

GUÍA DE BEST SELLERS

RAYSTON FLOOR

SISTEMAS DE PAVIMENTOS



IMPORTANTE:

Krypton Chemical tiene una gama más amplia de sistemas para pavimentos, adaptada a todo tipo de proyectos. Este documento sólo recoge los más utilizados. Para otras soluciones y sistemas, consulte con nuestra Oficina Técnica: technicaloffice@kryptonchemical.com.

SISTEMAS DE PAVIMENTOS

RAYSTON FLOOR

¿QUÉ ES UN SISTEMA?..... 5

SISTEMAS DE CAPA FINA

SISTEMAS EPOXY

100 % solidos

— Rayston Floor EP 10..... 8

En base agua

— Rayston Floor EP 10 W..... 9

SISTEMAS DE POLIURETANO

En base agua

— Rayston Floor PU 10 W..... 10

— Rayston Floor PU 10 W SPORT..... 11

En base disolvente

— Rayston Floor PU 10 SPORT..... 12

SISTEMAS POLIASPÁRTICOS

100 % solidos

— Rayston Floor PAS 10..... 13

SISTEMAS MULTICAPA

SISTEMAS EPOXY

100 % sólidos

— Rayston Floor EP 20..... 16

SISTEMAS DE POLIURETANO

100 % sólidos

— Rayston Floor PU 20..... 17

SISTEMAS POLIASPÁRTICOS

100 % solidos

— Rayston Floor PAS 20..... 18

SISTEMAS AUTONIVELANTES

SISTEMAS EPOXY

100 % sólidos

— Rayston Floor EP 30..... 22

SISTEMAS DE POLIURETANO

100 % sólidos

— Rayston Floor PU 30..... 23

— Rayston Floor PU 30 FLEX..... 24

— Rayston Floor PU 30 COMFORT..... 25

SISTEMAS DE POLIURETANO CEMENTO

100 % sólidos

— Rayston Floor PUC 30..... 26

SISTEMAS DE POLIUREA

100 % sólidos

— Rayston Floor PUA S 30..... 27

— Rayston Floor PUA 30 PARK..... 28

SISTEMAS DE MORTEROS DE RESINA

SISTEMAS DE POLIURETANO

100 % sólidos

— Rayston Floor PU 40 DECO EXT..... 32

— Rayston Floor PU 40 SAFETY..... 33

¿QUÉ ES UN SISTEMA?

Un sistema es una combinación de productos que, juntos, ofrecen la solución a una necesidad de pavimento específico para un proyecto en concreto.

Hay que tener en cuenta que para la composición de un sistema que dé solución a una necesidad, puede haber diferentes productos adecuados para ello. Y para una elección óptima hay que valorar distintos factores:

1. Tipología de la obra
2. Tipo de soporte
3. Uso final que se dará al pavimento.

COMPOSICIÓN DE UN SISTEMA

Habitualmente un sistema se compone de una capa de imprimación sobre un soporte preparado, limpio y seco; una o más capas del producto base; un acabado. No obstante, esto no se cumple en todos los casos. Existen productos que sirven como imprimación y producto base al mismo tiempo, así como combinaciones de acabados donde se añaden áridos o aditivos especiales para conferirles de una determinada condición. También podemos encontrar sistemas que por su uso final, no necesiten acabado.

En Krypton Chemical no sólo somos fabricantes. Ofrecemos conocimiento y años de experiencia para aconsejarle de manera óptima en cada paso de su proyecto.

TABLAS DE ABREVIATURAS

Tecnología	Abreviatura
Epoxy	EP
Epoxy base agua	EPW
Poliuretano	PU
Poliuretano base agua	PUW
Poliurea	PUA
Poliuretano cemento	PUC
Poliaspártico	PAS

Tipos de soluciones	Abreviatura
Sistemas de pintado	10
Sistemas multicapas	20
Sistemas autonivelantes	30
Sistemas Aglomerados	40

Otras definiciones	Abreviatura
Base agua	W
Antibacteriano	AB
Flexible	FLEX
Confortable	COMFORT
Alifático	A
Máquina spray tipo poliurea	TECH
Decorativo	DECO
Exterior	EXT
Seguridad	SAFETY
Estable a los rayos UV	UV
Contacto alimentario	FC

Por definición, quedará un sistema de pintado con EP Coat 100 de la siguiente manera:

Rayston Floor	EP	10
Común a todos los sistemas	Tecnología	Tipo de solución

SISTEMAS DE CAPA FINA



SISTEMA EP 10: TALLER MECÁNICO. ESPAÑA

SISTEMAS EPOXY

100% sólidos

- Rayston Floor EP 10

En base agua

- Rayston Floor EP 10 W

SISTEMAS DE POLIURETANO

En base agua

- Rayston Floor PU 10 W
- Rayston Floor PU 10 W SPORT

En base disolvente

- Rayston Floor PU 10 SPORT

SISTEMAS POLIASPÁRTICOS

100% sólidos

- Rayston Floor PAS 10

Rayston Floor EP 10

SISTEMA CAPA FINA

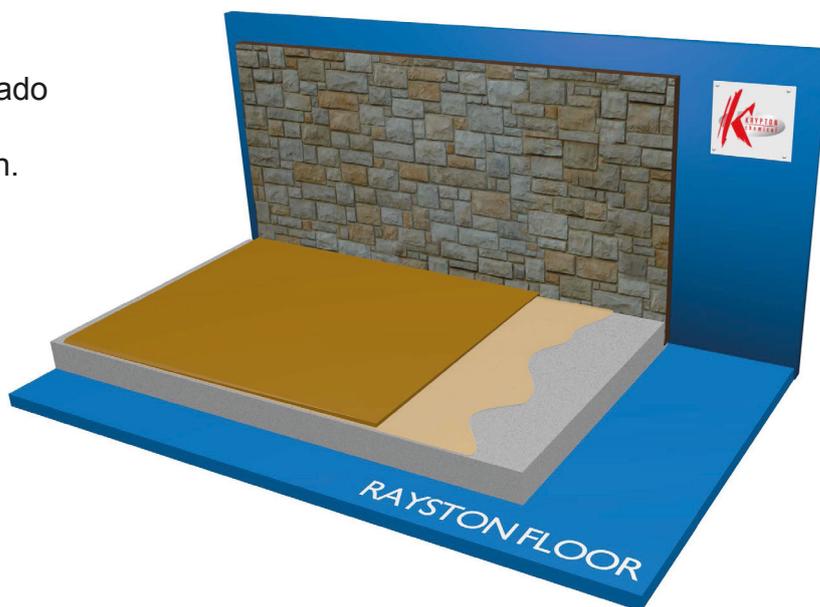
Sistema bi-componente a base de resinas epoxi, pigmentado, con acabado liso o rugoso, para la protección de superficies y pavimentos de hormigón.

APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor EP10 es una opción ideal para el recubrimiento de pavimentos en locales industriales, almacenes, y parkings entre otros.

VENTAJAS

- Buena cubrición.
- Fácil de aplicar.
- La ausencia de disolvente permite usar este producto en zonas con presencia de público.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Acabado brillante.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 1 mm

BASE

Hormigón, >28 días de curado, humedad <4 %, sin humedad capilar, resistencia <1,5N / mm², Temp. >10°C, sin ningún tipo de contaminación, grasa o polvo.

IMPRIMACIÓN

Imprimación Epoxy 100

Imprimación epoxi 100 sólidos aplicada en dos capas 0,2 -0,25 kg/m² cada una. Se puede diluir la primera capa con 10 % de disolvente xileno.

0,4 - 0,5 kg/m²

RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL

EP Coat 100

Recubrimiento epoxi 100 % sólidos para la protección de superficies y pavimentos de hormigón. Aplicar los 0.6 – 1 kg/m² en dos capas de 0,3 – 0,5 kg/m² cada una.

Opcional: Para obtener un acabado antideslizante espolvorear 1 kg/m² áridos granulometría 0,3 - 0,8 mm la primera capa de EP Coat 100.

0,6 - 1 kg/m²

CERTIFICADOS

Certificado	Tipo de Ensayos
Aplus®	Marca CE - UNE-EN 13813:2003. Resistencia a la adherencia, UNE-EN13892-8:2003. Resistencia al impacto, UNE-EN ISO 6272-1:2012. Resistencia al desgaste BCA, UNE-EN 13892-4:2003. Determinación del valor de resistencia al deslizamiento / resbalamiento de los pavimentos sin pulir (USRV). UNE-ENV 12633:2003.
FCBA	Clasement de la réaction au feu - EN 13501-1 : 2007.
kiwa	OS8.

Rayston Floor EP 10 W

SISTEMA CAPA FINA

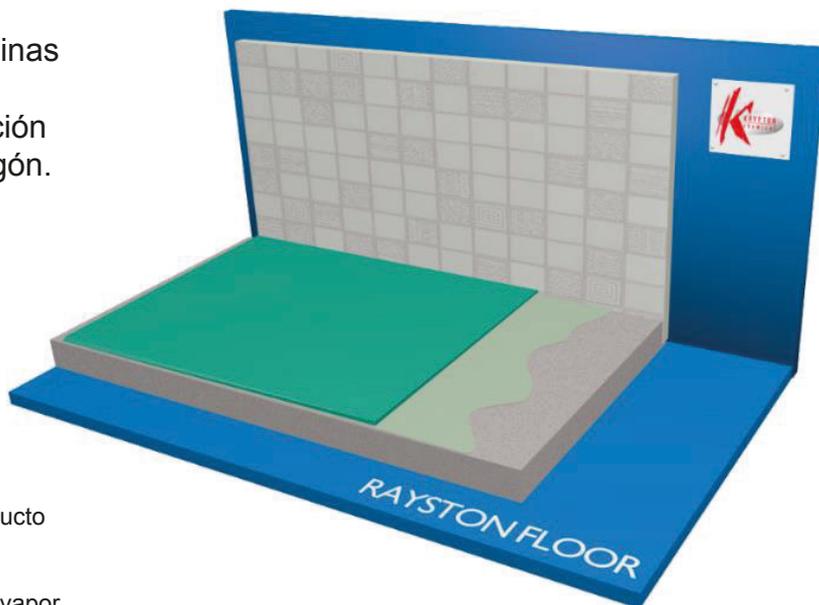
Sistema bi-componente a base de resinas epoxi base agua, pigmentado, con acabado liso o rugoso, para la protección de superficies y pavimentos de hormigón.

APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor EP 10 W es una opción ideal para el recubrimiento de pavimentos en locales industriales, almacenes, y parkings entre otros.

VENTAJAS

- Fácil de aplicar.
- Alta resistencia a la abrasión.
- La ausencia de disolvente permite usar este producto en zonas con presencia de público.
- Acabado satinado o brillante.
- Sistema impermeable al agua pero permeable al vapor.
- Puede aplicarse en superficies con cierta humedad residual.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 0,3 - 0,5 mm

BASE

Hormigón, >28 días de curado, humedad <8 %, sin humedad capilar, resistencia <1,5N / mm², Temp. >10°C, sin ningún tipo de contaminación, grasa o polvo.

IMPRIMACIÓN

Imprimación H

Imprimación epoxi base agua aplicada en dos capas 0,2 - 0,25 kg/m² cada una. Se puede diluir con 10 % de agua.

0,4 - 0,5 kg/m²

RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL

EP Aquacoat

Recubrimiento epoxi base agua transpirable para la protección de superficies y pavimentos de hormigón. Aplicar en dos capas de 0,150 – 0,2 kg/m² cada una.

Opcional: Para obtener un acabado antideslizante espolvorear 1 kg/m² áridos granulometría 0,1 - 0,5 mm la primera capa de EP Aquacoat.

0,3 - 0,5 kg/m²

CERTIFICADOS

EP Aquacoat

Certificado	Tipo de Ensayos
Applus [®]	Marca CE - UNE-EN 13813:2003.
	Resistencia a la adherencia, UNE-EN13892-8:2003.
	Resistencia al impacto, UNE-EN ISO 6272-1:2012.
	Resistencia al desgaste BCA, UNE-EN 13892-4:2003.
	Determinación del valor de resistencia al deslizamiento / resbalamiento de los pavimentos sin pulir (USRV). UNE-ENV 12633:2003.
aitex	Determinación del valor de resistencia al deslizamiento / resbalamiento de los pavimentos sin pulir (USRV). UNE-ENV 12633:2003 con árido 0,1 - 0,3 mm.
	Determinación del valor de resistencia al deslizamiento / resbalamiento de los pavimentos sin pulir (USRV). UNE-ENV 12633:2003 con Aditivo antislip.
	Clasificación reacción al fuego de revestimientos de suelos UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010.

Rayston Floor PU 10 W

SISTEMA CAPA FINA

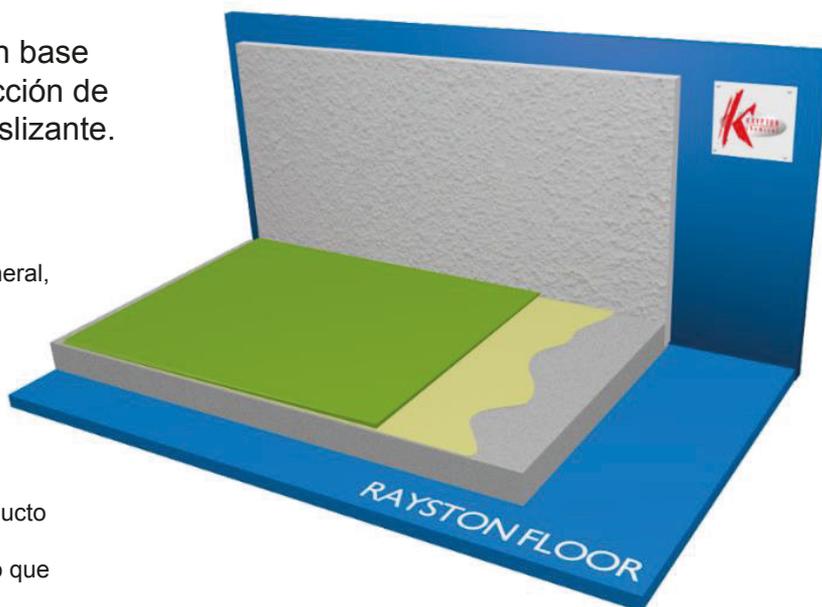
Sistema poliuretano bi-componente en base agua, con acabado liso, para la protección de pavimentos con acabado liso o antideslizante.

APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor PU10 W es una opción ideal para revestir pavimentos de hormigón en general, garajes y aparcamientos con tráfico intenso.

VENTAJAS

- Buena cubrición.
- Fácil de aplicar.
- Producto transpirable.
- Recubrimiento duro y flexible a la vez.
- La ausencia de disolvente permite usar este producto en zonas con presencia de público.
- No amarillea en exposición a los rayos UV, con lo que es un producto apto para uso en exteriores.
- Alta resistencia a la fricción.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 0,4 mm



BASE

Hormigón, >28 días de curado, humedad <4 %, sin humedad capilar, resistencia <1,5N / mm², Temp. >10°C, sin ningún tipo de contaminación, grasa o polvo.



IMPRIMACIÓN



Imprimación H

Imprimación epoxi base agua bicomponente, de baja viscosidad y altas prestaciones aplicada en dos capas 0,25 kg/m². Recomendación diluir la primera capa con 10 % de agua.

0,3 - 0,5 kg/m²



RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL



Colodur ECO **

Recubrimiento de poliuretano base agua para la protección de superficies y pavimentos de hormigón. Aplicar en dos capas de 0,2 - 0,25 kg/m² cada una. Para obtener un acabado antideslizante espolvorear áridos granulometría 0,1 - 0,5 mm en la primera capa de Colodur Eco cuando el producto aun este fresco.

0,4 - 0,5 kg/m²

Opcional: Última capa en ECO MATE BARNIZ ***.

** Para colores claros serán necesarias mínimo 3 capas con un consumo de 0,15 - 0,2 kg/m².

*** El consumo máximo de la capa de COLODUR ECO MATE debe ser de 0,15 kg/m².

Rayston Floor PU 10 W SPORT

Última modificación: 25/04/23

SISTEMA CAPA FINA

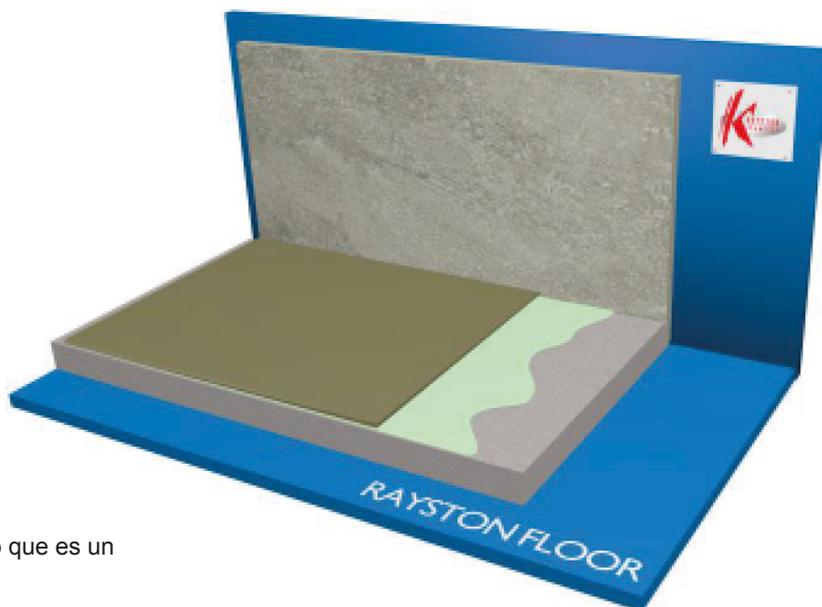
Sistema poliuretano bi-componente en base agua, con acabado liso o antideslizante, para aplicación en pavimentos deportivos.

APLICACIONES TÍPICAS

Rayston Floor PU 10 W Sport es una opción ideal para el recubrimiento de pavimentos en pabellones y canchas deportivas multiuso.

VENTAJAS

- Buena cubrición.
- Fácil de aplicar.
- Recubrimiento duro y flexible a la vez.
- Posibilidad de aplicación en distintos soportes.
- No amarillea en exposición a los rayos UV, con lo que es un producto apto para uso en exteriores.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Posibilidad de aplicación en interior.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 0,6 - 0,8 mm



BASE

Hormigón, >28 días de curado, humedad <8%, sin humedad capilar, resistencia <1.5N/mm², Temp. >10°C, sin ningún tipo de contaminación, grasa o polvo.



IMPRIMACIÓN

Imprimación H

Imprimación epoxi universal bicomponente, de baja viscosidad y altas prestaciones aplicada en dos capas 0,2 kg/m². Recomendación diluir la primera capa con 10% de agua. Para soportes con humedad de >8% se recomienda el producto PRIMER GC.

0,4 kg/m²



RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL

Colodur Eco

Recubrimiento de poliuretano alifático base agua para la protección de superficies y pavimentos deportivos. Aplicar en dos capas 0,250 kg/m² + 0,100 kg/m².

0,5 kg/m²

(Opcional) Aditivo antideslizante: Aplicar en la segunda capa de 0,10 kg/m² aditivo anti-slip 3% / 5% kg.

0,1 kg/m²

Rayston Floor PU 10 SPORT

SISTEMA CAPA FINA

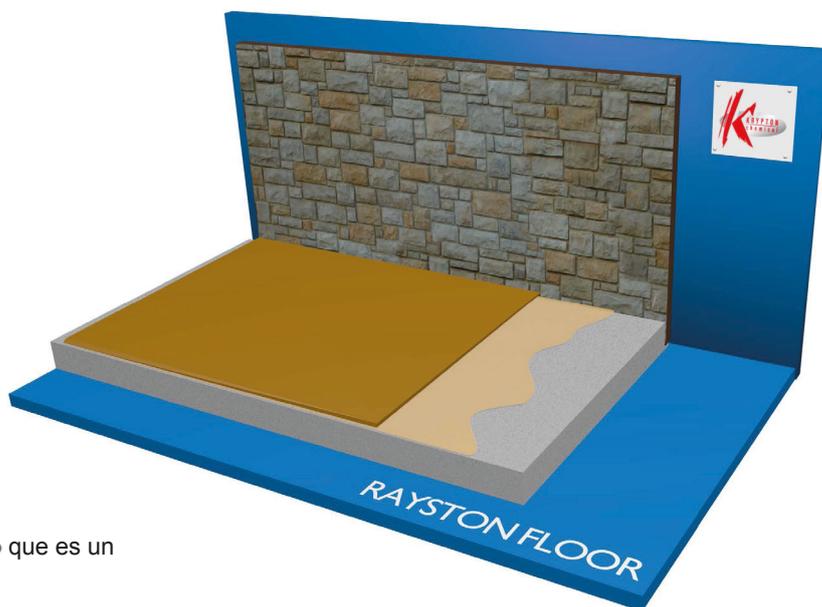
Sistema poliuretano bi-componente en base solvente, con acabado liso o antideslizante, para aplicación en pavimentos deportivos.

APLICACIONES TÍPICAS

Rayston Floor PU 10 Sport es una opción ideal para el recubrimiento de pavimentos en pabellones y canchas deportivas multiuso.

VENTAJAS

- Buena cubrición.
- Fácil de aplicar.
- Recubrimiento duro y flexible a la vez.
- Posibilidad de aplicación en distintos soportes.
- No amarillea en exposición a los rayos UV, con lo que es un producto apto para uso en exteriores.
- Alta resistencia a la fricción.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 0,6 - 0,8 mm



BASE

Hormigón, >28 días de curado, humedad <8%, sin humedad capilar, resistencia <1.5 N/mm², Temp. >10 °C, sin ningún tipo de contaminación, grasa o polvo.



IMPRIMACIÓN

Imprimación Epoxy 100 sobre hormigón

0,4 kg/m²

Imprimación epoxi universal bicomponente, de baja viscosidad y altas prestaciones aplicada en dos capas 0,2 kg/m². Recomendación diluir la primera capa con 10% de disolvente rayston.

Imprimación TP FLEX sobre vinilo

0,125 kg/m²

Imprimación base poliuretano monocomponente para superficies no porosas y flexibles. Aplicar una capa de 0,125 kg/m².



RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL

Floortop 1K PIGMENTADO

0,3 kg/m²

Recubrimiento de poliuretano alifático base disolvente para la protección de superficies y pavimentos deportivos.

*Aplicar en dos capas 0,15 kg/m² + 0,10 kg/m².

(Opcional) Floortop 1K INCOLORO

0,1 kg/m²

Rayston Floor PAS 10

SISTEMA CAPA FINA

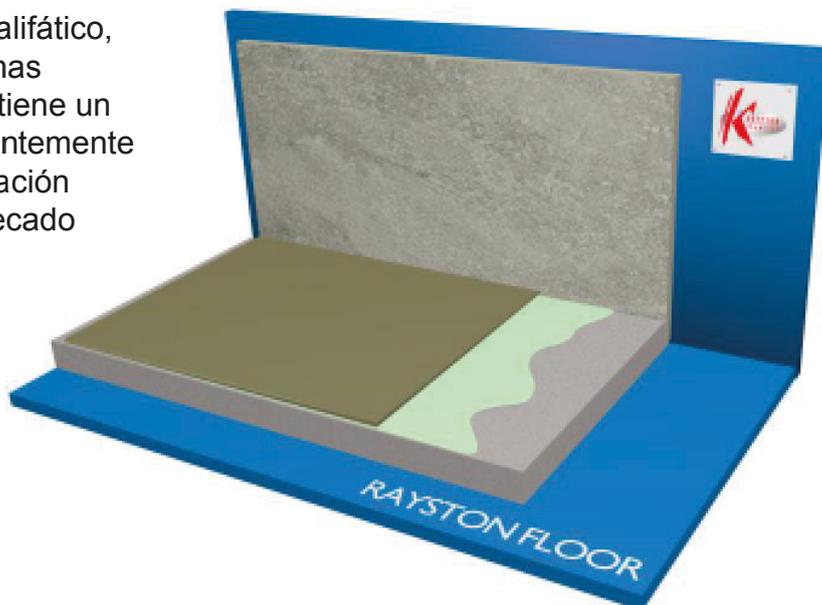
Sistema bi-componente poliaspártico alifático, pigmentado. A diferencia de los sistemas clásicos, con acabado liso o anti-slip, tiene un tiempo de gelificación y curado suficientemente largo para permitir una mezcla y aplicación manual, manteniendo un tiempo de secado mucho más corto que los sistemas de poliuretano de dos componentes.

APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor PAS10 es una opción ideal para el recubrimiento de suelos, rampas, zonas de acceso gracias a su rápido curado.

VENTAJAS

- Excelente retención del brillo y color.
- Rápido curado.
- Buena adherencia.
- Elevada resistencia a la intemperie.
- Reducción de los tiempos de trabajo y rápida puesta en marcha.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 0,5 - 0,7 mm

BASE

Hormigón, >28 días de curado, humedad <4 %, sin humedad capilar, resistencia <1.5 N/mm², Temp. >10 °C, sin ningún tipo de contaminación, grasa o polvo.

IMPRIMACIÓN



Imprimación Epoxy 100

Imprimación epoxi universal bicomponente de baja viscosidad y alto rendimiento, aplicada en dos capas 0,25 kg/m². Se recomienda diluir la primera capa con disolvente rayston al 10-15%.

0,5 kg/m²



RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL



Kryptanate Manual / 100 LV **

Sistema bicomponente poliaspártico de aplicación manual. Opcional base disolvente o 100 % sólidos aplicado en dos capas de 0,15 - 0,2 kg/m² cada una.

0,3 - 0,4 kg/m²

Opcional *:** Espolvoreo de áridos 2 - 3 kg/m² (0,3 - 0,5 mm).

** Para colores claros serán necesarias mínimo tres capas con un consumo de 0,15 - 0,20 kg²

*** Cumple clase 3 según UNE EN12633-2003. Sin áridos, clase 1.

CERTIFICADOS

Kryptanate M

Certificado	Tipo de Ensayos
Applus®	Marca CE - UNE-EN 13813:2003.
	Resistencia a la adherencia, UNE-EN 13892-8:2003.
	Resistencia al impacto, UNE-EN ISO 6272-1:2012.
	Resistencia al desgaste BCA, UNE-EN 13892-4:2003.
	Determinación del valor de resistencia al deslizamiento/resbalamiento de los pavimentos sin pulir (USRV). UNE-ENV 12633:2003.

SISTEMAS MULTICAPA



SISTEMA EP 20: PARKING. ESPAÑA

SISTEMAS EPOXY

100% sólidos

— Rayston Floor EP 20

SISTEMAS DE POLIURETANO

100% sólidos

— Rayston Floor PU 20

SISTEMAS POLIASPÁRTICOS

100% sólidos:

— Rayston Floor PAS 20

Rayston Floor EP 20

SISTEMA MULTICAPA

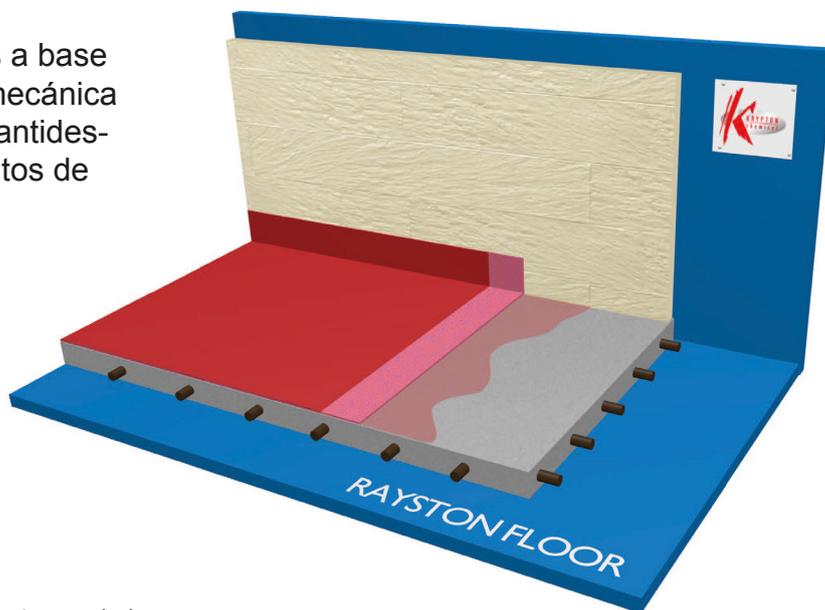
Sistema bi-componente 100 % sólidos a base de resinas epoxy de alta resistencia mecánica y química, pigmentado, con acabado antideslizante, para la protección de pavimentos de hormigón.

APLICACIONES TÍPICAS

Rayston Floor EP 20 es una opción ideal para el recubrimiento de pavimentos industriales, comerciales, y almacenes.

VENTAJAS

- Alto espesor.
- Elevada resistencia química.
- Excelente resistencia a la abrasión y al rallado.
- Limpieza sencilla.
- Acabado anti-slip (Categoría 3).
- Excelente adherencia a soportes de hormigón, mortero y piedra.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 2 mm



BASE

Hormigón, >28 días de curado, humedad <4 %, sin humedad capilar, resistencia <1,5 N/mm², Temp. >10 °C, sin ningún tipo de contaminación, grasa o polvo.



IMPRIMACIÓN

Imprimación Epoxy 100

Imprimación epoxy universal bicomponente, de baja viscosidad y altas prestaciones aplicada en dos capas. Recomendación diluir la primera capa con 10 % de disolvente rayston.

Opcional: Espolvoreo en fresco de áridos 0,5 kg/m² granulometría (0,3 - 0,8 mm).

0,5 kg/m²



CAPA INTERMEDIA

EP Coat 100

Resina Epoxy 100 % sólido.

Espolvoreo de áridos 0,3 - 0,8 mm

En fresco realizar un espolvoreo de áridos de granulometría (0,3 - 0,8 mm) hasta llegar a saturación.

0,3 - 0,5 kg/m²

1 - 1,5 kg/m²



SELLADO DEL SISTEMA

EP Coat 100

Resina Epoxy 100 % sólido.

0,4 - 0,6 kg/m²



Rayston Floor PU 20

Última modificación: 09/03/2021

SISTEMA MULTICAPA

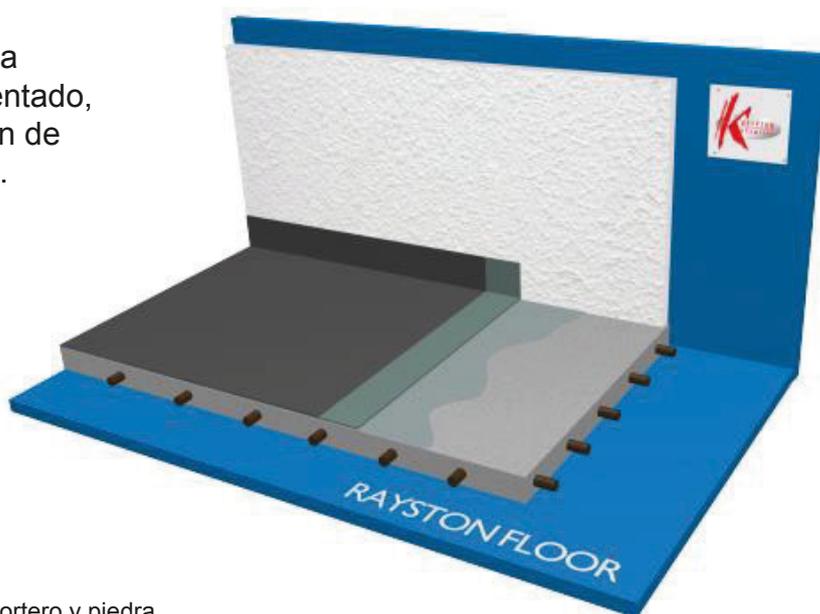
Sistema bicomponente 100 % sólidos a base de resinas de poliuretano, pigmentado, con acabado rugoso para la protección de superficies y pavimentos de hormigón.

APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor PU 20 es una elección adecuada para el recubrimiento de pavimentos en locales industriales, almacenes, talleres, que soliciten un acabado rugoso y con mayor tolerancia a movimientos y suras que los sistemas epoxy convencionales.

VENTAJAS

- Impermeable y no poroso.
- Amplia gama de colores.
- Antideslizante, categoría 3.
- Excelente adherencia a soportes de hormigón, mortero y piedra.
- Mayor absorción de movimiento e impacto que los sistemas epoxy convencionales.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 2,2 - 2,6 mm

BASE

Hormigón, >28 días de curado, humedad <4 %, sin humedad por capilaridad, resistencia <1,5 N/mm², Temp. >10 °C, sin ningún tipo de contaminación, grasa o polvo.

IMPRIMACIÓN

Imprimación Epoxy 100. 0,5 kg/m²

Imprimación epoxy universal bicomponente, de baja viscosidad y altas prestaciones aplicada en dos capas 0.25 kg/m². Recomendación diluir la primera capa con 10 % de disolvente Rayston.

Opcional: Espolvoreo en fresco de áridos (0,3 - 0,8 mm).

RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL

Pavifloor / áridos. 1 - 2 kg/m²

Resina de Poliuretano bicomponente 100 % sólidos. Aplicar 1-2 kg/m² mezclado con áridos 1 - 0,3 mm (Ratio 1/0.3).

Espolvoreo de áridos. 3 kg/m²

En fresco saturar con árido 0,3 - 0,8 mm.

SELLADO DEL SISTEMA

Colodur Eco. 0,4 kg/m²

Resina de Poliuretano alifático base agua bi componente. Crea una capa dura y flexible estable a los rayos UV. Aplicar en dos capas de 150 - 200 g/m cada una.

CERTIFICADOS

Pavifloor

Certificado Tipo de Ensayos



Marca CE - UNE-EN 13813:2003.
Abrasion Taber.



Laboratorio Frances.
PAVIFLOOR+COLODUR ECO+CHIPS.
Rapport de Classement de la Réaction au Feu - EN 13501-1 : 2007.
Rapport d'Essais.

Colodur Eco

Certificado Tipo de Ensayos



Abrasion Taber.
Resistencia al deslizamiento.
Resistencia a la Abrasión TABER según norma UNE 48450.
Resistencia al rayado según norma UNE EN ISO 1518.
Resistencia a los líquidos (aceite de motor y gasoil) según norma UNE EN ISO 2812-3 y UNE EN ISO 2812-4.
Resistencia al manchado por contacto caucho vulcanizado.
Determinación de brillo según norma UNE EN ISO 2813.
Determinación colorimétrica (Coordenadas CIELAB) según norma UNE 48073.
Determinación del Índice de Blancura e Índice de amarillo según norma ASTM E 313.
Ensayo de envejecimiento artificial acelerado al intemperie. EPOXI para comparar los datos con el colodur eco.
PASTAS AUTONIVELANTES PARA SUELOS, UNE-EN 13813:2003.
Resistencia a la adherencia, UNE-EN 13892-8:2003.
Determinación del valor de resistencia al deslizamiento / resbalamiento de los pavimentos sin pulir (USRV). UNE-ENV 12633:2003, Anexo A.
Resistencia al impacto, UNE-EN ISO 6272-1:2012.
Resistencia al desgaste BCA, UNE-EN 13892-4:2003.
Aire Interior: emisión de VOC.

Rayston Floor PAS 20

SISTEMA MULTICAPA

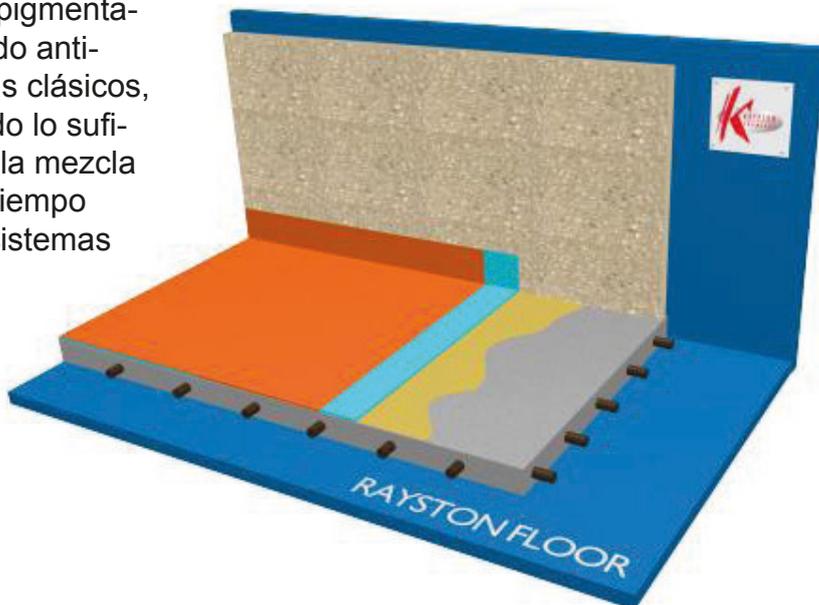
Sistema bi-componente poliaspártico pigmentado, alifático, sin disolventes de acabado anti-deslizante. A diferencia de los sistemas clásicos, tiene un tiempo de gelificación y curado lo suficientemente largo como para permitir la mezcla y aplicación manual manteniendo un tiempo de secado mucho más corto que los sistemas de poliuretano de dos componentes.

APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor PAS 20 es una elección ideal para el revestimiento de suelos, zonas húmedas, zonas de acceso, o rampas gracias a su rápido curado.

VENTAJAS

- Excelente retención de brillo y color.
- Buena adherencia y antideslizante.
- Alta resistencia a la intemperie.
- Curado rápido y reducción de los tiempos de trabajo.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 2,2 - 2,6 mm

BASE

Hormigón, >28 días de curado, humedad <4 %, sin humedad capilar, resistencia <1,5 N/mm², Temp. >10 °C, sin ningún tipo de contaminación, grasa o polvo.

IMPRIMACIÓN

Imprimación Epoxy 100. 0,5 kg/m²

Imprimación epoxi universal bi-componente de altas prestaciones y baja viscosidad aplicada en dos manos 0,25 kg/m². Se recomienda diluir la primera mano con 10 % de disolvente Rayston.

Espolvoreo de agregados (0,3 - 0,8 mm). 0,5 - 0,7 kg/m²

MEMBRANA

Kryptanate 100 LV **. 1,20 kg/m²

Sistema bi-componente poliaspártico de reacción lenta con un tiempo de gel y una velocidad de curado lo suficientemente lenta como para permitir la aplicación manual. Mezclar con arena de cuarzo (0,1 - 0,3 mm) ratio 1:0,8 y en fresco realizar un espolvoreo de agregados.

Espolvoreo de agregados (0,3 - 0,8 mm). 3 kg/m²

ACABADO

Kryptanate 100 LV (Pigmentado). 0,5 - 0,7 kg/m²

Sistema bicomponente poliaspártico 100 % sólidos.

** Consultar a Oficina Técnica para otros tipos de Kryptanate (poliaspárticos).

CERTIFICADOS

Certificado	Tipo de Ensayos
Aplus®	Abrasion Taber.
	Resistencia al deslizamiento.
	Resistencia a la Abrasión TABER según norma UNE 48450.
	Resistencia al rayado según norma UNE EN ISO 1518.
	Resistencia a los líquidos (aceite de motor y gasoil) según norma UNE EN ISO 2812-3 y UNE EN ISO 2812-4.
	Resistencia al manchado por contacto caucho vulcanizado.
	Determinación de brillo según norma UNE EN ISO 2813.
	Determinación colorimétrica (Coordenadas CIELAB) según norma UNE 48073.
	Determinación del Índice de Blancura e Índice de amarillo según norma ASTM E 313.
	Ensayo de envejecimiento artificial acelerado al intemperie.
	EPOXI para comparar los datos con el colodur eco.
	PASTAS AUTONIVELANTES PARA SUELOS, UNE-EN 13813:2003.
	Resistencia a la adherencia, UNE-EN 13892-8:2003.
	Determinación del valor de resistencia al deslizamiento / resbalamiento de los pavimentos sin pulir (USRV). UNE-ENV 12633:2003, Anexo A.
Resistencia al impacto, UNE-EN ISO 6272-1:2012.	
Resistencia al desgaste BCA, UNE-EN 13892-4:2003.	
Aire Interior: emisión de VOC.	

SISTEMAS AUTONIVELANTES



SISTEMA EP 30: OFICINAS EN MACEDONIA

SISTEMAS EPOXY

100% sólidos

— Rayston Floor EP 30

SISTEMAS DE POLIURETANO

100% sólidos

— Rayston Floor PU 30

— Rayston Floor PU 30 FLEX

— Rayston Floor PU 30 COMFORT

SISTEMAS DE POLIURETANO CEMENTO

100% sólidos

— Rayston Floor PUC 30

SISTEMAS DE POLIUREA

100% sólidos

— Rayston Floor PUA S30

— Rayston Floor PUA 30 PARK

Rayston Floor EP 30

SISTEMA AUTONIVELANTE

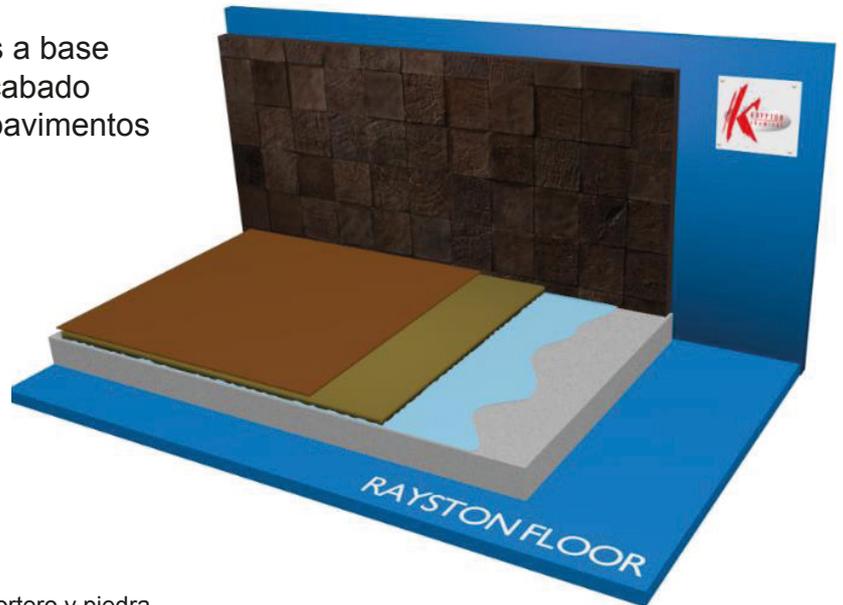
Sistema bi-componente 100 % sólidos a base de resinas epoxy, pigmentado, con acabado antideslizante, para la protección de pavimentos de hormigón.

APLICACIONES TÍPICAS

Rayston Floor EP 30 es un sistema óptimo para el recubrimiento de pavimentos industriales, comerciales, y almacenes.

VENTAJAS

- Elevada resistencia química.
- Excelente resistencia a la abrasión y al rallado.
- Acabado anti-slip.
- Limpieza sencilla.
- Alto espesor.
- Sistema autonivelante.
- Excelente adherencia a soportes de hormigón mortero y piedra.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 3 mm

BASE

Hormigón, >28 días de curado, humedad <4 %, sin humedad capilar, resistencia <1,5 N/mm², Temp. >10 °C, sin ningún tipo de contaminación, grasa o polvo.

IMPRIMACIÓN

Imprimación Epoxy 100. 0,5 kg/m²

Imprimación epoxy universal bi-componente, de altas prestaciones y baja viscosidad aplicada en dos capas 0,25 kg/m². Se recomienda diluir la primera capa con 10% de disolvente Rayston.

(Opcional) Espolvoreo de áridos: En fresco realizar un espolvoreo de áridos de granulometría (0,3 - 0,8 mm) hasta llegar a saturación. 2 - 3 kg/m².

CAPA INTERMEDIA

EP Nivel + agregados relación 1:0.5. 3 kg/m²

Por cada kg de resina EP Nivel incorporar 0,5 kg de agregados de granulometría 0,1 - 0,3 mm.

CAPA DE SELLADO

Colodur Eco (Opcional). 0,5 kg/m²

Acabado de poliuretano alifático bicomponente base agua que aporta al sistema estabilidad de color ante los rayos UV y mayor resistencia a la abrasión.

CERTIFICADOS

Certificado	Tipo de Ensayos
Applus®	EN 13813 SR-B4, 0-AR0, 5-IR14, 7. Laboratorio Applus: Abrasión. Taber. N. 08/32309984. Clase deslizamiento: No. 10/1709-1861-10101589-1262.
CSTB <small>de labor en construcción</small>	Classement performanciel

Rayston Floor PU 30

SISTEMA AUTONIVELANTE

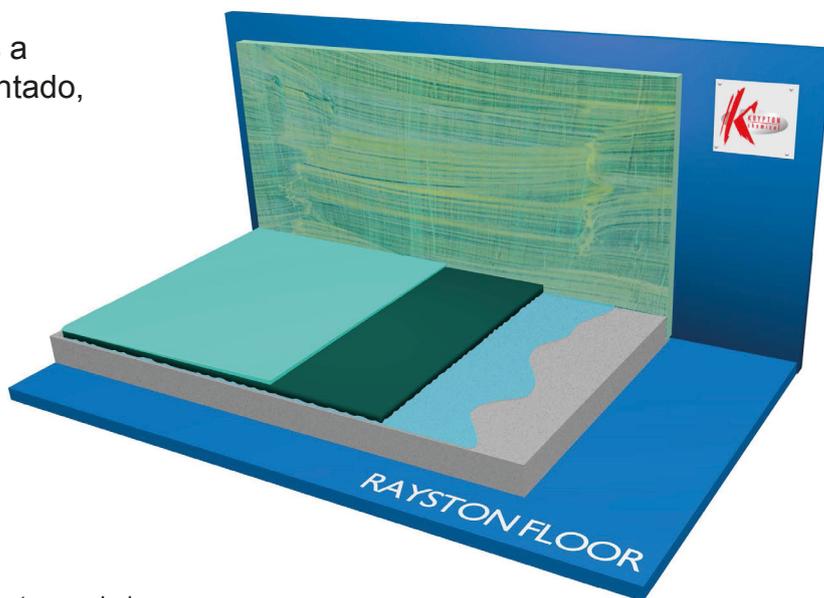
Sistema bi-componente 100 % sólidos a base de resinas de poliuretano pigmentado, para la protección de superficies y pavimentos de hormigón.

APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor PU 30 es una opción ideal para el recubrimiento de pavimentos en locales industriales, almacenes, tiendas, fábricas.

VENTAJAS

- Producto sin disolventes.
- Impermeable y no poroso.
- Gran facilidad de limpieza.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia a la compresión y al impacto.
- Amplia gama de colores.
- Excelente adherencia a soportes de hormigón, mortero y piedra.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 2,6 - 2,8 mm

<p>IMPRIMACIÓN</p> <p>Imprimación Epoxy 100</p> <p>Imprimación epoxi universal bi-componente, de altas prestaciones y baja viscosidad aplicada en dos capas 0,25 kg/m². Se recomienda diluir la primera capa con 10 % de disolvente Rayston.</p> <p><i>(Opcional) Espolvoreo de áridos: En fresco realizar un espolvoreo de áridos de granulometría (0,3 - 0,8 mm) hasta llegar a saturación. 0,5 - 0,7 kg/m².</i></p>	<p>0,5 kg/m²</p>
<p>CAPA INTERMEDIA</p> <p>Pavifloor</p>	<p>3 kg/m²</p>
<p>CAPA DE SELLADO</p> <p>Colodur ECO *</p> <p>Colodur ECO **</p>	<p>0,2 - 0,25 kg/m²</p> <p>0,2 - 0,25 kg/m²</p>

Para finalizaciones anti-deslizante en la última capa incorporar aditivo anti slip entre un 5 - 7 % para la versión de máx. 9 micras y del 15 % para la versión de 700 micras aprox. En este caso se utilizara un rodillo especial para estucar del poro nº3.

* Otra opción de sellado pasara por el poliaspartico Kryptanate M FLEX con una dotación de 0,2 - 0,25 kg/m² por capa se recomienda aplicar 2 capas.

** Versión incoloro (Brillo o Mate) o Pigmentado (brillo).

Rayston Floor PU 30 FLEX

Última modificación: 15/05/2024

SISTEMA AUTONIVELANTE

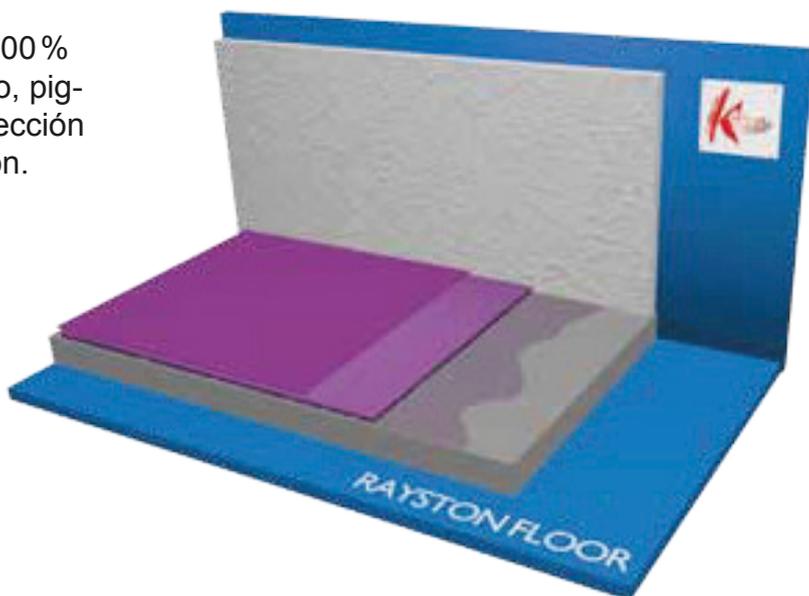
Sistema bi-componente autonivelante 100 % sólidos a base de resinas de poliuretano, pigmentado, con acabado liso para la protección de superficies y pavimentos de hormigón.

APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor PU 30 Flex es una opción ideal para el recubrimiento de pavimentos en locales industriales, almacenes, estacionamientos, talleres, clínicas, hospitales etc., que requieran un acabado liso y con mayor tolerancia a movimientos y fisuras que otros sistemas tradicionales.

VENTAJAS

- Buena resistencia a la abrasión y al impacto.
- Impermeable y no poroso.
- Amplia gama de colores.
- Sistema sin disolventes.
- Certificado de resistencia al fuego Bfls1.
- Mayor flexibilidad y absorción de movimiento e impacto que los sistemas Epoxy convencionales.
- Posibilidad de obtener distintas resbaladizidades con espolvoreo de agregados de distintas granulometrías.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 2,2 - 2,6 mm

BASE

Hormigón, >28 días de curado, humedad <4 %, sin humedad por capilaridad, resistencia <1,5 N/mm², Temp. >10 °C, sin ningún tipo de contaminación, grasa o polvo.

IMPRIMACIÓN

Imprimación Epoxy 100. 0,3 - 0,5 kg/m²

Imprimación epoxi 100 % sólidos. Puede aplicarse en una o dos capas para lograr mayor penetración en el soporte.

Opcional: Espolvoreo de áridos de granulometría 0,3 - 0,8 mm en fresco. Total: 0,5 - 0,7 kg/m².

RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL

Pavisoft. 3 kg/m²

Resina de poliuretano bicomponente 100 % sólidos.

SELLADO DEL SISTEMA

Colodur Eco. 0,5 kg/m²

Resina de Poliuretano alifático base agua de dos componentes. Crea una capa dura y flexible estable a los rayos UV. Aplicar en dos capas de 200 - 250 g/m cada una. Para un acabado antideslizante en la última capa incorporar aditivo anti-slip entre un 5 - 7 %.

CERTIFICADOS

Pavisoft

Certificado Tipo de Ensayos

Applus[®] Marca CE - UNE-EN 13813:2003.
Resistencia a la abrasión - UNE-EN ISO 5470-1:1999
Carga de rodadura - UNE-EN 1569:2000

Colodur Eco

Certificado Tipo de Ensayos

Applus[®] Abrasion Taber.
Resistencia al deslizamiento.
Resistencia a la Abrasión TABER según norma UNE 48450.
Resistencia al rayado según norma UNE EN ISO 1518.
Resistencia a los líquidos (aceite de motor y gasoil) según norma UNE EN ISO 2812-3 y UNE EN ISO 2812-4.
Resistencia al manchado por contacto caucho vulcanizado.
Determinación de brillo según norma UNE EN ISO 2813.
Determinación colorimétrica (Coordenadas CIELAB) según norma UNE 48073.
Determinación del Índice de Blancura e Índice de amarillo según norma ASTM E 313.
Ensayo de envejecimiento artificial acelerado al intemperie. EPOXI para comparar los datos con el colodur eco.
PASTAS AUTONIVELANTES PARA SUELOS, UNE-EN 13813:2003.
Resistencia a la adherencia, UNE-EN 13892-8:2003.
Determinación del valor de resistencia al deslizamiento / resbalamiento de los pavimentos sin pulir (USRV). UNE-ENV 12633:2003, Anexo A.
Resistencia al impacto, UNE-EN ISO 6272-1:2012.
Resistencia al desgaste BCA, UNE-EN 13892-4:2003.
Aire Interior: emisión de VOC.

Rayston Floor PU 30 COMFORT

Ultima modificación: 04/06/2024

SISTEMA AUTONIVELANTE

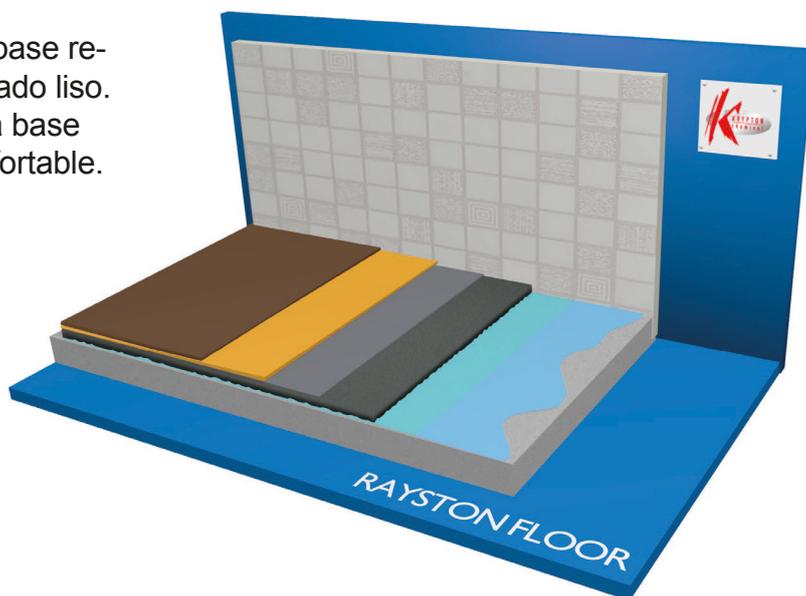
Sistema bi-componente, 100% sólidos, base resinas poliuretano pigmentado, con acabado liso. Con lamina de caucho incorporada en la base del sistema creando así un sistema confortable.

APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor PU 30 COMFORT es una opción ideal para el recubrimiento de pavimentos en zonas tipo guarderías, salas deportivas, colegios.

VENTAJAS

- Producto sin disolventes.
- Impermeable y no poroso.
- Gran facilidad de limpieza.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia a la compresión y al impacto.
- Amplia gama de colores.
- Resistente y anti-trauma.
- Reducción del ruido por impacto.
- Excelente adherencia a soportes de hormigón, mortero y piedra.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 5 - 12 mm según mat de caucho utilizado.

- BASE**

Hormigón, >28 días de curado, humedad <4 %, sin humedad por capilaridad, resistencia <1,5 N/mm², Temp. >10 °C, sin ningún tipo de contaminación, grasa o polvo.
- IMPRIMACIÓN**

Imprimación Epoxy 100 **0,3 kg/m²**

Imprimación epoxi 100 % solidos. Puede aplicarse en una o dos capas para lograr mayor penetración en el soporte.
- ADHESIVO PU 2K** **0,3 - 0,4 kg/m²**
- MAT DE CAUCHO**

Lamina con mezcla especial de caucho celular y caucho de neumáticos reciclados, proporciona una absorción superior de impactos y reduce las lesiones y el desgaste en las articulaciones de los deportistas disponible en espesores de 4, 5, 6, 7, 8, 9 y 10 mm.
- CAPA DE SELLADO DEL CAUCHO**

Pavisoft + 1 - 2% de aditivo espesante **0,8 - 1 kg/m²**

Resina de poliuretano bicomponente 100 % sólidos.
- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL**

Pavisoft **3 kg/m²**

Resina de poliuretano bicomponente 100 % sólidos.
- SELLADO EL SISTEMA**

Colodur Eco **0,5 kg/m²**

Resina de Poliuretano alifático base agua de dos componentes. Crea una capa dura y flexible estable a los rayos UV. Aplicar en dos capas de 200-250 g/m cada una. Para un acabado antideslizante en la última capa incorporar aditivo anti-slip entre un 5 - 7 %.

Rayston Floor PUC 30

SISTEMA AUTONIVELANTE

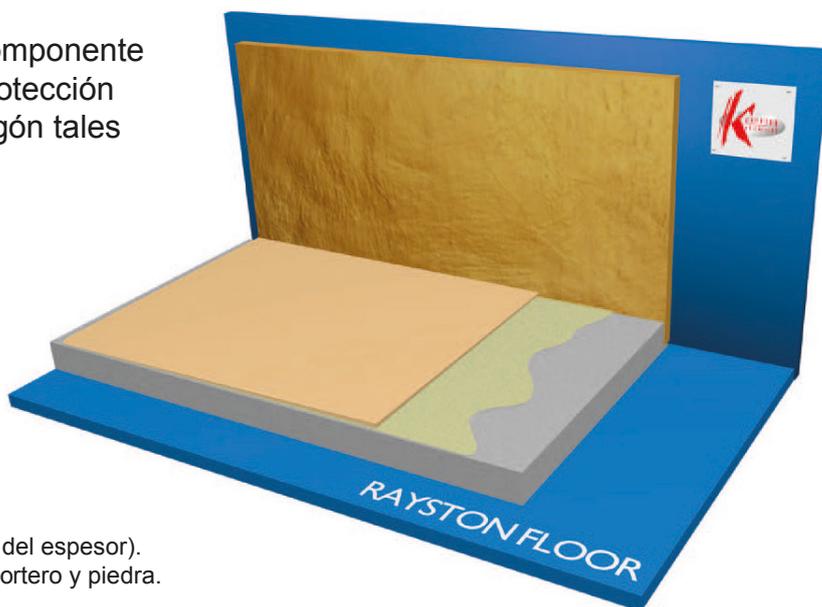
Sistema de poliuretano cemento tri-componente 100 % sólidos, pigmentado, para la protección de superficies y pavimentos de hormigón tales como conserveras, congelados.

APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor PUC 30 es una opción ideal para el recubrimiento de pavimentos en, cocinas industriales zonas de uso pesado conserveras, congelados.

VENTAJAS

- Alta resistencia química.
- Gran facilidad de limpieza a alta presión.
- Amplia gama de colores.
- Resistente a los choques térmicos (dependiendo del espesor).
- Excelente adherencia a soportes de hormigón, mortero y piedra.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 4,75 mm. Para diferente grosor consulte con el departamento técnico.

	IMPRIMACIÓN Raycrete SL	1,5 - 2 kg/m ²
	CAPA BASE Raycrete SL	6 kg/m ²

Rayston Floor PUA S30

SISTEMA AUTONIVELANTE

Sistema autonivelante de polyurea bi-componente 100 % sólidos de curado lento, pigmentados, con acabado alifático, liso o antideslizante, para la protección de superficies y pavimentos de hormigón tales como parkings, suelos industriales.

APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor PUA S30 es una opción ideal para el recubrimiento de pavimentos en locales industriales, almacenes, grandes superficies.

VENTAJAS

- Transitable a las pocas horas de la aplicación.
- Impermeable y no poroso.
- Gran facilidad de limpieza.
- Amplia gama de colores.
- Autonivelante.
- Gran tiempo abierto de trabajo.
- Excelente adherencia a soportes de hormigón, mortero y piedra.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 2 - 2,3 mm.



IMPRIMACIÓN



Imprimación EP 100.

Pura y pigmentada. Diluida 10 - 25% con disolvente Rayston.

Opcional: Espolvoreo en fresco de áridos (0,3 - 0,8 mm). 0,5 - 0,7 kg/m².

0,2 - 0,25 kg/m²



CAPA INTERMEDIA



Polyurea H SL

Opcional: Espolvoreo en fresco de áridos (0,3 - 0,8 mm). 3 kg/m².

2 kg/m²



CAPA DE SELLADO (Opcional)*



Floortop 1K

Floortop 1K **

Para finalizaciones anti- deslizando en la última capa incorporar aditivo anti slip entre un 5 - 7 % para la versión de máx.9 micras y del 15 % para la versión de 700 micras aprox. En este caso se utilizara un rodillo especial para estucar del poro nº3.

0,2 - 0,25 kg/m²

0,2 - 0,25 kg/m²

* Para otras opciones de sellado consulte con el departamento técnico.

** Versión incoloro (Brillo, Mate o Satinado) o Pigmentado (brillo).

Rayston Floor PUA 30 PARK

SISTEMA AUTONIVELANTE

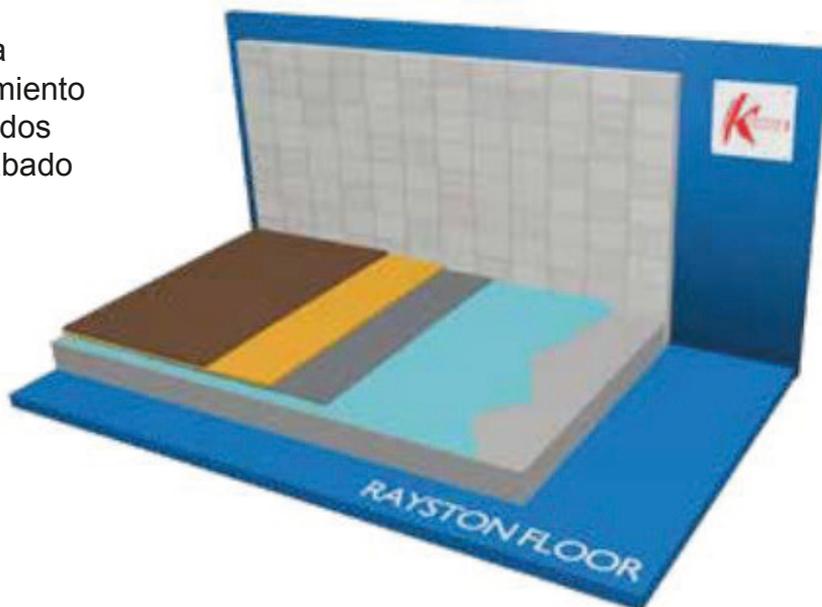
Sistema a base de resinas de poliurea aromática bicomponente, con recubrimiento poliaspártico bicomponente 100% sólidos sobre un alifático pigmentado con acabado liso o antideslizante.

APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor PUA 30 PARK es una opción ideal para cubrir estacionamientos interiores, pisos, rampas y accesos.

VENTAJAS

- Excelente retención de color y brillo.
- Curado rápido.
- Buena adherencia.
- Alta resistencia a las bajas temperaturas.
- Reducción de tiempos de trabajo.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Impermeable.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 2,8 - 3 mm

- BASE**

Hormigón, >28 días de curado, humedad <4 %, sin humedad capilar, resistencia <1,5 N/mm², Temp. >10 °C, sin ningún tipo de contaminación, grasa o polvo.
- IMPRIMACIÓN**

Imprimación Epoxy 100

Opcional: Espolvoreo en fresco de áridos (0,3 - 0,8 mm).

0,5 - 1 kg/m².

0,5 - 0,6 kg/m²
- MEMBRANA**

Rayston Floor D50 FR

2 kg/m²
- PUENTE DE UNION**

Porosity Sealer

0,2 kg/m²
- ACABADO**

Kryptanate 100 LV

0,4 - 0,7 kg/m²

CERTIFICADOS

Kryptanate

Certificado	Tipo de Ensayos
Applus[®]	CE MARK. UNE-EN 13813:2003. Resistance to Abrasion TABER s/n UNE 48250. Scratch resistance s/n UNE EN ISO 1518. Resistance to liquids (engine and diesel oil) s/n UNE EN ISO 2812-3 and UNE EN ISO 2812-4. Determination of brightness s/n UNE EN ISO 2813.
Colodur Eco	Fire resistance EN 13501-1:2018. Hardness test Shore-D as per ASTM D-2240. The tensile strength test has been made as per ASTM D-412. Elongation at break. Tear resistance as per ASTM D-624 standard.

SISTEMAS DE MORTEROS DE RESINA



SISTEMA PU 40 DECO: CAMPING "LA BALLENA ALEGRE", GIRONA, ESPAÑA

SISTEMAS DE POLIURETANO

100% sólidos

- Rayston Floor PU 40 DECO EXT
- Rayston Floor PU 40 SAFETY

Rayston Floor PU 40 DECO EXT

Última modificación: 29/10/2019

SISTEMA MORTERO

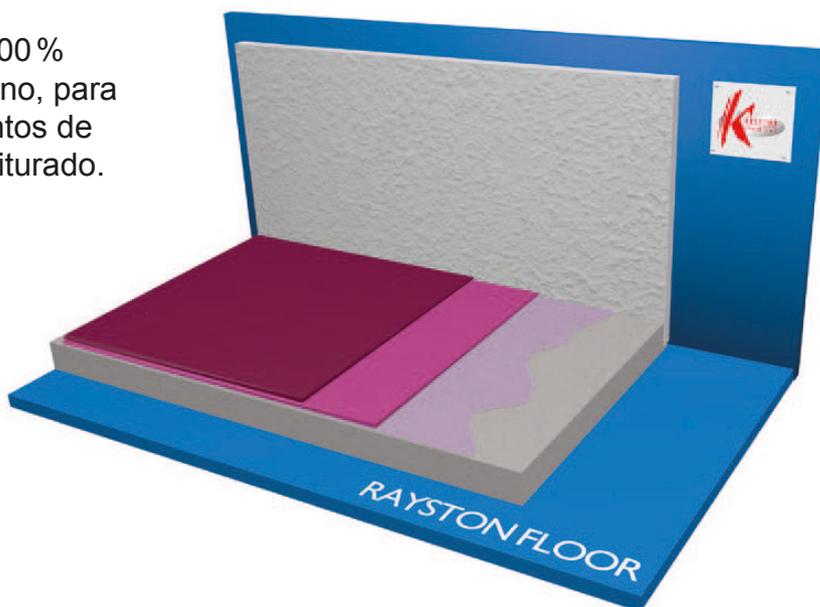
Sistema monocomponente, alifático 100 % sólidos a base de resinas de poliuretano, para la protección de superficies y pavimentos de hormigón, con agregado de mármol triturado.

APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor PU 40 DECO EXT es una opción ideal para el recubrimiento de pavimentos en locales tipo decoración de jardines, locales comerciales, terrazas, alrededores de piscinas, etc.

VENTAJAS

- Producto sin disolventes.
- Gran facilidad de limpieza.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Bajo mantenimiento.
- Drenante.
- Anti-slip, categoría 3.
- Excelente adherencia a soportes de hormigón, mortero y piedra.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 10,2 mm

●	IMPRIMACIÓN Rayston Prim PU 100	0,1 - 0,2 kg/m ²
●	CAPA INTERMEDIA Pavistone 1K	0,92 kg/m ²
●	Piedra de mármol triturado Pavistone 1K mezclado en un 5,5% en peso sobre la piedra de mármol triturado de tamaño 2 - 6 mm. Para un espesor de 10 mm. Para otros espesores consultar con el departamento técnico.	17 kg/m ²
●	CAPA DE SELLADO Floor Top 1k	0,15 - 0,2 kg/m ²

Los diferentes productos se deberán escoger en base a las necesidades del soporte y las condiciones de la obra. Para más información consulte las fichas técnicas de los productos Rayston.

Rayston Floor PU 40 SAFETY

Última modificación: 01/01/2017

SISTEMA MORTERO

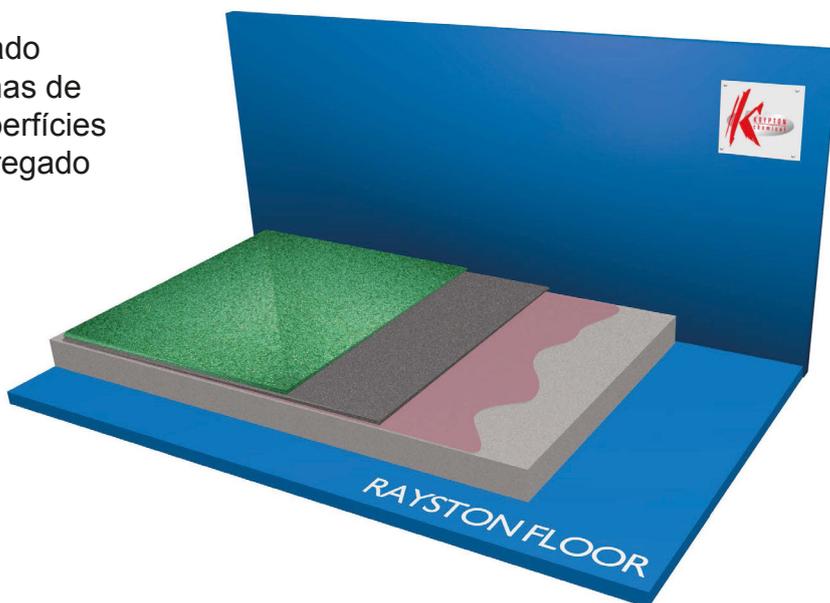
Sistema monocomponente con acabado alifático 100% sólidos a base de resinas de poliuretano, para la protección de superficies y pavimentos de hormigón, con el agregado SBR o EPDM.

APLICACIONES TÍPICAS

El sistema Rayston Floor PU 40 SAFETY es una opción ideal para el recubrimiento de pavimentos, pavimentos decorativos, parques infantiles.

VENTAJAS

- Producto sin disolventes.
- Gran facilidad de limpieza.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Bajo mantenimiento.
- Aplicación en continuo.
- Diseños personalizados.
- Absorción de impactos.
- Anti-trauma. Ideal para deportes y zonas de recreo infantil.
- Excelente adherencia a soportes de hormigón, mortero y piedra.



PASOS DEL SISTEMA

Espesor aproximado del sistema: 10,2 mm. Para otros espesores consultar con el departamento técnico.

	IMPRIMACIÓN	
	Imprimación TP Flex 100	0,1 - 0,2 kg/m ²
	CAPA INTERMEDIA	
	Ligante de caucho	3,12 kg/m ²
	Ligante de caucho mezclado en un 15% en peso sobre el SBR de granulometría 1 - 7 mm.	
	SBR, reciclado 1 - 7 mm	20,88 kg/m ²
	CAPA DE SELLADO	
	Ligante de caucho alifático	0,15 kg/m ²
	Ligante de caucho alifático mezclado en un 21% en peso sobre el EPDM de granulometría 1 - 4 mm.	
	EPDM, color según tarifa	7,2 kg/m ²

Los diferentes productos se deberán escoger en base a las necesidades del soporte y las condiciones de la obra. Para más información consulte las fichas técnicas de los productos Rayston.



**we do it
for you.**

Pol. Industrial Les Tàpies · C/ Martí i Franquès 12
43890 L'Hospitalet de l'Infant · TARRAGONA · ESPAÑA
Telf. +34 977 822 245 · Fax +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com

www.kryptonchemical.com