



## Résine époxy bicomposante pour auto-niveleurs et scellages multicouches

### DESCRIPTION

EP Coat 100 est un liant époxy à deux composants, 100 % solide, coloré, spécialement conçu pour la formation de revêtements époxy, en couche mince, autonivelants ou multicouches antidérapants.

Facile à appliquer au rouleau, à la truelle en caoutchouc et à la truelle dentée, il offre un excellent nivellement. Couverture parfaite des agrégats dans les systèmes multicouches.

### APPLICATION

Il s'agit d'un revêtement multicouche protecteur pour les sols en béton soumis à une forte usure mécanique dans tous types de zones intérieures, telles que :

- Locaux industriels.
- Zones peu ventilées.
- Parkings.
- Entrepôts.
- Locaux commerciaux.

Ce matériau peut être utilisé comme apprêt, pour toutes les couches d'application d'un système multicouche ou comme autonivelant. Les différentes options d'utilisation dépendront des systèmes d'application, des mélanges avec des agrégats et de la pigmentation du produit.

### DONNÉES TECHNIQUES

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT AVANT L'APPLICATION		
Identité chimique	Composant A	Composant B
	Résine époxy	Mélange de polyamines
État physique	Liquide	Liquide
Présentation	Récipient métallique	Contenant métallique
	20 kg	5 kg
Teneur en solides	95	98
Point d'inflammation	120 °C	>100 °C
Couleur	Pigmentée	Transparent
Densité	1,57 g/cm³ 25 °C	1,05 g/cm³ 25 °C
Viscosité	4780 mPas.s 25 °C	184 mPas.s 25 °C
COV (g/L et %)	<10 g/L, <2 %	20 g/L, 2 %
Rapport de mélange	A=100, B=25 en poids	
Caractéristiques du mélange	1,45 kg/l 23 °C	
Durée de vie	+10 °C 35 minutes +23 °C 25 minutes	
Stockage et péremption	Conserver 6 mois à compter de la date de fabrication, dans les emballages d'origine bien fermés et non détériorés, dans un endroit sec et à une température comprise entre +10 °C et +30 °C. Ne pas stocker dans des locaux à une température inférieure à 10 °C afin d'éviter tout problème de cristallisation.	
INFORMATIONS SUR LE PRODUIT FINAL		
État final	Film rigide et uniforme, brillant	
Couleur	Pigmenté. Couleurs disponibles RAL 1003, 1014, 2010, 3002, 3009, 5015, 5017, 6002, 7001, 7004, 7011, 7035, 8024, 9005, 9003. Autres couleurs ou version non pigmentée sur demande	
Dureté (Shore)	80D (ISO 868)	
Teneur en solides	100 % en poids et en volume	
Résistance au feu	Classe Bfl S1 EN 13501-1	
Résistance aux chocs	≥ 14,7 Nm EN-ISO 6272-1	
Résistance à l'usure	50 µm AR 0,5 EN 13892-4	
BCA		
Résistance à la traction adhérence	≥ 3,8 N/mm² B 2,0 EN 13892-8	
Teneur en COV*	95,9 g/l	

### RÉSISTANCE CHIMIQUE

Contact continu (3 jours, 80 °C). Moins d'augmentation de poids, plus grande résistance.

Substance	% d'augmentation de poids
Eau	0
Acétate de méthoxypropyle	5
Alcool isopropylique	5
Skydrol	0
Xylène	3
Ammoniac (3 %)	0
Acétone	25
Gasoil	0
Eau oxygénée	0
Hydroxyde de sodium (40 g/L)	0
Eau de Javel	2
Acide sulfurique (10 %)	0
Acide sulfurique (30 %)	0
Acide sulfurique (50 %)	0
Acide acétique (10 %)	2

Contact superficiel (24 h, température ambiante, 5 = ok, 0 = non recommandé)

Substance	Résultat
Eau	5
Éthanol	5
Huile moteur	5
Vinaigre	5
Eau oxygénée	5
Acide sulfurique (10 %)	5
Acide sulfurique (30 %)	5
Acide sulfurique (50 %)	4
Alcool isopropylique	4
Xylène	5
Ammoniaque (3 %)	5
Gasoil	5
Acétate de méthoxypropyle	4
Acide acétique (10 %)	5
Eau de Javel	5
Hydroxyde de sodium (40 g/L)	5
Acétone	3
Skydrol	5

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Qualité du support. La résistance à la compression doit être d'au moins 25 N/mm² et la résistance à la traction d'au moins 1,5 N/mm².

Les surfaces en béton doivent être préparées à l'aide de moyens mécaniques (grenailage, ponçage ou scarification) afin d'obtenir une surface texturée à pores ouverts.

Le support doit être propre, sec et exempt de tout type de contaminants et de matériaux détachés, graisse, huiles, anciens revêtements, etc. En cas de doute, il est recommandé de faire un essai préalable. Toutes les salissures, ainsi que les parties détachées ou mal adhérentes, doivent être éliminées avant l'application du produit.

Il faut s'assurer de la formation d'une couche continue et sans pores en appliquant au préalable un apprêt EP Coat 100. Les surfaces rugueuses doivent être préalablement nivélées.

### CONDITIONS AMBIANTES D'HUMIDITÉ ET DE TEMPÉRATURE

- Humidité du support : max. 4 %.
- Température du support : +10 °C min. /+30 °C max.
- Température ambiante : +10 °C min. /+30 °C max.
- Humidité relative : max. 80 %.
- Point de rosée : la température ambiante et celle du support doivent être supérieures de 3 °C au point de rosée pendant l'application afin d'éviter tout risque de condensation. À basse température et forte humidité, le risque de formation de cloques augmente.

## Résine époxy bicomposante pour auto-niveleurs et scellages multicouches

### MÉLANGE OU HOMOGÉNÉISATION

Le produit se présente sous forme liquide en deux composants, A et B.

Les composants sont fournis dans les proportions de mélange appropriées. Le rapport de mélange doit toujours être respecté, en veillant particulièrement à bien mélanger les résidus de durcisseur adhérant au fond et aux parois du récipient. Le mélange doit être effectué mécaniquement et lentement (afin d'éviter l'occlusion d'air). Il est recommandé d'utiliser des mélangeurs ou des perceuses avec un agitateur à basse vitesse (300-400 tr/min) pendant environ 1 à 2 minutes.

### APPLICATION

La résine pure s'applique au rouleau ou à la raclette en caoutchouc. Les combinaisons avec des agrégats peuvent nécessiter l'utilisation d'une truelle métallique. Pour les couleurs claires, il peut être nécessaire d'appliquer plus de 2 couches, en fonction de la couleur de base, afin d'obtenir une bonne couverture. Les couleurs RAL 1003, 1014, 2010, 3002 et 9003 auront une consommation minimale de 600 g/m<sup>2</sup>, normalement appliquée en plusieurs couches.

Le mélange doit être appliqué immédiatement après la préparation de l'enveloppe. Il faut tenir compte du fait que, selon la température, le temps d'utilisation est d'environ 25 minutes à 23 °C. Lorsqu'une réaction exothermique, ce temps diminue à mesure que la quantité de produit dans le récipient diminue.

### TEMPS DE SÉCHAGE

Température du support	Produit appliqué prêt à l'emploi		
	Circulation piétonne	Circulation légère	Durcissement complet
+10 °C	36 heures	4 jours	8 jours
+ 23 °C	24 heures	2 jours	6 jours

### RÉAPPLICATION

Une deuxième couche peut généralement être appliquée 24 heures après la première.

Température du support	Temps d'attente avant recouvrement	
	Minimum	Maximum
+10 °C	24 heures	3 jours
+ 23 °C	12 heures	36 heures

Une fois appliquée, EP Coat 100 doit être protégé contre l'humidité, la condensation et l'eau pendant au moins les premières 24 heures. Il faut éviter toute accumulation d'eau pendant les 7 premiers jours.

Veillez particulièrement à ne pas l'appliquer lorsque le taux d'humidité est supérieur à 80 % ou sur des supports présentant une humidité ascendante. Au-delà de ces limites, des problèmes de séchage peuvent survenir.

Si vous prévoyez d'appliquer le produit à une température inférieure à 10 °C, il est conseillé d'appliquer une couche de scellement dans les 24 heures suivant l'application de Colodur ECO.

L'utilisation de solvants peut altérer la teinte de la couleur d'origine.

### QUESTIONS FRÉQUENTES

Problème	Cause	Solution
Réaction trop rapide	Volume de mélange trop important	En mélangeant de plus petits volumes ou en versant le mélange dès que possible sur la surface, vous obtiendrez un temps de travail plus long.
Peut-on le diluer ?	Produit visqueux	Oui, avec le solvant Rayston sans dépasser 5 % du composant A



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies  
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - Espagne  
Tél. : +34 977 822 245 - Fax : +34 977 823 977  
[www.kryptonchemical.com](http://www.kryptonchemical.com) – [rayston@kryptonchemical.com](mailto:rayston@kryptonchemical.com)

Dernière révision :

10/12/2025

Page :

2/2