil	0
Eau oxygénée	0
Hydroxyde de sodium (40 g/L)	0
Eau de Javel	2
Acide sulfurique (10 %)	0
Acide sulfurique (30 %)	0
Acide sulfurique (50 %)	0
Acide acétique (10 %)	2

Contact superficiel (24 h, température ambiante, 5 = ok, 0 = non recommandé)

Substance	Résultat
Eau	5
Éthanol	5
Huile moteur	5
Vinaigre	5
Eau oxygénée	5
Acide sulfurique (10 %)	5
Acide sulfurique (30 %)	5
Acide sulfurique (50 %)	4
Alcool isopropylique	4
Xylène	5
Ammoniac (3 %)	5
Gasoil	5
Acétate de méthoxypropyle	4
Acide acétique (10 %)	5
Eau de Javel	5
Hydroxyde de sodium (40 g/L)	5
Acétone	3
Skydrol	5

PRÉPARATION DU SUPPORT

Qualité du support. La résistance à la compression doit être d'au moins 25 N/mm² et la résistance à la traction d'au moins 1,5 N/mm².

Les surfaces en béton doivent être préparées à l'aide de moyens mécaniques (grenailage, ponçage ou scarification) afin d'obtenir une surface texturée à pores ouverts.

Le support doit être propre, sec et exempt de tout type de contaminants et de matériaux détachés, graisse, huiles, anciens revêtements, etc. En cas de doute, il est recommandé de faire un essai préalable. Toutes les salissures, ainsi que les parties détachées ou mal adhérentes, doivent être éliminées avant l'application du produit.

Il faut s'assurer de la formation d'une couche continue et sans pores en appliquant au préalable un apprêt EP Coat 100. Les surfaces rugueuses doivent être préalablement nivelées.

CONDITIONS AMBIANTES D'HUMIDITÉ ET DE TEMPÉRATURE

- Humidité du support : max. 4 %.
- Température du support : +10 °C min. /+30 °C max.
- Température ambiante : +10 °C min. /+30 °C max.
- Humidité relative : max. 80 %.
- Point de rosée : la température ambiante et celle du support doivent être supérieures de 3 °C au point de rosée pendant l'application afin d'éviter tout risque de condensation. À basse température et forte humidité, le risque de formation de cloques augmente.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - Espagne
Tél. : +34 977 822 245 - Fax : +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

Dernière révision :

23/04/2026

Page :

1/2



Résine époxy bicomposante pour auto-niveleurs et scellages multicouches

MÉLANGE OU HOMOGENÉISATION

Le produit se présente sous forme liquide en deux composants, A et B.

Les composants sont fournis dans les proportions de mélange appropriées. Le rapport de mélange doit toujours être respecté, en veillant particulièrement à bien mélanger les résidus de durcisseur adhérent au fond et aux parois du récipient. Le mélange doit être effectué mécaniquement et lentement (afin d'éviter l'occlusion d'air). Il est recommandé d'utiliser des mélangeurs ou des perceuses avec un agitateur à basse vitesse (300-400 tr/min) pendant environ 1 à 2 minutes.

APPLICATION

La résine pure s'applique au rouleau ou à la raclette en caoutchouc. Les combinaisons avec des agrégats peuvent nécessiter l'utilisation d'une truelle métallique. Pour les couleurs claires, il peut être nécessaire d'appliquer plus de 2 couches, en fonction de la couleur de base, afin d'obtenir une bonne couverture. Les couleurs RAL 1003, 1014, 2010, 3002 et 9003 auront une consommation minimale de 600 g/m², normalement appliquée en plusieurs couches.

Le mélange doit être appliqué immédiatement après la préparation de l'enveloppe. Il faut tenir compte du fait que, selon la température, le temps d'utilisation est d'environ 25 minutes à 23 °C. Lorsqu'une réaction exothermique, ce temps diminue à mesure que la quantité de produit dans le récipient diminue.

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du support	Produit appliqué prêt à l'emploi		
	Circulation piétonne	Circulation légère	Durcissement complet
+10 °C	36 heures	4 jours	8 jours
+ 23 °C	24 heures	2 jours	6 jours

RÉAPPLICATION

Une deuxième couche peut généralement être appliquée 24 heures après la première.

Température du support	Temps d'attente avant recouvrement	
	Minimum	Maximum
+10 °C	24 heures	3 jours
+ 23 °C	12 heures	36 heures

Une fois appliqué, EP Coat 100 doit être protégé contre l'humidité, la condensation et l'eau pendant au moins les premières 24 heures. Il faut éviter toute accumulation d'eau pendant les 7 premiers jours.

Veillez particulièrement à ne pas l'appliquer lorsque le taux d'humidité est supérieur à 80 % ou sur des supports présentant une humidité ascendante. Au-delà de ces limites, des problèmes de séchage peuvent survenir.

Si vous prévoyez d'appliquer le produit à une température inférieure à 10 °C, il est conseillé d'appliquer une couche de scellement dans les 24 heures suivant l'application de Colodur ECO.

L'utilisation de solvants peut altérer la teinte de la couleur d'origine.

QUESTIONS FRÉQUENTES

Problème	Cause	Solution
Réaction trop rapide	Volume de mélange trop important	En mélangeant de plus petits volumes ou en versant le mélange dès que possible sur la surface, vous obtiendrez un temps de travail plus long.
Peut-on le diluer ?	Produit visqueux	Oui, avec le solvant Rayston sans dépasser 5 % du composant A

NETTOYAGE DES OUTILS

Les outils et ustensiles doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec du xylène. Les résidus durcis ne peuvent être éliminés que par des moyens mécaniques.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - Espagne
Tél. : +34 977 822 245 - Fax : +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com - rayston@kryptonchemical.com

SÉCURITÉ

Les composants époxy du composant A ont un potentiel sensibilisant et le composant B non réagi est corrosif. Toujours suivre les instructions de la fiche de sécurité de ce produit et prendre les mesures de protection qui y sont décrites. En général, une protection adéquate de la peau et des yeux est obligatoire. Le produit doit être utilisé uniquement pour les usages prévus et de la manière prescrite. Ce produit est destiné uniquement à un usage industriel et professionnel. Il ne convient pas à un usage de type bricolage.

ENVIRONNEMENT

Les emballages vides doivent être manipulés avec les mêmes précautions que s'ils étaient pleins. Considérer les emballages comme des déchets à traiter par un gestionnaire de déchets agréé. Si les emballages contiennent des résidus, ne pas les mélanger avec d'autres produits sans avoir préalablement écarté tout risque de réaction dangereuse. Les résidus des composants A et B peuvent être mélangés afin de les transformer en un matériau solide inerte, mais jamais dans un volume supérieur à 5 litres à la fois afin d'éviter toute génération dangereuse de chaleur.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans cette FICHE TECHNIQUE, ainsi que nos conseils, qu'ils soient écrits, fournis verbalement ou par le biais d'essais, sont donnés de bonne foi sur la base de notre expérience et des résultats obtenus lors d'essais réalisés par des laboratoires indépendants, sans pour autant constituer une garantie pour l'applicateur, qui doit les considérer comme des références purement indicatives et à titre strictement informatif.

Nous recommandons d'étudier attentivement ces informations avant de procéder à l'utilisation et à l'application de l'un de ces produits, mais il est particulièrement recommandé d'effectuer des tests « in situ » afin de déterminer la pertinence d'un traitement sur place, dans le but et dans les conditions spécifiques de chaque cas.

Nos recommandations ne dispensent pas l'applicateur de l'obligation de connaître en profondeur la méthode d'application correcte de ces systèmes avant de procéder à leur utilisation, ainsi que d'effectuer tous les tests préalables appropriés en cas de doute quant à leur adéquation pour tout travail, installation ou réparation, en tenant compte des circonstances spécifiques dans lesquelles le produit sera utilisé.

L'application, l'utilisation et le traitement de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent donc de la responsabilité exclusive de l'installateur. En conséquence, l'applicateur sera seul et exclusivement responsable des dommages et préjudices résultant du non-respect total ou partiel du manuel d'utilisation et d'installation et, en général, de l'utilisation ou de l'application inappropriée de ces produits.

Cette fiche technique annule les versions précédentes.