

FICHA TECNICA

DESCRIPCIÓN

Krypton ProLine NE500 es un recubrimiento epoxi fenólico / novolaca, de dos componentes, curado con poliamina, de alto contenido de sólidos para uso como revestimiento interno de tanques. Krypton ProLine NE500 está formulado específicamente para proporcionar una protección excepcional contra la corrosión en entornos líquidos agresivos.

CARACTERISTICAS

- Alta resistencia química.
- Alta resistencia a la inmersión continua con gasolina oxigenada con metanol e hidrocarburos alifáticos.
- Alta resistencia al agua, hidrocarburos alifáticos y un amplio espectro de productos químicos.
- Excelente resistencia a solventes y soluciones salinas.
- Alta dureza y resistencia a la abrasión.
- Alta resistencia a la inmersión continua en agua hasta 100 °C
- Alta resistencia hasta 200 °C (calor seco).
- Adecuado para la protección contra la corrosión de tanques y tuberías de almacenamiento de combustible para aeronaves.
- Resistente a todo tipo de aceites, ácido clorhídrico <10%, ácido fosfórico <10%, ácido sulfúrico <10%.

USOS RECOMENDADOS

- Se recomienda para el revestimiento interior de tanques de almacenamiento y transporte de combustibles líquidos (gasolina oxigenada con metanol, combustible, queroseno, químico, etc.).
- También se recomienda para depósitos de agua no potable y soluciones acuosas neutras o alcalinas no oxidantes.

DATOS TECNICOS

Appearance

Color Blanco, Amarillo oxidado.

Apariencia Matte

Propiedades del material:

% Sólidos en volumen	78% ± 3%
Densidad después de mezcla	1.34 ± 0.03g/mL
COV (VOC)	329 g/l
Espesor de película seca	100- 150µm por capa.
Numero de capas	2-3

*Color blanco puede amarillear

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Tipo de soporte	Mínimo	Recomendado
-----------------	--------	-------------

Perfil de la superficie Ry5 (50–70 µm) (ISO 8503-1) Ry5 50–70 µm) (ISO 8503-1)

Superficie metálica Sa 2½ (ISO 8501-1) Sa 2½ (ISO 8501-1) Quite los residuos abrasivos y el polvo de la superficie. Asegúrese de que el contenido de sal sea tal que dé como resultado una conductividad inferior a 30 µS.

Aplique **ProLine NE500** tan pronto como sea posible después de la preparación de la superficie para prevenir contaminación.

Hormigón:

El concreto debe dejarse por lo menos 28 días para que esté completamente curado, también debe tener una resistencia mínima a la tracción de 1,5 N/mm² y una resistencia mínima a la compresión de 25 N/mm². El sistema de revestimiento con Krypton **ProLine NE500** debe aplicarse sobre superficies limpias y secas, sin lechadas, aceites, grasas u otros contaminantes y debe tener una rugosidad adecuada. Se recomienda una buena preparación mecánica con máquina multiusos de disco diamantado, blaster o chorro abrasivo.

La humedad superficial no debe superar el 4 % en profundidad (con equipos tipo Tramex).

Sistema de recubrimiento para concreto: Aplicar la primera capa de **Krypton ProLine NE500**, con una dilución de 20 – 25% (sellador), y luego aplicar 2 capas de recubrimiento.

Condiciones Ambientales

Temperatura ambiente Desde 5 °C hasta +45°C

Temperatura de la superficie Desde 5 °C hasta +45°C

Humedad Relativa 20-85 %

Punto de Rocío Al menos 3°C por debajo de la temperatura del acero

ESPESOR Y CONSUMO TEÓRICO

Grado estándar

Espesor de película seca 150 µm	Espesor de película húmeda 193 µm	Consumo 5.2 m ² /l
---------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------

Nota: El consumo practico puede variar dependiendo de las condiciones de aplicación, la estructura a pintar, la rugosidad de la superficie y el método de aplicación.

Para conseguir las mejores propiedades protectoras se recomienda, tras una correcta preparación de la superficie, aplicar en dos capas con un EPS de 150 µm de cada capa y un EPS nominal del sistema de 300 µm.

TIEMPO DE SECADO

Espesor de película seca 150 µ	10°C	20°C	30°C
Seco al tacto	2 h	1 h	30 min
Secado para manejo	6 h	2.5 h	2 h
Intervalo de repintado mínimo	6 h	3 h	2 h
Intervalo de repintado máximo	3 semanas	14 d	7d

Nota:

- Los tiempos de secado y polimerización dependen de la humedad relativa, la temperatura, las condiciones de ventilación y el espesor de la película.
- Los tiempos de secado dependen de la temperatura, la ventilación y el espesor de la película. Se recomienda dejar secar durante 7 días antes de utilizar el depósito.

-* Para temperaturas de aplicación y secado entre 15 – 23 °C, el tanque puede ponerse en servicio a los 15 días y en el caso extremo de aplicación y secado entre 5 - 15 °C solo puede ponerse en servicio después de 3 semanas.

Para obtener más información, póngase en contacto con el soporte técnico de ventas de Rayston.

DATOS DE APLICACIÓN

Relación de mezcla: 1.5:1

Producto	Volumen
Resina	1.5 partes por volumen
Curing Agent	1 parte por volumen

FICHA TECNICA

Revuelva la resina y el agente de curado por separado (agitación lenta) y luego mezcle bien ambos componentes con un agitador de hélice durante 5 minutos. Antes de su uso, la temperatura del embalaje y del material no debe ser inferior a 3 °C por encima del punto de rocío. No haga mezclas parciales, use todo el contenido de las latas. Agregue diluyente solo después de que ambos componentes se hayan mezclado completamente y revuelva la mezcla.

Dilución: Agregue 5-10 % por volumen de diluyente Rayston thinner EP cuando se necesite diluir para rociado sin aire y rociado convencional. Para brocha y rodillo, solo para retoques, parches, agregue un 5% de diluyente.

Nota: Agregar un diluyente aumentará el tiempo de secado. ¡En el caso de utilizar un diluyente diferente al recomendado, el fabricante no se hace responsable de la posible reducción de la calidad del recubrimiento!

Limpieza:

Rayston thinner EP

Pot life (+23 °C):

Aproximadamente 2 horas.

METODO DE APLICACIÓN

Aplicación en spray:

La pulverización sin aire es el principal método de aplicación. Para otros métodos de rociado, puede ser necesaria la corrección de la viscosidad.

Brocha:

Recomendado para retoques, revestimiento de rayas y áreas pequeñas solamente. Es necesario proporcionar un espesor de recubrimiento nominal.

Rodillo:

Apto únicamente para trabajos de reparación o retoques menores.

PRESENTACIÓN

	Volumen (litros)	Tamaño de lata (litros)
Comp. A	12	20
Comp. B	8	10

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El producto debe almacenarse en envases originales sellados. Las condiciones de almacenamiento son mantener los contenedores en un espacio seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor e ignición.

Temperatura de almacenamiento	5 °C hasta 30°C
Componente "A"	2 Años
Componente "B"	2 Años

Nota:

Después del almacenamiento duradero, la imprimación se agitará vigorosamente hasta que su precipitación se distribuya sobre la suspensión de manera homogénea. La precipitación en la imprimación no modifica sus propiedades ni empeora su calidad.

Después de que haya pasado la fecha de vencimiento, es necesario verificar la calidad del material de pintura.

SEGURIDAD

Usar con ventilación adecuada. No inhale el aerosol. Evite el contacto con la piel. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente con detergente, jabón y agua. En caso de contacto con los ojos, lávense inmediatamente con agua y acúdase inmediatamente a un médico.

Para obtener información detallada sobre la protección de la salud y la seguridad para el uso de este producto, consulte la Hoja de datos de seguridad (MSDS).

NOTA IMPORTANTE

La información mencionada anteriormente se proporciona de acuerdo con nuestras pruebas de laboratorio y experiencia de aplicación práctica.

El fabricante tiene en cuenta el hecho de que el material se puede utilizar sin control; el fabricante no puede dar garantías excepto de la calidad del material.

El fabricante tiene el derecho de mejorar el producto y cambiar los datos antes mencionados sin previo aviso.

LA PRESENTE FICHA TÉCNICA SUSTITUYE TODAS LAS EDICIONES ANTERIORES