

### DESCRIPCIÓN

EP Coat 100 es un ligante epoxidico, de dos componentes, 100% sólidos, coloreado, especialmente diseñado para formación de revestimientos epoxi, en capa fina, autonivelantes o multicapas antideslizantes.

De fácil aplicación a rodillo, llana de goma y llana dentada, y con excelente nivelación. Cubrición perfecta del árido en sistemas multicapa.

### APLICACIÓN

Se trata de un recubrimiento multicapa, protector para suelos de hormigón sometido a alto desgaste mecánico en todo tipo de zonas interiores, como:

- Locales industriales.
- Zonas poco ventiladas.
- Parkings.
- Almacenes.
- Locales comerciales.

Este material puede ser utilizado como imprimación, para todas las capas de aplicación de un sistema multicapa o como auto nivelante. Las diferentes opciones de utilización dependerán de los sistemas de aplicación, las mezclas con áridos y la pigmentación del producto.

### DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN		
Identidad química	Componente A	Componente B
	Resina epoxi	Mezcla de poliaminas
Estado físico	Líquido	Líquido
Presentación	Envase metálico	Envase metálico
	20 kg	5 kg
Contenido en sólidos	95%	98%
Punto de inflamación	120°C	>100°C
Color	Pigmentado	Transparente
Densidad	1,57 g/cm <sup>3</sup> 25°C	1,05 g/cm <sup>3</sup> 25°C
Viscosidad	4780 mPas.s 25°C	184 mPas.s 25°C
VOC (g/L y %)	<10 g/L, <2%	20 g/L, 2%
Relación de mezcla	A=100, B=25 en peso	
Características de la mezcla	1,45kg/l 23°C	
Pot life	+10°C 35 minutos +23°C 25 minutos	
Almacenamiento y caducidad	Almacenar 6 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, almacenados en lugar seco y temperatura entre +10 °C y +30 °C. No almacenar en recipientes por debajo de 10 °C para evitar problemas de cristalización.	

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL		
Estado final	Film rígido y uniforme, brillante	
Color	Pigmentado. Colores disponibles RAL 1003, 1014, 2010, 3002, 3009, 5015, 5017, 6002, 7001, 7004, 7011, 7035, 8024, 9005, 9003. Otros colores o versión sin pigmento a petición	
Dureza (Shore)	80D (ISO 868)	
Contenido en sólidos	100% en peso y volumen	
Resistencia al fuego	Clase Bfl S1 EN 13501-1	
Resistencia al impacto	≥ 14,7 Nm EN-ISO 6272-1	
Resistencia al desgaste BCA	50 µm AR 0'5 EN 13892-4	
Resistencia a tracción adherencia	≥ 3,8 N/mm <sup>2</sup> B 2'0 EN 13892-8	
Contenido en COVs*	95,9 g/l	

### RESISTENCIA QUÍMICA

Contacto continuo (3 días, 80°C). Menor aumento de peso, mayor resistencia.

Sustancia	% aumento de peso
Agua	0
Acetato de metoxipropilo	5
Alcohol isopropílico	5
Skydrol	0
Xileno	3
Amoníaco (3%)	0
Acetona	25
Gasoil	0
Agua oxigenada	0
Hidróxido de sodio (40 g/L)	0
Lejía	2
Ácido sulfúrico (10%)	0
Ácido sulfúrico (30%)	0
Ácido sulfúrico (50%)	0
Ácido acético (10%)	2

Contacto superficial (24 h, temperatura ambiente, 5=ok, 0=no recomendado)

Sustancia	Resultado
Agua	5
Etanol	5
Aceite de motor	5
Vinagre	5
Agua oxigenada	5
Ácido sulfúrico (10%)	5
Ácido sulfúrico (30%)	5
Ácido sulfúrico (50%)	4
Alcohol isopropílico	4
Xileno	5
Amoníaco (3%)	5
Gasoil	5
Acetato de metoxipropilo	4
Ácido acético (10%)	5
Lejía	5
Hidróxido de sodio (40 g/L)	5
Acetona	3
Skydrol	5

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Calidad del soporte. La resistencia a la compresión debe ser de, al menos, 25 N/mm<sup>2</sup> y la resistencia a la tracción no inferior a 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Las superficies de hormigón deben prepararse por medios mecánicos (granallado, lijado o escarificado) con el fin de obtener una superficie de poro abierto y texturizada.

El soporte debe estar limpio, seco y libre de todo tipo de contaminantes y materiales sueltos, grasa, aceites, revestimientos anteriores antiguos, etc. Es recomendable hacer una prueba previa en caso de cualquier duda. Toda la suciedad, así como las partes sueltas o mal adheridas, deben ser eliminadas antes de la aplicación del producto.

Se debe asegurar la formación de una capa continua y sin poros aplicando una imprimación EP Coat 100 previa. Las superficies rugosas deben ser previamente niveladas.

### CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

- Humedad del soporte: máx. 4%.
- Temperatura del soporte: +10 °C min. /+30 °C máx.
- Temperatura ambiente: +10 °C min. /+30 °C máx.
- Humedad relativa: máx. 80%.
- Punto de rocío: la temperatura ambiente y del soporte debe estar 3 °C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar riesgos de condensación. Con bajas temperaturas y alta humedad aumenta la posibilidad de aparición de ampollas.

### MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

El producto se presenta en forma líquida en dos componentes, A y B.

Los componentes se suministran en las proporciones adecuadas de mezcla. La relación de mezcla debe respetarse siempre, poniendo especial interés en mezclar al máximo los restos de endurecedor adheridos al fondo y paredes del envase. Se debe realizar la mezcla mecánicamente y de forma lenta (con el fin de evitar la oclusión de aire), recomendándose la utilización de mezcladores o taladros con agitador de baja velocidad (300-400 rpm) durante un tiempo aproximado de 1 ó 2 minutos.

### APLICACIÓN

La resina pura se aplica a rodillo o rastrillo de goma. Combinaciones con áridos pueden requerir el uso de llana metálica. En colores claros posiblemente es necesario más de 2 capas dependiendo del color de base para obtener una buena cubrición. Los colores RAL 1003, 1014, 2010, 3002 y 9003 tendrán un consumo mínimo de 600 g/m<sup>2</sup>, normalmente aplicado en varias capas.

La mezcla debe aplicarse inmediatamente después de la preparación de la envuelta. Se debe tener en cuenta que dependiendo de la temperatura el tiempo de trabajabilidad es de aproximadamente 25 minutos a 23 °C. Al producirse una reacción exotérmica, este tiempo disminuye cuanto más material quede en el envase.

### TIEMPO DE SECADO

Temperatura del soporte	Producto aplicado listo para su uso		
	Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Curado total
+10°C	36 horas	4 días	8 días
+ 23°C	24 horas	2 días	6 días

### REAPLICACIÓN

Una segunda capa es usualmente aplicable al cabo de 24 horas de la primera.

Temperatura del soporte	Tiempo de espera cubrición	
	Mínimo	Máximo
+10°C	24 horas	3 días
+ 23°C	12 horas	36 horas

Una vez aplicado, EP Coat 100 debe protegerse contra la humedad, condensación y el agua durante, al menos, las primeras 24 horas. Se debe evitar agua acumulada durante los primeros 7 días.

Tener especial precaución de no aplicar con humedades superiores al 80% ni en soportes con humedad ascendente. Por encima de estos límites puede haber problemas de secado.

Si se sospecha de aplicaciones por debajo de 10°C será conveniente aplicar una capa de sellado antes de las 24 h de Colodur ECO.

El uso de disolventes puede alterar la tonalidad del color original.

### PREGUNTAS FRECUENTES

Problema	Causa	Solución
Reacción demasiado rápida	Volumen de mezcla demasiado grande	Si se mezcla en volúmenes más pequeños o se vierte la mezcla lo antes posible sobre la superficie, se obtiene un mayor tiempo de trabajo.
¿Se puede diluir?	Producto viscoso	Sí, con Disolvente Rayston sin exceder el 5% sobre el componente A

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con xileno. El material endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

### SEGURIDAD

Los componentes epoxídicos del componente A tienen potencial de sensibilización y el componente B sin reaccionar es corrosivo. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada protección de la piel y de los ojos. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

### MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información contenida en esta FICHA TÉCNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

**Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.**