EP NIVEL

Recubrimiento epoxi auto nivelante de dos componentes

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxídico auto nivelante de dos componentes pigmentado y transparente para la protección de superficies y pavimentos de hormigón. Permite realizar pavimentos auto nivelantes de 2-3 mm de espesor en una única capa, para suelos de hormigón sometidos a un alto desgaste en todo tipo de zonas interiores. Admite una carga de mezcla del 33%, 1 parte de resina: 0,5 de Árido 0,1 – 0,3 mm.

APLICACIONES

Especialmente diseñado para aplicación en zonas secas por su acabado liso, brillante y con gran facilidad de limpieza. Áreas de aplicación:

- Locales industriales.
- Zonas poco ventiladas.
- Parkings.
- Almacenes.

CERTIFICADOS

- Ensayado por el CSTB (Francia) dentro del sistema RAYSTON FLOOR EP 30 (Informe DSR-SIST-22-26085809/A). El sistema presenta una adherencia al hormigón de 2,7 N/mm², alta dureza superficial (884 N/mm²), excelente resistencia al desgaste por rodadura (ΔVr < 1 cm³), muy baja absorción de agua y buena resistencia frente a gasolina, aceites, líquidos de freno, álcalis y aminas.
- **Marcado CE:** EN13813:2002, CfI-SR-B2,0-AR0,5-IR14,7. DoP 20-734.

CE

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN DELPRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN		
	Componente A	Componente B
Identidad química	Resina epoxi pigmentada	Mezcla de poliaminas
Estado físico	Líquido	Líquido
Presentación	Envase metálico 10 kg (incoloro) 20.9 kg (pigmentado)	Envase metálico 5 kg (incoloro) 4.1 kg (pigmentado)
Contenido en sólidos	95%	98%
Punto de inflamación	120ºC	>100ºC
Color	Incoloro y pigmentado	Ligeramente amarillo
Densidad	Incoloro: 1.14 g/cm³ (25ºC) Pigmentado 1.68 g/cm³ (25ºC)	Incoloro: 1.05 g/cm³ (25ºC) Pigmentado 1.05 g/cm³ (25ºC)
Viscosidad	Incoloro: 500 mPa.s (25ºC) Pigmentado 2000 mPa.s (25ºC)	Incoloro: 200 mPa.s (25ºC) Pigmentado 250 mPa.s (25ºC)
VOC (g/L y %) Categoría VOC según directiva	Incoloro: 7 g/L, 0,7% Pigmentado: <10 g/L, <2%	20 g/L, 2%
Relación de mezcla	A=100, B=40 en peso (incoloro) A=100, B=19 en volumen (pigmentado)	
Características de la mezcla	Incoloro 1.06 g/cm³ a 23ºC 236 mPa.s a 23ºC Pigmentado 1,6 g/cm³ a 23ºC 1700 mPa.s a 23ºC	
Color	Incoloro o pigmentado	

Pot life	Temperatura (ºC)	Pot life (100g/min)
	6	>70
	25	40
	35	25
Almacenamiento y vida útil	Almacenar entre 10º y 30ºC. Bajo ciertas condiciones de almacenamiento, el componente A puede cristalizar. Si esto ocurre, puede revertirse al estado original calentando a 70-80ºC y homogeneizando completamente. Vida útil: 12 meses desde la fecha de fabricación, manteniendo el producto en su envase original cerrado	

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO FINAL		
Estado final	Film rígido y uniforme	
Color	Pigmentado. Colores disponibles RAL 1001, 3009, 5015, 6021, 7001,7011, 9003, 9004, 6002, 8001. Otros colores a petición.	
Dureza (Shore)	80D (ISO 868)	
Propiedades mecánicas	Elongación máxima: 8% Tracción máxima: 23 MPa	
Resistencia UV	El producto experimenta ligero amarilleamiento con la exposición al sol, sin pérdida de propiedades mecánicas. En función de la pigmentación, este amarilleamiento no es significativo.	
Temperatura de uso	Estable hasta 80º	
Adhesión a diversos sustratos	Superfície Hormigón (Rayston Epoxy 100)	Adherencia (MPa) >5

RESISTENCIA QUÍMICA

Contacto continuo (3 días, 80ºC). Menor aumento de peso, mayor resistencia.

Sustancia	% aumento de peso
Agua	0
Acetato de metoxipropilo	25
Alcohol isopropílico	5
Skydrol	0
Xileno	10
Amoníaco (3%)	0
Acetona	25
Gasoil	0
Agua oxigenada	0
Hidróxido de sodio (40 g/L)	0
Lejía	2
Ácido sulfúrico (10%)	0
Ácido sulfúrico (30%)	0
Ácido sulfúrico (50%)	0
Ácido acético (10%)	2

Contacto superficial (24 h, temperatura ambiente, 5=ok, 0=no recomendado)

Sustancia	Resultado
Agua	5
Etanol	5
Aceite de motor	5
Vinagre	5
Agua oxigenada	5
Ácido sulfúrico (10%)	5
Ácido sulfúrico (30%)	5
Ácido sulfúrico (50%)	4
Alcohol isopropílico	4
Xileno	5
Amoníaco (3%)	5

KRYPTON CHEMICAL SL
C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com – rayston@kryptonchemical.com

Gasoil	5
Acetato de metoxipropilo	4
Ácido acético (10%)	5
Lejía	5
Hidróxido de sodio (40 g/L)	5
Acetona	3
Skydrol	5

REQUISITOS DEL SOPORTE

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

1. Nivelado.
2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm^2 (test de pull off).
3. Aspecto regular y fino.
4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.
5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o escarificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto. Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

CONDICIONES AMBIENTALES RECOMENDADAS

La aplicación del producto se debe realizar a una temperatura del soporte superior en 3ºC a la del punto de rocío, con una temperatura ambiental superior a 5ºC y una humedad relativa inferior al 80%. La temperatura máxima de aplicación no superará en ningún caso los 40ºC. La temperatura ideal de aplicación de este producto se encuentra entre los 10 y los 30ºC. Estas condiciones deberán mantenerse durante el tiempo de secado. La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación/extracción preparados a tal fin.

MEZCLA Y HOMOGENEIZACIÓN

Agitar y homogenizar los dos componentes con un agitador de baja velocidad. El producto se convierte en un líquido homogéneo. Mezclar sólo las cantidades que pueden aplicarse dentro del período de pot life. Puede añadirse árido correspondiente (0,1-0,3 mm) a la resina mezclada en proporción árido, resina 0,5 :1.

APLICACIÓN

Debe aplicarse mediante llana dentada de 5 mm para conseguir un espesor seco final de 2 mm. Pasar rodillo de púas con el producto en fresco.

CONSUMO

Considerar un consumo de 3 kg/m^2. En EP Nivel, en combinación con pigmentos metálicos el consumo por capa será de 0.8-1 kg/m^2 en capas de fondo, y de 1-1.5 kg/m^2 en la capa decorativa.

TIEMPO DE SECADO

Aplicación de 3 kg/m^2

Condiciones	Seco al tacto (h)
35ºC, 25%hr	2
23ºC, 50% hr	8
23ºC, 5% hr	9
7ºC, 60ºC	>20
-15ºC	no seca

REAPLICACIÓN

Una segunda capa no es normalmente necesaria, pero es aplicable, si se desea al cabo de 24 horas de la primera.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar con disolvente Rayston, antes del endurecimiento.

PUESTA EN SERVICIO

El producto aplicado ya es transitable en 24-48 horas, dependiendo de las condiciones ambientales. El endurecimiento máximo se produce al cabo de unos 7 días. Precaución: el contacto prolongado con agua si el producto no está totalmente curado puede provocar manchas blancas. La aplicación del producto a temperaturas inferiores a 10ºC podría ocasionar el efecto waterspotting. Si se sospecha de aplicaciones por debajo de 10 ºC será conveniente aplicar una capa de sellado antes de las 24 h de Colodur ECO.

PREGUNTAS FRECUENTES

Problema	Causa	Solución
Reacción demasiado rápida	Volumen de mezcla demasiado grande	Si se mezcla en volúmenes más pequeños o se vierte la mezcla lo antes posible sobre la superfície, se obtiene un mayor tiempo de trabajo.

SEGURIDAD

Los componentes epoxídicos del componente A tienen potencial de sensibilización y el componente B sin reaccionar es corrosivo. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada protección de la piel y de los ojos. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

MEDIOAMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas “in situ”, para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso. Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

KRYPTON CHEMICAL SL
C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com – rayston@kryptonchemical.com

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores

KRYPTON CHEMICAL SL
C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com – rayston@kryptonchemical.com